

OMSCHRIJVING

Poltix Gelcoat Npg is een gelcoat op basis van een voorversnelde polyesterhars bestaande uit een combinatie van neopentylglycol met isoftaalzuur, gepigmenteerd met hoogwaardige pigmenten.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Thixotroop, voorkomt zakkers op verticale oppervlakken;
- Voorversneld;
- Snelle doorharding;
- Uitstekend krasvast, stootvast en slagvast, maar is toch semi-flexibel waardoor barstvorming en haarscheuren worden voorkomen;
- Bescherm laag voor polyester laminaten zoals boten, carrosserie onderdelen, decoratieve plaatmaterialen, bakken, sanitaire artikelen, etc.;
- Uitstekend dekkend vermogen;
- Bestand tegen diverse chemicaliën, zeer hoge weerstand tegen osmose;
- Leverbaar in twee versies: voor kwast applicatie of voor airless applicatie.

KLEUREN EN GLANS

49 standaard kleuren, andere kleuren op bestelling

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,1 tot 1,3 g/cm ³ , afhankelijk van kleur en type
Vaste stof gehalte	:	circa 100 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	:	350 - 450 µm (droog), afhankelijk van toepassing
Volledig verhard na	:	2 uur
Aanbrengen eventuele tweede laag gelcoat na	:	min. 3 uur, zie aanvullende informatie max. 24 uur, mits schoon en vetvrij
Te lamineren na	:	min. 3 uur, zie aanvullende informatie max. 24 uur, mits schoon en vetvrij
H.D.T. (DIN53458)	:	circa 85 °C
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 3 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 34 °C verharder component 52 °C (MEK peroxide)

RENDEMENT

Bij 350 µm (droge laag) : circa 2,4 m²/kg

Bij 400 µm (droge laag) : circa 2,1 m²/kg

Bij 450 µm (droge laag) : circa 1,9 m²/kg

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

Mal : droog en vrij van vet, verontreiniging, losse delen en andere ongerechtigheden; behandeld met een geschikt losmiddel;

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding : 100,0 basis : 2 verharder (gewichtsdelen)
Maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht

Inductietijd : Geen
Verwerkingstijd : airless versie: kwast versie:
5 minuten bij 25 °C 10 minuten bij 25 °C
10 minuten bij 20 °C 15 minuten bij 20 °C
15 minuten bij 15 °C 20 minuten bij 15 °C
De verwerkingstijd is mede afhankelijk van de kleur.

Applicatie met :

	Kwast	Uitsluitend airless versie	
		Airless, buitenkops	Airless, binnenkops
Type verdunning	n.v.t.	n.v.t.	n.v.t.
% verdunning	n.v.t.	n.v.t.	n.v.t.
Spuishopening	n.v.t.	0,016 inch	0,023 inch
Spuishdruk	n.v.t.		
Reiniging	Double Coat Ontvetter, Ethylacetaat of Aceton		

Airless applicatie is uitsluitend mogelijk met de speciale airless versie van Poltix Gelcoat Npg.

AANVULLENDE INFORMATIE

- Afwerken Poltix Gelcoat Npg

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, met Poltix Gelcoat Npg	4 uur	3 uur	2 uur
Minimum, lamineren	4 uur	3 uur	2 uur
Maximum, met Poltix Gelcoat Npg	24 uur	24 uur	18 uur
Maximum, lamineren	24 uur	24 uur	18 uur

De minimum en maximum tijden kunnen worden beïnvloed door de kleur.

- Aanbevolen laagdikte
De aanbevolen laagdikte geldt per laag en wordt mede bepaald door de applicatie methode. Wij adviseren twee lagen aan te brengen. Hierdoor voorkomt men dunne plekken in de gelcoat. Kwaststrepen, zakkers en dunne plekken blijven veelal zichtbaar in het eindproduct. Dunne plekken kunnen bij blootstelling aan zonlicht in een later stadium gele plekken geven.
- Applicatie van Poltix Gelcoat Npg
 - Gebruik voor airless applicatie de speciale airless versie van Poltix Gelcoat Npg.
 - Gebruik voor kwast applicatie kwasten met een ongeverfde steel.
 - Breng Poltix Gelcoat Npg gelijkmatig aan, bij voorkeur in twee lagen. Hierdoor voorkomt men dunne plekken in de gelcoat. Kwaststrepen, zakkers en dunne plekken blijven veelal zichtbaar in het eindproduct. Dunne plekken kunnen bij blootstelling aan zonlicht in een later stadium gele plekken geven.
 - Een te lage temperatuur tijdens applicatie geeft een te lange geltijd. Hierdoor ontstaat een onvoldoende polymerisatiegraad. Een te hoge temperatuur geeft een te snelle doorharding waardoor luchtinsluitingen kunnen optreden.
- Voorversneld
Poltix Gelcoat Npg is reeds voorversneld met een combinatie van speciale versnellers en promotors.

- Resistentie tegen chemicaliën
De resistentie tegen chemicaliën (zoals bijvoorbeeld gebruikt in zwembaden) kan per kleur afwijken. Neem contact op met onze afdeling verkoop voor advies.
- Verharder
Als verharder voor Poltix Gelcoat Npg bevelen wij Butanox M50 (Akzo Nobel) of Peroxan ME50L (Pergan) aan.
Bij het mengen van de basis met de verharder zal door een exotherme reactie de temperatuur sterk stijgen. Maak daarom nooit een grotere hoeveelheid Poltix Gelcoat Npg aan dan binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Dit product bevat oplosmiddelen. Tref bij de verwerking daarom de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: februari '16
207-99999

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.