

### PRODUKT BESCHREIBUNG

Twecolor ist eine Zweikomponenten-Grundierung auf der Basis gesättigter Polyesterharze und modifizierter aromatischer Isocyanate.

### EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Hervorragend Verlauf, einfach zu verarbeiten mit Pinsel, Roller oder Luftspritze;
- Gut beständig gegen verschiedene Chemikalien;
- Hohe Kratzfestigkeit;
- Hohe Glanz;
- Weiterhin geeignet als Lacksystem für Modelle und Formen für die Betonindustrie;
- Geeignet als schnell trocknende Grundierung ins Double Coat System;
- Überstreichbar mit Double Coat.

### FARBTON UND GLANZGRAD

100 Weiß, 103 Elfenbein und 111 Grau - Hochglänzend

### BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup> (gemischt)
Festkörper	:	ca. 42 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:	:	35 - 70 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Staubtrocken nach	:	ca. 20 Minuten
Vollständig ausgehärtet nach	:	3 Tagen, siehe zusätzliche Informationen
Überlackierbar nach	:	min. 2 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
Lagerfähigkeit	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 12 Monate
Flammpunkt(DIN 53213):	:	Basis 44 °C Härter 28 °C

### ERGIEBIGKEIT

bei 35 µm (trockene Schicht)	:	ca. 12,0 m <sup>2</sup> /l
bei 50 µm (trockene Schicht)	:	ca. 8,4 m <sup>2</sup> /l
bei 70 µm (trockene Schicht)	:	ca. 6,0 m <sup>2</sup> /l

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

### GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Stahl	:	gestrahlt auf ISO Sa 2 ½, behandelt mit IJmopox ZF primer/IJmopox HB coating und geschliffen mit Schleifpapier P180-P220;
Aluminium	:	in gutem Zustand, trocken und frei von Verunreinigungen, behandelt mit IJmopox ZF primer/IJmopox HB coating und geschliffen mit Schleifpapier P180-P220;
Holz	:	Feuchtigkeitsgehalt max. 12 %, behandelt mit Variopox Injectiehars und geschliffen mit Schleifpapier P120;
Polyester	:	trocken, geschliffen mit Schleifpapier P220-P280 und behandelt mit Double Coat Entfetter;
Bereits beschichtete Oberflächen	:	alte Zweikomponentenlacke in gutem Zustand, trocken und frei von Verunreinigungen und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120-180. Double Coat ist nicht zum Überlackieren alter Einkomponenten-Lackschichten geeignet;

Andere Untergründe : trocken und frei von Verschmutzungen, losen Teilchen und anderen Verunreinigungen, falls erforderlich vorbehandelt mit Variopox Injectiehars oder IJmopox ZF primer und geschliffen mit Schleifpapier P180-P220.  
 Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 50,0 Basis : 50,0 Härter (Volumenteile)

Induktionszeit : nichtzutreffend  
 Topfzeit : 2 Stunden bei 25 °C  
 3 Stunden bei 20 °C  
 5 Stunden bei 10 °C

Anwendung mit:

	Pinself/Rolle	Luftspritze	Airless-spritze
Verdünnungstyp	Double Coat Pinselfverdünnung	Double Coat Spritzverdünnung	Double Coat Spritzverdünnung
% Verdünnung	3 - 5 %	5 - 15 %	0 - 5 %
Spritzöffnung	nichtzutreffend	1,2 - 1,4 mm	0.011 - 0.013 inch
Spritzdruck	nichtzutreffend	2 - 3 Bar	100 - 150 Bar
Reinigung	Double Coat Pinselfverdünnung	Double Coat Spritzverdünnung	Double Coat Spritzverdünnung

**ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**

- Überstreichen und Durchhärtung Tweecolor

	10 °C	20 °C	25 °C
Minimum	4 Std.	2 Std.	2 Std.
Maximum	3 Tage	2 Tage	24 Std.
Maximum, falls geschliffen mit Schleifpapier P320-400	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
Ausgehärtet nach	5 Tage	3 Tage	2 Tage

- Empfohlene Schichtstärke  
 Die empfohlenen Schichtstärken in diesem Technischen Datenblatt gelten pro Lackiergang und sind abhängig von der Art der Applikation. Wie viele Lackiergänge notwendig sind hängt von der Art der Applikation, den äußeren Bedingungen und der Art des zu beschichtenden Substrates.
- Anwendung von Tweecolor mit Pinsel oder Rolle
  - Den an gemischten Lack (Basis mit Härter) auf eine Viskosität von etwa 55 bis 60 s DIN 4 einstellen.
  - Verwenden Sie für die Verarbeitung von Tweecolor ovale Pinsel, Lösungsmittel beständige Kurzhaar Mohair, Filz oder feine Moltopren-Roller.
- Anwendung von Tweecolor mit Luftspritze
  - Den an gemischten Lack (Basis mit Härter) mit Double Coat Spritzverdünnung (order Spritzverdunner 60) auf eine Viskosität von etwa 18 bis 20 s DIN 4 einstellen.
  - Achten Sie beim Arbeiten mit einem Druckkessel auf die verringerte Verarbeitungszeit. Aufgrund der Reaktion zwischen Binder und Härter kommt es zu einer Erwärmung. Dadurch sinkt die Verarbeitungszeit.

- Schleifen von Tweecolor  
Tweecolor ist nach 2 Stunden gut schleifbar.
- Lackiersystem mit Tweecolor  
Tweecolor ist als Voranstrich für Double Coat nur dann geeignet, wenn aus Zeitmangel eine schnelle Trocknung und schnelle Schleifbarkeit erforderlich ist. Tweecolor wird nicht als erste Schicht über Epoxid Spachtel empfohlen. IJmopox HB Coating oder IJmopox ZF Primer sind hierfür geeignetere Alternativen.
- Atmosferische toepassingen Tweecolor  
Tweecolor ist basiert auf aromatischen Isocyanaten. Daher kommt es bei Einwirkung von Atmosphäre und UV-Licht zu einer Vergilbung.

#### **SICHERHEITSINFORMATIONEN**

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: Oktober 23  
435-00000

##### *Haftungsausschluss*

*Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.*