

PRODUKT BESCHREIBUNG

Twecosolid ist ein farbloser Zweikomponenten Lack auf der Basis gesättigter Polyesterharze und modifizierter aliphatischer Isocyanate.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Fast frei von Lösemittel;
- Hervorragend Verlauf, einfach zu verarbeiten mit Pinsel oder Rolle;
- Gut beständig gegen verschiedene Chemikalien und Spritzwasser;
- Hervorragend glanzhaltig, vergilbt nicht;
- Hohe Kratzfestigkeit;
- Hohe Glanz;
- Geeignet als farblose Decklack in Zweikomponenten-Anstrichsystemen für Holz.
- Speziell entwickelt als Lacksystem für Modelle und Formen für die Betonindustrie

FARBTON UND GLANZGRAD

Farblos - Hochglanz

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	circa 1,0 g/cm ³ (gemischt)
Festkörper	:	circa 94 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:	:	50 – 75 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Staubtrocken nach	:	circa 75 Minuten
Vollständig ausgehärtet nach	:	2 Tagen
Schleif bar nach	:	4 Stunden
Überlackierbar nach	:	min. 4 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
Lagerfähigkeit	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühl, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 12 Monate
Flammpunkt	:	Basis 77 °C (DIN53213) Härter 86 °C

ERGIEBIGKEIT

Bei 50 µm (trockene Schicht)	:	circa 20,0 m ² /l
Bei 75 µm (trockene Schicht)	:	circa 13,3 m ² /l

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Alle Untergründe : Trocken und frei von Verschmutzungen, losen Teilchen und anderen Verunreinigungen, geschliffen mit Schleifpapier P180 und behandelt mit Double Coat Entfetter.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 45,0 Basis : 55,0 Härter (Gewichtsteile)
 50,0 Basis : 50,0 Härter (Volumeteile)
 Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : n.a.
 Topfzeit : 45 Minuten bei 30 °C
 75 Minuten bei 20 °C
 90 Minuten bei 15 °C

Anwendung mit:

	Pinsel oder Rolle	Airmix/Aircoat
Verdünnungstyp	Siehe Zusätzliche Informationen	Siehe Zusätzliche Informationen
% Verdünnung	n.z.	0.007 Inch
Spritzöffnung	n.z.	120 Bar
Spritzdruck	n.z.	
Reinigung	Double Coat Kwastverdunner	

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überstreichen und durchhärtung Tweecosolid

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, nach schleifen mit P180	6 Stunden	4 Stunden	3 Stunden
Maximum, nach schleifen mit P180	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
Ausgehärtet nach	4 Tagen	2 Tagen	2 Tagen

- Empfohlene Schichtstärke
 Die empfohlenen Schichtstärken in diesem Technischen Datenblatt gelten pro Lackiergang und sind abhängig von der Art der Applikation. Wie viele Lackiergänge notwendig sind hängt von der Art der Applikation, den äußeren Bedingungen und der Art des zu beschichtenden Substrates. Die notwendige Anzahl der Lackiergänge finden Sie in der „Lack-System-Empfehlung“.
- Anwendung Tweecosolid mit Pinsel und Roller
 Tweecosolid ist fast frei von Lösemittel. Den an gemischten Lack (Basis mit Härter) am bestens nicht verdünnen. Abhängig von die Verarbeitung ist mit maximal 15% (Gewicht oder Volume %) die Viskosität ein zu stellen.
 Verwenden Sie für die Verarbeitung von Tweecosolid ovale Pinsel oder feine Moltopren Roller.
- Anwendung von Tweecolux mit Airmix/Aircoat System spritze
 - Den an gemischten Lack (Basis mit Härter) kann ohne Verdünnung aufgebracht werden, zum Beispiel mit ein Wagner Cobra 40/10.
 - Empfohlen Materialdruck ist 120 Bar (3 Bar bei 40:1 Pumpe) und Luftdruck ist ca. 1 ½ Bar.
 - Empfohlen Spritzöffnung ist 0,007 Inch bei 60° Winkel.
- Verarbeitungszeit
 Wenn die Verarbeitungszeit von Tweecosolid verstrichen ist, das Material nicht mehr verarbeiten. Da die Reaktion zwischen Binderkomponente und Härter schon zu weit fortgeschritten ist, entsteht eine schlechte Haftung auf dem Untergrund
 Die Verarbeitungszeit ist stark abhängig von Temperatur und Feuchtigkeit. Basis und Härter gut schließen um Aushärtung mit feucht nicht statt zu finden lassen.

- **Empfohlene Schichten**
Tweecosolid gleichmäßig auftragen, am besten in zwei Schichten. Haftung erhält man nur durch Schleifen zwischen den Schichten.
- **Schleifen von Tweecosolid**
Tweecosolid ist nach vier Stunden zu schleifen mit P180. Haftung erhält man nur durch Schleifen zwischen den Schichten. Tweecosolid ist schnell und effizient zu schleifen mit Norton Multi Air Plus, Schleifpapier Typ Ceramic Norgrip P1800.
- **Haltbarkeit Tweecosolid**
Wenn Tweecosolid Basis über einen längeren Zeitraum bei einer Temperatur unter 10 °C gelagert wird, besteht die Möglichkeit das das Material anfängt zu kristallisieren. Das könnte dem Tweecosolid Basis eine weiße Farbe geben. Wenn das Material in einem Raum rund 20 °C gelagert wird, wird dieser Effekt wieder verschwinden.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20
450-00000

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.