

### PRODUKT BESCHREIBUNG

IJmodur BM ist ein feuchtigkeitshärtender Grundierung auf der Basis aromatischer Prepolymeren.

### EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Feuchtigkeitshärtender Grundierung für spezielle Anwendungen;
- Sehr schnelle Trocknung;
- Einfach zu verarbeiten mit Pinsel, Roller oder Luftspritze;
- Gute Füllung;
- Nach 2 Stunden zu schleifen und Lackieren;
- Überstreichbar mit Double Coat, Double Coat Dubbel UV oder Jachtlak PU;
- Gut beständig gegen verschiedene Chemikalien;
- Sehr geeignet als Lacksystem für Modelle und Formen für die Betonindustrie,.

### FARBTON UND GLANSGRAD

Farblos - Hochglanz

### BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	ca. 1,0 g/cm <sup>3</sup> (gemischt)
Festkörper	:	ca. 41 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:	:	30 - 50 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Staubtrocken nach	:	ca 10 Minuten
Vollständig ausgehärtet nach	:	2 Tagen, siehe zusätzliche Informationen
Überlackierbar nach	:	min. 2 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
Lagerfähigkeit	:	in geschlossenen Originalgebinden bei kühl aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 6 Monate
Flammpunkt (DIN 53213)	:	27 °C

### ERGIEBIGKEIT

bei 30 µm (trockene Schicht) : ca. 13,7 m<sup>2</sup>/l

bei 50 µm (trockene Schicht) : ca. 8,2 m<sup>2</sup>/l

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

### GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Holz : trocken und frei von Verschmutzungen, Öl, Fett und losen Teilchen und anderen Verunreinigungen, geschliffen mit Schleifpapier P180 - P220.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 5 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Topfzeit : 3 Stunden bei 25 °C

4 Stunden bei 20 °C

6 Stunden bei 10 °C

Topfzeit ist abhängig von Relative Feuchtigkeit der Luft und Temperatur.

Anwendung mit:

	Pinself/Röle	Luftspritze	Airless-spritze
Verdünnungstyp	Double Coat Pinselfverdünnung	Double Coat Spritzverdünnung	nicht zutreffend
% Verdünnung	0 - 5 %	0 - 10 %	
Spritzöffnung	nicht zutreffend	1,2 - 1,4 mm	
Spritzdruck	nicht zutreffend	2 - 3 Bar	
Reinigung	Double Coat Pinselfverdünnung	Double Coat Spritzverdünnung	

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überstreichen und Durchhärtung IJmodur BM

	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Minimum	8 Std.	4 Std.	2 Std.	2 Std.
Maximum, falls geschliffen mit P180-240	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
Ausgehärtet nach	4 Tage	3 Tage	2 Tage	2 Tage

- Empfohlene Schichtstärke  
Die empfohlenen Schichtstärken in diesem Technischen Datenblatt gelten pro Lackiergang und sind abhängig von der Art der Applikation. Wie viele Lackiergänge notwendig sind hängt von der Art der Applikation, den äußeren Bedingungen und der Art des zu beschichtenden Substrates. Die notwendige Anzahl der Lackiergänge finden Sie in der „Lack-System-Empfehlung“.
- Topfzeit
  - IJmodur ist feuchtigkeitshärtend. Reste in einem offenen oder schlecht verschlossenen Behälter wird daher langsam mit atmosphärischen Feuchtigkeit reagieren und verhärten. Auch durch diese Reaktion nimmt die Viskosität des Materials während der Verarbeitung langsam zu.
  - Wenn die Verarbeitungszeit von Variopox Injectiehars verstrichen ist, das Material nicht mehr verarbeiten. Da die Reaktion zwischen Basis und Härter schon zu weit fortgeschritten ist, entsteht eine schlechte Haftung auf dem Untergrund.
- Holzarten  
IJmodur BM eignet sich nicht als Grundierung für Teak oder Eiche.

### SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

 Datum: Oktober 19  
432-00000

#### Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.