

PRODUKT BESCHREIBUNG

IJmopox HB coating ist ein Zweikomponenten Decklack für allgemeine Zwecke auf der Basis von Epoxidharzes mit einem Polyamide Härter.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Lösungsmittelarm;
- Enthält Zinkphosphat und ist frei von Teer und Blei- oder Chromat-haltigen Pigmenten;
- Einsetzbar auf entsprechend vorbehandeltem Stahl, Aluminium, Polyester, Kunststoff, usw.;
- Geeignet für die Anwendung zur Osmosebehebung und für Osmosevorbeugungssysteme für Polyester;
- Bei atmosphärischer Anwendung als Abschlusschicht kreidend, kann aber mit Zweikomponenten- und herkömmlichen Lacken überstrichen werden, auch nach langer Witterungseinwirkung;
- Hervorragende mechanische Eigenschaften;
- Anwendung und Durchhärtung bei Temperaturen bis 5 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit bis höchstens 80%;
- In einfacher Weise mit Pinsel, Luftspritze oder Airless-Spritze aufzutragen. Für ausreichende Schutzwirkung bei Pinselauftrag werden 4 bis 5 Lagen empfohlen.

FARBTÖNE UND GLANZGRAD

Weiß (RAL 9016), Grau (RAL 7001) und Schwarz (RAL 9005), weitere Farbtöne auf Anfrage – Halbglanz

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	: ca. 1,4 g/cm ³ (gemischt)
Festkörper	: ca. 70 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:	50 – 150 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Staubtrocken nach	: ca. 2 Stunden
Vollständig ausgehärtet nach	: 5 Tagen, siehe zusätzliche Informationen
Überlackierbar nach	: min. 8 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
Lagerfähigkeit	: nicht angemischt, in geschlossenen Originalbinden bei kühl, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 12 Monate
Flammpunkt (DIN 53213)	: Basis 25 °C Härter 30 °C

ERGIEBIGKEIT

bei 50 µm (trockene Schicht)	: ca. 14,0 m ² /l
bei 100 µm (trockene Schicht)	: ca. 7,0 m ² /l
bei 150 µm (trockene Schicht)	: ca. 4,7 m ² /l

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Stahl	: gestrahlt auf ISO Sa 2 ½, behandelt mit IJmopox ZF primer;
Aluminium	: geschliffen mit Schleifpapier P60-80, behandelt mit IJmopox ZF primer;
Holz	: Feuchtigkeitsgehalt max. 12 %, geschliffen mit Schleifpapier P120-180 und vorbehandelt mit Variopox Injectiehars;
Polyester	: trocken, geschliffen mit Schleifpapier P120-180 und behandelt mit Double Coat Entfetter;

- Bereits beschichtete Oberflächen : alte Zweikomponentenlacke in gutem Zustand, trocken und frei von Verunreinigungen und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120-180;
- Andere Untergründe : trocken und frei von Verschmutzungen, losen Teilchen und anderen Verunreinigungen, vorbehandelt mit Variopox Injectiehars oder IJmopox ZF primer.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 5 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

- Mischungsverhältnis : 83,0 Basis : 17,0 Härter (Gewichtsteile)
75,0 Basis : 25,0 Härter (Volumenteile)
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

- Induktionszeit : bei Temperaturen unter 15 °C: 10 Minuten
bei Temperaturen oben 15 °C: kein

- Topfzeit : 3 Stunden bei 25 °C
5 Stunden bei 20 °C
8 Stunden bei 10 °C

Anwendung mit :

	Pinself/Rolle	Luftspritze	Airless-spritze
Verdünnungstyp	IJmopox Verdünnung	IJmopox Verdünnung	IJmopox Verdünnung
% Verdünnung	5 - 10 %	10 - 15 %	0 - 5 %
Spritzöffnung	nichtzutreffend	1,8 - 2,5 mm	0,013 - 0,018 Inch
Spritzdruck	nichtzutreffend	3 - 4 Bar	150 - 180 Bar
Reinigung	IJmopox Verdünnung	IJmopox Verdünnung	IJmopox Verdünnung

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überstreichen und Durchhärtung IJmopox HB coating

	5 °C	10 °C	20 °C	25 °C
Minimum	24 Stunden	16 Stunden	8 Stunden	5 Stunden
Maximum, mit Variopox, IJmopox HB coating oder Double Coat, nicht Geschliffen	96 Stunden	96 Stunden	48 Stunden	36 Stunden
Maximum, mit Variopox, IJmopox HB coating oder Double Coat, falls Geschliffen	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt
Maximum, mit hartem oder polierendem Antifouling, nicht Geschliffen ¹	28 Stunden	20 Stunden	12 Stunden	9 Stunden
Ausgehärtet nach	14 Tage	8 Tage	5 Tage	3 Tage

¹ Siehe Überstreichen mit Antifouling Anstrichen

- Empfohlene Schichtstärke

Die empfohlenen Schichtstärken in diesem Technischen Datenblatt gelten pro Lackiergang und sind abhängig von der Art der Applikation. Wie viele Lackiergänge notwendig sind hängt von der Art der Applikation, den äußeren Bedingungen und der Art des zu beschichtenden Substrates. Die notwendige Anzahl der Lackiergänge finden Sie in der „Lack-System-Empfehlung“.

- **Überstreichen mit Antifouling Anstrichen**
Wenn IJmopox HB coating mit "Dünnschicht" Antifouling auf Teflon-Basis überstrichen wird, empfehlen wir, die IJmopox HB coating mit Schleifpapier P280-P300 zu schleifen. Der Auftrag eines Tiecoat / Haftgrundes kann vom Hersteller empfohlen werden
Wenn selbstpolierende (harte) Antifouling aufgetragen werden, empfehlen wir diese in der letzten „frischen“ IJmopox HB coating Schicht auf zu bringen. IJmopox HB Coating muss dann Trocken (nicht mehr klebrig), aber nicht ausgehärtet sein. Der Auftrag der ersten Schicht muss innerhalb der oben angegebenen maximale Überstreichzeit erfolgen.
- **Anwendung von IJmopox HB coating mit Pinsel oder Roller**
IJmopoxHB coating ist Thixotrop eingestellt und deswegen ist ein hohe Schichtdicke zu erreichen. Anwendung mit Pinsel oder Roller kann Strichen geben. Wir empfehlen IJmopox HB coating zu verdünnen mit 5 bis 10% IJmopox Verdünnung. Verwenden Sie für die Verarbeitung von IJmopox HB coating ovale Pinsel oder Lösungsmittel beständige Filz Rollen.
- **Anwendung von IJmopox HB coating mit Airless-Spritze**
 - IJmopox ZF primer kann ohne Verdünnung verarbeitet werden.
 - Verwenden Sie IJmopox ZF primer mit Materialdruck 5 Bar (200 Bar bei eine 40:1 Pumpe).
 - Die geeignete Spritzöffnung ist 0,013 Inch mit Spritzwinkel 40 oder 60°.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: April 22
352-99999

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß diesem Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.