

PRODUKT BESCHREIBUNG

Variopox Finishing Plamuur ist ein Zweikomponentenspachtel auf Epoxidbasis mit sehr feinen Füllstoffen.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Hervorragende Haftung auf Variopox Plamuur und Variopox LG Plamuur;
- Erledigung Schicht für Variopox Plamuur und Variopox LG Plamuur;
- Hohe Wasserdampfdichtigkeit;
- Unempfindlich gegen verschiedene Chemikalien;
- Sehr gut Schleifbar;
- Semiflexibel, sodass Schwingungen gedämpft werden.

FARBTON UND GLANZGRAD

Creme - Matt

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	ca. 1,7 g/cm ³ (gemischt)
Festkörper	:	ca. 100 % (Volumen)
Staubtrocken nach	:	2 Stunden
Vollständig ausgehärtet nach	:	2 Tagen, siehe zusätzliche Informationen
Überlackierbar nach	:	min. 24 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
Lagerfähigkeit	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühl, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 6 Monate
Flammpunkt (DIN 53213)	:	Basis 150 °C Härter 112 °C

ERGIEBIGKEIT

Bei 500 µm (trockene Schicht) : ca. 1,2 m²/kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Stahl	:	trocken und frei von Rost, Fett, Verunreinigungen und losen Teilchen, gestrahlt auf ISO SA2 ½ und vorbehandelt mit IJmopox ZF Primer;
Holz	:	trocken und frei von Fett, Verunreinigungen und losen Teilchen, Feuchtigkeitsgehalt max. 12 %, geschliffen, vorbehandelt mit Variopox Injectiehars oder Variopox und geschliffen mit Schleifpapier P120;
Polyester	:	trocken und frei von Fett, Verunreinigungen und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120 und behandelt mit Double Coat Entfetter;
Andere Untergründe	:	trocken und frei von alten Lackschichten, Öl, Fett und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120-180 und mit einer geeigneten Grundierung behandelt, z.B. IJmopox ZF primer.
Variopox Plamuur	:	trocken und frei von Fett, Verunreinigungen und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120-P180;

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 67,0 Basis : 33,0 Härter (Gewichtsteile)
 67,0 Basis : 33,0 Härter (Volumenteile)
 Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : keine
 Topfzeit : 15 Minuten bei 25 °C
 30 Minuten bei 20 °C
 40 Minuten bei 15 °C

Anwendung mit:

	(Gummi)spachtel
Verdünnungstyp	nichtzutreffend
% Verdünnung	
Spritzöffnung	nichtzutreffend
Reinigung	Double Coat Entfetter

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überstreichen und Durchhärtung Variopox Finishing plamuur

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, mit IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating, geschliffen mit Schleifpapier P120-180	2 Tagen	24 Stunden	24 Stunden
Maximum, mit IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating, geschliffen mit Schleifpapier P120-180	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
Vollständig ausgehärtet nach	4 Tagen	2 Tagen	2 Tagen

- Verarbeitungszeit
 Wenn die Verarbeitungszeit von Variopox Finishing Plamuur verstrichen ist, das Material nicht mehr verarbeiten. Da die Reaktion zwischen Binderkomponente und Härter schon zu weit fortgeschritten ist, entsteht eine schlechte Haftung auf dem Untergrund.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20
 365-99999

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.