Omschrijving

Poly Lak SF is een speciale styreen vrije topcoat op basis van een voorversnelde polyesterhars voorzien van hoogwaardige pigmenten en in alle gewenste (uni) kleuren verkrijgbaar.

Voornaamste kenmerken en gebruiksdoel

* Thixotroop, voorkomt zakkers op verticale oppervlakken;
* Voorversneld;
* Uitstekende dekking en vullend vermogen;
* Droogt kleefvrij op;
* Beschermlaag voor de ruwe zijde van vezelversterkt polyester zoals de binnenzijde van boten, buitenzijde van tanks en silo’s, carrosserie onderdelen, vultrechters, vrachtwagenvloeren, etc.;
* Leverbaar in twee versies: voor kwast applicatie (**-B**) of voor airless applicatie (**-S**)

Kleuren en glans

Iedere gewenste uni kleur, Zijdeglans

Basisgegevens (bij 20˚C en 50% r.v.)

Dichtheid : circa 1,4 g/cm3, afhankelijk van kleur en type

Vaste stof gehalte : circa 100 % (volume)

Aanbevolen laagdikte : 300 - 400 µm (droog), afhankelijk van toepassing

Stofdroog na : 4 uur

Volledig verhard na : 6 uur

Over te schilderen na : min. 2 uur, zie aanvullende informatie

H.D.T. (DIN53458) : circa 65 ºC

Houdbaarheid : niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 3 maanden

Vlampunt (DIN53213) : basis component 34 ºC
verharder component 52 ºC (MEK peroxide)

Rendement

Bij 300 µm (droge laag) : circa 2,4 m2/kg

Bij 350 µm (droge laag) : circa 2,1 m2/kg

Bij 400 µm (droge laag) : circa 1,8 m2/kg

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

Ondergrond conditie en temperatuur

Polyester laminaat : droog en vrij van vet, verontreiniging, losse delen, voorgaande (synthetische) verflagen en andere ongerechtigheden; geschuurd met korrel P60 – 80 en behandeld met Double Coat Ontvetter.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 ºC toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 oC boven het dauwpunt zijn.

InstructieS voor gebruik

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding : 100,0 basis : 2 verharder (gewichtsdelen)
Maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht

Inductietijd : Geen

Verwerkingstijd : kwast versie:
10 minuten bij 25 oC

 15 minuten bij 20 oC

 20 minuten bij 15 oC

 De verwerkingstijd kan mede afhankelijk zijn van de kleur.

Applicatie met :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Uitsluitend airless versie |
|  | Kwast | Airless, buitenkops | Airless, binnenkops |
| Type verdunning | n.v.t. | n.v.t. | n.v.t. |
| % verdunning | n.v.t. | n.v.t. | n.v.t. |
| Spuitopening | n.v.t. | 0,016 inch | 0,023 inch |
| Spuitdruk | n.v.t. |  |  |
| Reiniging | Double Coat Ontvetter, Ethylacetaat of Aceton |

Airless applicatie is uitsluitend mogelijk met de speciale airless versie de Poly Lak SF-S

Aanvullende informatie

* Overschilderen Poly Lak SF

De minimum tijd tot overschilderen wordt zeer sterk beïnvloed door de temperatuur, laagdikte en tijd. Poly Lak SF bevat additieven waardoor de laag na volledige uitharding kleefvrij opdroogt, dit proces duurt langer als een traditionele polyester topcoat. Het toevoegen van extra peroxide zal vooral de potlife aanzienlijk verkorten maar weinig invloed hebben op de uiteindelijke droging. Wanneer meerdere lagen Poly Lak SF aangebracht worden, adviseren wij de eerste laag of lagen te vervangen door een Poltix Gelcoat SF.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 15 ºC  | 20 ºC  | 25 ºC  |
| Minimum, met Poly Lak SF. Het oppervlak geeft nog iets af maar is geschikt om opnieuw te coaten | 4 uur | 2 uur | 1.5 uur |
| Minimum, met epoxy of Double Coat, na ontvetten en schuren met P60-80 | 24 uur | 24 uur | 24 uur |
| Maximum, met Poly Lak SF, epoxy of Double Coat na ontvetten en schuren met P60-80 | onbeperkt | onbeperkt | onbeperkt  |

* Applicatie van Poly Lak SF
* Gebruik voor kwast applicatie kwasten met een ongeverfde steel.
* Breng Poly Lak SF gelijkmatig aan, hierdoor voorkomt men dunne plekken, op deze plekken zal het product substantieel trager drogen. Werk bij kwast of roller applicatie niet langer dan noodzakelijk in de natte laag. Te lang werken in de natte laag kan de filmvorming verstoren waardoor Poly Lak SF mogelijk niet geheel kleefvrij droogt.
* Breng Poly Lak SF niet aan op een koude ondergrond. Een te lage temperatuur tijdens applicatie geeft een te lange stofdroogtijd.
* Voorversneld
Poly Lak SF is reeds voorversneld met een combinatie van speciale versnellers en promotors.
* Resistentie tegen chemicaliën
De UV bestendigheid en de resistentie tegen chemicaliën kan per kleur afwijken. Wij raden u aan het product vooraf te testen voor uw toepassing om te bepalen of de resistentie en bestendigheid voldoende is. Neem eventueel contact op met onze afdeling verkoop voor advies.
* Verharder
Als verharder voor Poly Lak SF bevelen wij Butanox M50 (Akzo Nobel) of Peroxan ME50L (Pergan) aan. Bij het mengen van de basis met de verharder zal door een exotherme reactie de temperatuur

sterk stijgen. Maak daarom nooit een grotere hoeveelheid Poly Lak SF aan dan binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht.

Veiligheidsinformatie

Tref bij de verwerking de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: september ’23

258-99999

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.