

### OMSCHRIJVING

Tweecosolid is een transparante twee componenten lak op basis van gemodificeerde polyesterharsen en alifatische isocyanaten.

### VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Vrijwel zonder oplosmiddelen;
- Uitstekende vloeit, gemakkelijk te verwerken met kwast of roller;
- Goed bestand tegen diverse chemicaliën;
- Uitstekende buitenduurzaamheid, niet vergelend;
- Kras- en slijtvast;
- Hoge glans;
- Geschikt als vernis voor hout wanneer een goede vulling en uitstekende mechanische eigenschappen vereist zijn;
- Specifiek ontwikkeld als laksysteem voor modellen en mallen voor de beton industrie.

### KLEUREN EN GLANS

Transparant – Hoogglans

### BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,0 g/cm <sup>3</sup>
Vaste stof gehalte	:	circa 94 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	:	50 – 75 µm (droog), afhankelijk van toepassing, zie aanvullende informatie
Stofdroog na	:	circa 75 minuten
Schuurbaar na	:	circa 4 uur
Volledig verhard na	:	2 dagen
Over te schilderen na	:	min. 4 uur, zie aanvullende informatie max. onbepaald, mits schoon, vetvrij en geschuurd
Houdbaarheid	:	in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden, zie aanvullende informatie
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 77 °C verharder component 86 °C

### RENDEMENT

Bij 50 µm (droge laag) : 20,0 m<sup>2</sup>/l

Bij 70 µm (droge laag) : 13,3 m<sup>2</sup>/l

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

### ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

Alle ondergronden : droog en vrij van verontreinigingen en losse delen; bij voorkeur geschuurd met korrel P180.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

### INSTRUCTIE VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding	:	45,0 basis : 55,0 verharder (gewichtsdelen) 50,0 basis : 50,0 verharder (volumedelen) maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht
Inductietijd	:	geen
Verwerkingstijd	:	45 minuten bij 25 °C 75 minuten bij 20 °C 90 minuten bij 15 °C

Applicatie met :

	Kwast/rol	Airmix/aircoat
Type verdunning	Zie aanvullende informatie	Zie aanvullende informatie
% verdunning		
Spuitopening	n.v.t.	0.007 inch
Spuitdruk	n.v.t.	120 bar
Reiniging	Kwastverdunner	

#### AANVULLENDE INFORMATIE

- Overschilderen en doorharding Tweecosolid

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, na schuren met korrel P180	6 uur	4 uur	3 uur
Maximum, na schuren met korrel P180	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
Volledige doorharding	4 dagen	2 dagen	2 dagen

- Aanbevolen laagdikte  
De aanbevolen laagdikte geldt per laag en wordt mede bepaald door de applicatie methode. Het totaal aantal lagen is afhankelijk van de toepassing en ondergrond en is vermeld in het verfsysteem.
- Applicatie van Tweecosolid met kwast of roller  
Tweecosolid bevat nagenoeg geen oplosmiddelen. De gemengde lak (basis met verharder) daarom bij voorkeur niet verdunnen. In die gevallen wanneer het wenselijk is om toch oplosmiddel toe te voegen (bijvoorbeeld ter verbetering van vloeïing of bij het behandelen van zuigende ondergronden) is het mogelijk Tweecosolid met maximaal 15% (gewichts- of volume percentage) Double Coat Kwastverdunner te verdunnen. Wanneer meer dan 15% verdunner wordt toegepast bedraagt het percentage VOS meer dan 150 g/l.  
Gebruik ovale kwasten of moltopreen rollers voor het verwerken van Tweecosolid.
- Applicatie van Tweecosolid met airmix/aircoat systeem
  - Tweecosolid kan met een airmix of aircoat systeem worden aangebracht, bijvoorbeeld door middel van een Wagner Cobra 40/10.
  - Tweecosolid kan onverdund worden verspoten. De gewenste materiaaldruk bedraagt 120 bar (een luchtdruk van 3 bar bij een 40:1 pomp) en de luchtondersteuning circa 1 ½ bar.
  - Gebruik een spuitopening van 0.007 inch en een spuihoek van 60°.
- Verwerkingstijd  
Wanneer de verwerkingstijd van Tweecosolid is verstreken, het materiaal niet meer toepassen. Doordat de reactie tussen basis component en harder te ver is gevorderd zal een slechte hechting op de ondergrond het resultaat zijn.  
Beide componenten van Tweecosolid zijn gevoelig voor vocht. Restanten van Tweecosolid verharder in een geopende of slecht gesloten verpakking zullen langzaam reageren met vocht uit de lucht en uitharden. Dit zal ook de verwerkingstijd verkorten. De verwerkingstijd is afhankelijk van onder andere de omgevingstemperatuur, de relatieve vochtigheid en de hoeveelheid gemengd product.
- Aanbevolen systeem  
Op onbehandeld hout bevelen wij ten minste twee lagen Tweecosolid aan. Om een goede hechting tussen elke laag Tweecosolid te bereiken dient te worden geschuurd met korrel P180.
- Schuren van Tweecosolid  
Tweecosolid is na vier uur schuurbaar met korrel P180. Tweecosolid geeft een extreem duurzame en slijtvaste laag. Tweecosolid is snel en efficiënt te schuren met bijvoorbeeld Norton Multi Air Plus schuurpapier type Ceramic Norgrip P180.

- Houdbaarheid Tweecosolid  
Wanneer Tweecosolid basis voor een langere periode bij een temperatuur lager dan 10 °C wordt opgeslagen bestaat er een kans dat er in het materiaal kristallisatie optreedt. Hierdoor wordt het mengsel blind. Door Tweecosolid basis op te slaan in een ruimte met een temperatuur van 20 °C verdwijnt dit effect.

#### VEILIGHEIDSINFORMATIE

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad. Tweecosolid bevat geen oplosmiddelen. Desondanks, tref bij de verwerking daarom altijd de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen.

datum: augustus '14  
450-00000

#### *Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*