

### OMSCHRIJVING

Poltix Schuurgelcoat is een gelcoat op basis van een voorversnelde isoftaalzure polyesterhars, voorzien van speciale vulstoffen die het schuren vergemakkelijken.

### VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Speciaal ontwikkeld voor producten welke direct na lossen voorzien worden van een coating;
- Zeer goed schuurbaar;
- Thixotrop, voorkomt zakkers op verticale oppervlakken;
- Voorversneld;
- Snelle doorharding;
- Semi-flexibel waardoor barstvorming en haarscheuren worden voorkomen;
- Bestand tegen diverse chemicaliën;
- Leverbaar in twee versies: voor kwast applicatie of voor airless applicatie.

### KLEUREN

Lichtgrijs, andere kleuren op bestelling

### BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,4 g/cm <sup>3</sup> , afhankelijk van kleur en type
Vaste stof gehalte	:	circa 100 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	:	350 - 450 µm (droog), afhankelijk van toepassing
Volledig verhard na	:	2 uur
Aanbrengen eventuele tweede laag gelcoat na	:	min. 3 uur, zie aanvullende informatie max. 24 uur, mits schoon en vetvrij
Te lamineren na	:	min. 3 uur, zie aanvullende informatie max. 24 uur, mits schoon en vetvrij
H.D.T. (DIN53458)	:	circa 75 °C
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 3 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 34 °C verharder component 52 °C (MEK peroxide)

### RENDEMENT

Bij 350 µm (droge laag) : circa 2,0 m<sup>2</sup>/kg  
Bij 400 µm (droge laag) : circa 1,8 m<sup>2</sup>/kg  
Bij 450 µm (droge laag) : circa 1,6 m<sup>2</sup>/kg  
Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

### ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

Mal : droog en vrij van vet, verontreiniging, losse delen en andere ongerechtigheden; behandeld met enkele lagen van een geschikt losmiddel.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

### INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding : 100,0 basis : 2 verharder (gewichtsdelen)  
Maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht

Inductietijd : Geen  
 Verwerkingstijd : airless versie: kwast versie:  
 5 minuten bij 25 °C 10 minuten bij 25 °C  
 10 minuten bij 20 °C 15 minuten bij 20 °C  
 15 minuten bij 15 °C 20 minuten bij 15 °C  
 De verwerkingstijd is mede afhankelijk van de kleur.

Applicatie met :

		Uitsluitend airless versie	
	Kwast	Airless, buitenkops	Airless, binnenkops
Type verdunning	n.v.t.	n.v.t.	n.v.t.
% verdunning	n.v.t.	n.v.t.	n.v.t.
Spuishopening	n.v.t.	0,016 inch	0,023 inch
Spuisdruk	n.v.t.		
Reiniging	Double Coat Ontvetter, Ethylacetaat of Aceton		

Airless applicatie is uitsluitend mogelijk met de speciale airless kwaliteit van Poltix Schuurgelcoat.

#### AANVULLENDE INFORMATIE

- Afwerken Poltix Schuurgelcoat

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, met Poltix Schuurgelcoat	4 uur	3 uur	2 uur
Minimum, lamineren	4 uur	3 uur	2 uur
Maximum, met Poltix Schuurgelcoat	24 uur	24 uur	18 uur
Maximum, lamineren	24 uur	24 uur	18 uur
Maximum, met verfsystemen na ontvetten en schuren met P120-180	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt

- Applicatie van Poltix Schuurgelcoat
  - Gebruik voor airless applicatie de speciale airless versie van Poltix Schuurgelcoat.
  - Gebruik voor kwast applicatie kwasten met een ongeverfde steel.
  - Breng Poltix Schuurgelcoat gelijkmatig aan, bij voorkeur in twee lagen. Hierdoor voorkomt men dunne plekken in de gelcoat. Kwaststrepen, zakkers en dunne plekken blijven veelal zichtbaar in het eindproduct.
  - Voorkom dunne plekken in de laag, breng daarom voldoende materiaal aan per laag. Ter plaatse van dunne plekken kan de polymerisatie van de gelcoat onvoldoende zijn. Dit kan leiden tot een onvoldoende polymerisatie en vervolgens tot oppervlakte storingen in het eindproduct. Deze storingen zijn zichtbaar als putjes, onregelmatigheden of doffe vlekken en kunnen later bij het aanbrengen van een coating tot verdere oppervlakte defecten leiden.
  - Een te lage temperatuur tijdens applicatie geeft een te lange geltijd. Hierdoor ontstaat een onvoldoende polymerisatiegraad. Een te hoge temperatuur geeft een te snelle doorharding waardoor luchtinsluitingen kunnen optreden.
- Voorversneld  
 Poltix Schuurgelcoat is reeds voorversneld met een combinatie van speciale versnellers en promotors.

- **Lossing product uit mal**  
Additieven zijn toegevoegd aan Poltix Schuurgelcoat om de schuurbaarheid te verbeteren. Deze additieven kunnen een negatieve invloed hebben op de lossing van het product uit de mal. Extra aandacht dient te worden besteed aan de keuze van het type losmiddel en de applicatie hiervan in de mal.
- **Overschilderen Poltix Schuurgelcoat**  
Poltix Schuurgelcoat kan worden overgeschilderd met Double Coat of andere geschikte verfmaterialen. Verwijder restanten losmiddel door middel van ontvetten met bijvoorbeeld Double Coat Ontvetter. Schuur het oppervlak met korrel P220 en neem het hele oppervlak nogmaals af met Double Coat Ontvetter. Repareer kleine beschadigingen met Poltix Superplamuur of IJmofix. Breng daarna twee tot drie lagen Double Coat aan, met kwast, roller of spuit.
- **Verharder**  
Als verharder voor Poltix Schuurgelcoat bevelen wij Butanox M50 (Akzo Nobel) of Peroxan ME50L (Pergan) aan.  
Bij het mengen van de basis met de verharder zal door een exotherme reactie de temperatuur sterk stijgen. Maak daarom nooit een grotere hoeveelheid Poltix Schuurgelcoat aan dan binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht.

#### VEILIGHEIDSINFORMATIE

Dit product bevat oplosmiddelen. Tref bij de verwerking daarom de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: oktober '19  
226-99999

#### Disclaimer

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoordelijkheid en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*