Omschrijving

Poltix Gelcoat SF is een speciale styreen vrije gelcoat op basis van een voorversnelde polyesterhars voorzien van hoogwaardige pigmenten en in alle gewenste (uni) kleuren verkrijgbaar.

Voornaamste kenmerken en gebruiksdoel

* Thixotroop, voorkomt zakkers op verticale oppervlakken;
* Voorversneld;
* Uitstekende dekking en vullend vermogen;
* Beschermlaag voor de ruwe zijde van vezelversterkt polyester zoals de binnenzijde van boten, buitenzijde van tanks en silo’s, carrosserie onderdelen, vultrechters, vrachtwagenvloeren, etc.;
* Uitstekend krasvast, stootvast en slagvast,
* Beschermlaag voor polyester laminaten zoals carrosserie onderdelen, decoratieve plaatmaterialen, bakken, etc.;
* Uitstekend dekkend vermogen;
* Leverbaar in twee versies: voor kwast applicatie (**-B**) of voor airless applicatie (**-S**)

Kleuren en glans

Iedere gewenste uni kleur volgens de Ral of NCS waaier, andere kleuren op aanvraag

Basisgegevens (bij 20˚C en 50% r.v.)

Dichtheid : circa 1,4 g/cm3, afhankelijk van kleur en type

Vaste stof gehalte : circa 100 % (volume)

Aanbevolen laagdikte : 300 - 400 µm (droog), afhankelijk van toepassing

Stofdroog na : 4 uur

Volledig verhard na : 12 uur

Over te schilderen na : min. 4 uur, zie aanvullende informatie

max. onbeperkt, mits schoon, vetvrij en geschuurd

H.D.T. (DIN53458) : circa 65 ºC

Houdbaarheid : niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 3 maanden

Vlampunt (DIN53213) : basis component 34 ºC  
verharder component 52 ºC (MEK peroxide)

Rendement

Bij 300 µm (droge laag) : circa 2,4 m2/kg

Bij 350 µm (droge laag) : circa 2,1 m2/kg

Bij 400 µm (droge laag) : circa 1,8 m2/kg

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

Ondergrond conditie en temperatuur

Mal : droog en vrij van vet, verontreiniging, losse delen en andere ongerechtigheden; behandeld met een geschikt losmiddel;

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 ºC toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 oC boven het dauwpunt zijn.

InstructieS voor gebruik

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding : 100,0 basis : 2 verharder (gewichtsdelen)  
Maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht

Inductietijd : Geen

Verwerkingstijd : kwast versie:  
10 minuten bij 25 oC

15 minuten bij 20 oC

20 minuten bij 15 oC

De verwerkingstijd kan mede afhankelijk zijn van de kleur.

Applicatie met :

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | Uitsluitend airless versie | |
|  | Kwast | Airless, buitenkops | Airless, binnenkops |
| Type verdunning | n.v.t. | n.v.t. | n.v.t. |
| % verdunning | n.v.t. | n.v.t. | n.v.t. |
| Spuitopening | n.v.t. | 0,016 inch | 0,023 inch |
| Spuitdruk | n.v.t. |  |  |
| Reiniging | Double Coat Ontvetter, Ethylacetaat of Aceton | | |

Airless applicatie is uitsluitend mogelijk met de speciale airless versie, de Poltix Gelcoat SF-S

Aanvullende informatie

* Afwerken Poltix Gelcoat SF

De minimum tijd tot overschilderen van de eerste of tweede laag Poltix gelcoat SF wordt zeer sterk beïnvloed door de temperatuur, laagdikte en tijd. Poltix gelcoat SF wordt gekenmerkt door een enorm snelle potlife maar een langzame uitharding bij applicatie. Het toevoegen van extra peroxide zal vooral de potlife aanzienlijk verkorten maar weinig invloed hebben op de uiteindelijke droging.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 15 ºC | 20 ºC | 25 ºC |
| Minimum, met Poltix Gelcoat SF | 4 uur | 2.5 uur | 1.5 uur |
| Minimum, lamineren (styreen houdende hars) | 8 uur | 4 uur | 3 uur |
| Minimum, lamineren (styreen vrije hars) | 4 uur | 2.5 uur | 1.5 uur |
| Maximum, met Poltix Gelcoat SF | 24 uur | 24 uur | 24 uur |
| Maximum, lamineren | 24 uur | 24 uur | 24 uur |

De eerste laag gelcoat zal op de aangegeven tijden nog wat plakkerig aanvoelen en afgeven. Wanneer een volgende laag Poltix Gelcoat SF wordt aangebracht is dit geen probleem. Alvorens te starten met lamneren met een styreen houdende hars adviseren wij om te wachten tot de Poltix Gelcoat SF niet meer afgeeft.

* Aanbevolen laagdikte  
  De aanbevolen laagdikte geldt per laag en wordt mede bepaald door de applicatie methode. Wij adviseren minimaal twee lagen aan te brengen van +/- 500 micron. Hierdoor voorkomt men dunne plekken in de gelcoat. Kwaststrepen, zakkers. Dunne plekken blijven veelal zichtbaar in het eindproduct. Voorkom dunne plekken, op deze plekken zal het product substantieel trager drogen.
* Applicatie van Poltix Gelcoat SF
* Gebruik voor kwast applicatie kwasten met een ongeverfde steel.
* Breng Poltix Gelcoat SF gelijkmatig aan, bij voorkeur in 2 lagen.
* Breng Poltix Gelcoat SF niet aan op een koude ondergrond. Een te lage temperatuur tijdens applicatie geeft een te lange geltijd.
* Voorversneld  
  Poltix Gelcoat SF is reeds voorversneld met een combinatie van speciale versnellers en promotors.
* Resistentie tegen chemicaliën

De UV bestendigheid en de resistentie tegen chemicaliën kan per kleur afwijken. Wij raden u aan het product vooraf te testen voor uw toepassing. Neem eventueel contact op met onze afdeling verkoop voor advies.

* Verharder  
  Als verharder voor Poltix Gelcoat SF bevelen wij Butanox M50 (Akzo Nobel) of Peroxan ME50L (Pergan) aan. Bij het mengen van de basis met de verharder zal door een exotherme reactie de temperatuur sterk stijgen. Maak daarom nooit een grotere hoeveelheid Poltix Gelcoat SF aan dan binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht.

Veiligheidsinformatie

Tref bij de verwerking de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: oktober ’23

256-99999

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.