

PRODUKT BESCHREIBUNG

Tweecolux ist eine farblose Zweikomponenten-Grundierung auf der Basis gesättigter Polyesterharze und modifizierter aromatischer Isocyanate.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Hervorragend Verlauf, einfach zu verarbeiten mit Pinsel, Roller oder Luftspritze;
- Gut beständig gegen verschiedene Chemikalien;
- Geeignet als Grundierung für frisches Holz, wenn eine gute Füllung erforderlich ist;
- Hohe Kratzfestigkeit;
- Hohe Glanz;
- Weiterhin geeignet als Lacksystem für Modelle und Formen für die Betonindustrie;
- Überstreichbar mit Double Coat Dubbel UV oder Jachtlak PU;
- Sehr schnell trocknend, mehrere Schichten pro Tag sind möglich.

FARBTON UND GLANZGRAD

Farblos - Hochglanz

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	ca. 1,1 g/cm ³ (gemischt)
Festkörper	:	ca. 45 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:	:	35 - 70 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Staubtrocken nach	:	ca. 20 Minuten
Vollständig ausgehärtet nach	:	3 Tagen, siehe zusätzliche Informationen
Überlackierbar nach	:	min. 2 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
Lagerfähigkeit	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühl, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 12 Monate
Flammpunkt (DIN 53213)	:	Basis 21 °C Härter 28 °C

ERGIEBIGKEIT

bei 35 µm (trockene Schicht)	:	ca. 12,9 m ² /l
bei 50 µm (trockene Schicht)	:	ca. 9,0 m ² /l
bei 70 µm (trockene Schicht)	:	ca. 6,4 m ² /l

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Holz : Feuchtigkeit max. 12% und frei von Verschmutzungen, losen Teilchen und anderen Verunreinigungen; falls erforderlich, geschliffen mit Schleifpapier P180-P220.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 10 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 50,0 Basis : 50,0 Härter (Gewichtsteile)
50,0 Basis : 50,0 Härter (Volumenteile)
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : nichtzutreffend
 Topfzeit : 2 Stunden bei 25 °C
 3 Stunden bei 20 °C
 5 Stunden bei 10 °C

Anwendung mit:

	Pinself/Rolle	Luftspritze	Airless-spritze
Verdünnungstyp	Double Coat Pinselfverdünnung	Double Coat Spritzverdünnung	Double Coat Spritzverdünnung
% Verdünnung	3 - 5 %	5 - 15 %	0 - 5 %
Spritzöffnung	nichtzutreffend	1,2 - 1,4 mm	0.011 - 0.013 inch
Spritzdruck	nichtzutreffend	2 - 3 Bar	100 - 150 Bar
Reinigung	Double Coat Pinselfverdünnung	Double Coat Spritzverdünnung	Double Coat Spritzverdünnung

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überstreichen und Durchhärtung Tweecolux

	10 °C	20 °C	25 °C
Minimum	4 Std.	2 Std.	2 Std.
Maximum	3 Tage	2 Tage	24 Std.
Maximum, falls geschliffen mit Schleifpapier P320-400	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
Ausgehärtet nach	5 Tage	3 Tage	2 Tage

- Empfohlene Schichtstärke
Die empfohlenen Schichtstärken in diesem Technischen Datenblatt gelten pro Lackiergang und sind abhängig von der Art der Applikation. Wie viele Lackiergänge notwendig sind hängt von der Art der Applikation, den äußeren Bedingungen und der Art des zu beschichtenden Substrates. Die notwendige Anzahl der Lackiergänge finden Sie in der „Lack-System-Empfehlung“.
- Anwendung von Tweecolux mit Pinsel oder Rolle
 - Den an gemischten Lack (Basis mit Härter) nach der Induktionszeit mit Double Coat Pinselfverdünnung auf eine Viskosität von etwa 55 bis 60 s DIN 4 einstellen.
 - Verwenden Sie für die Verarbeitung von Tweecolux ovale Pinsel, Lösungsmittel beständige Kurzhaar Mohair roller oder feine Moltopren-Roller.
- Anwendung von Tweecolux mit Luftspritze
 - Den an gemischten Lack (Basis mit Härter) mit Double Coat Spritzverdünnung auf eine Viskosität von etwa 18 bis 20 s DIN 4 einstellen.
 - Achten Sie beim Arbeiten mit einem Druckkessel auf die verringerte Verarbeitungszeit. Aufgrund der Reaktion zwischen Binder und Härter kommt es zu einer Erwärmung. Dadurch sinkt die Verarbeitungszeit.
- Anwendung von Tweecolux mit Airless spritze
 - Den an gemischten Lack (Basis mit Härter) kann ohne Verdünnung aufgebracht werden, zum Beispiel mit ein Wagner Cobra 40/10.
 - Empfohlen Materialdruck ist 2 ½ Bar (100 Bar bei 40:1 Pumpe).
 - Empfohlen Spritzöffnung ist 0,013 Inch bei 40 oder 60° Winkel.
- Holzarten
Tweecolux eignet sich nicht als Grundierung für Teak oder Eiche.
- Schleifen von Tweecolux
Tweecolux ist nach 2 Stunden gut schleifbar.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20
435-00000

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.