

OMSCHRIJVING

Poltix Resin M-EB-K is een voorversnelde en gevulde onverzadigde polyesterhars op basis van vinylester harsen. Poltix Resin M-EB-K is specifiek ontwikkeld als lamineerhars voor polyester mallen.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Voorversneld en gevuld met inerte vulstoffen;
- Lage krimp, waardoor minimale glasaftekening, minder spanning en geen oppervlakte defecten;
- Snelle doorharding, verkort de constructie tijd van een mal significant;
- Snelle ontwikkeling van de hardheid, verkort de tijd van lossen;
- Voorzien van een kleurindicator voor uitharding;
- Lage styreen emissie, droogt kleefvrij op;
- Geringe krimp wanneer gecombineerd met glasvezel versterking;
- Uitstekende benutting van glasvezel.

KLEUREN EN GLANS

Opaal – Eiglans

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,4 g/cm ³
Vaste stof gehalte	:	circa 100 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	:	afhankelijk van toepassing, zie aanvullende informatie
Geltijd	:	circa 20 minuten
Volledig verhard na	:	circa 2 uur
Over te lamineren na	:	min. 2 uur
	:	max. 4 uur, zonder schuren
	:	max. onbeperkt, mits schoon, vetvrij en geschuurd
H.D.T. (ISO 75A)	:	90 °C
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 6 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 32 °C verharder component 52 °C (MEK peroxide)

RENDEMENT

Het rendement is mede afhankelijk van de gebruikte glasvezel materialen. De onderstaande tabel bevat een indicatie voor het gemiddeld harsverbruik in combinatie met diverse versterkingsmaterialen:

Type weefsel	Harsverbruik per m ²	Laagdikte
Glasmat 225 gram/m ²	750 gram	600 µm
Glasmat 300 gram/m ²	875 gram	700 µm
Glasmat 450 gram/m ²	1375 gram	1100 µm
Rovingweefsel 600 gram/m ²	1125 gram	900 µm

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

Poltix Gelcoat M-EB : droog en vrij van vet, verontreinigingen, oude verflagen en losse delen;
Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding : 100,0 basis : 1,0 tot 1,5 verharder (gewichtsdelen)
Maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht

Inductietijd : Geen
Verwerkingstijd : 15 minuten bij 25 °C
20 minuten bij 20 °C
25 minuten bij 15 °C

Applicatie met :

	Kwast
Type verdunning	n.v.t.
% verdunning	n.v.t.
Spuitopening	n.v.t.
Spuitdruk	n.v.t.
Reiniging	Double Coat Kwastverdunner, Double Coat Ontvetter

AANVULLENDE INFORMATIE

- Aanbevolen laagdikte
De aanbevolen laagdikte geldt per laag en wordt mede bepaald door de applicatie methode. Het totaal aantal lagen is afhankelijk van de toepassing en ondergrond en is vermeld in het verfsysteem.
- Applicatie van Poltix Resin M-EB-K
 - Gebruik bij kwast applicatie kwasten met een ongeverfde steel.
 - Breng eerst een laag Poltix Resin M-EB-K aan. Leg in de vloeibare, natte laag Poltix Resin M-EB-K de glasmat en druk deze met de kwast door middel van een tamponnerende beweging aan. Verwijder luchtinsluitingen met behulp van een aluminium of teflon ontluichtingsroller.
- Verharder
Als verharder voor Poltix Resin M-EB-K bevelen wij Butanox M50 (Akzo Nobel) of Peroxan ME50L (Pergan) aan.
Bij het mengen van de basis met de verharder zal door een exotherme reactie de temperatuur sterk stijgen. Maak daarom nooit een grote hoeveelheid Poltix Resin M-EB-K aan dan binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Dit product bevat oplosmiddelen. Tref bij de verwerking daarom de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: augustus '14
282-30000

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.