

PRODUKTBESCHREIBUNG

Variopox Rolcoating ist eine thixotrope 2 Komponenten Epoxy-Beschichtung, die auf einem lösemittelfreien Epoxidharz und einem Polyamin-Addukthärter basiert.

PRINZIPIELLE EIGENSCHAFTEN

- Geeignet als Mehrzweck-Epoxybeschichtung
- Lösemittelfrei, dadurch auch für geschlossene Räume bzw. schwer zu belüftende Orte geeignet
- Einfacher Auftrag mit Pinsel oder Roller
- Beständig gegen Wasser, Öl, Bezin und verschiedene andere Chemikalien
- Gute Schlagzähigkeit und Abriebfestigkeit
- Empfohlen für Beschichtungen Verkleidungen, Bilgen, Sanitäranlagen, Fußböden etc.
- Nicht für den Außeneinsatz bestimmt – bei atmosphärischer Bewitterung kommt es zu Kreidung

FARBTON UND GLANZGRAD

Hellgrau, andere Farben auf Anfrage - Glänzend

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	circa 1,4 g/cm ³ (Harz/Härter-Mischung)
Festkörper	:	circa 100 % (Volumen)
Trockenschichtdicke	:	100 – 150 µm (je nach Anwendung)
Staubtrocken nach	:	ca. 4 Stunden
Vollständig ausgehärtet nach	:	4 Tagen, beständig gegen Fußgängerverkehr nach 24 Stunden
Überlackierbar nach	:	min. nicht anwendbar max. nicht anwendbar
Lagerfähigkeit	:	separate Komponenten, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 12 Monate
Flammpunkt (DIN 53213)	:	Basis (Harz): 150°C Härter: 112°C

ERGIEBIGKEIT

Bei 100 µm (TFD)	:	10,0 m ² /L
Bei 150 µm (TFD)	:	6,7 m ² /L

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Holz	:	sauber und trocken, frei von Kontaminationen und losen Partikeln, Feuchtigkeitsgehalt max. 12 %, vorbehandelt mit Variopox Injektionsharz und/oder mit Variopox Imprägnierharz sowie angeschliffen mit Schleifpapier P120-180;
Stahl	:	sauber und trocken, frei von Korrosion, Kontaminationen und losen Partikeln, vorzugsweise gestrahlt auf ISO Sa 2 ½ und vorbehandelt mit IJmopox ZF primer;
Aluminium	:	sauber und trocken, frei von Kontaminationen und losen Partikeln, vorzugsweise geschliffen mit Schleifpapier P60-80 und vorbehandelt mit IJmopox ZF primer;
Polyester	:	sauber und trocken, frei von Kontaminationen und losen Partikeln, vorzugsweise geschliffen mit Schleifpapier P60-80 und behandelt mit Double Coat Entfetter;
Beton	:	sauber und trocken, frei von Kontaminationen und losen Partikeln, Feuchtigkeitsgehalt max. 4 %, vorbehandelt mit Variopox Injektionsharz

Andere Untergründe : sauber und trocken, in gutem Zustand, frei von Kontaminationen und losen Partikeln, angeschliffen mit Schleifpapier P120-180;
 Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15°C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung Harz und Härter sorgfältig mischen.
 Mischungsverhältnis : 80,0 Basis : 20,0 Härter (Gewichtsteile)
 71,9 Basis : 28,1 Härter (Volumenteile)
 Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.
 Induktionszeit : keine (bei 20°C)
 Topfzeit : 15 Minuten bei 25°C
 20 Minuten bei 20°C
 25 Minuten bei 15°C

Anwendung mit:

	Pinsel/Roller
Verdünnungstyp	n.z.
% Verdünnung	n.z.
Spritzöffnung	n.z.
Spritzdruck	n.z.
Reinigung	mit Double Coat Entfetter

Geben Sie kein Lösungsmittel zu Variopox Rolcoating.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Härtung von Variopox Rolcoating

	15°C	20°C	25°C
Durch Fußgänger belastbar nach	36 Stunden	24 Stunden	16 Stunden
Voll ausgehärtet nach	4 Tagen	2 Tagen	2 Tagen

- Topfzeit
 Stoppen Sie die Verarbeitung, wenn die Topfzeit dem Ende zugeht. Wenn die Reaktion zwischen Harz und Härter schon zu weit fortgeschritten ist, verschlechtert sich die Haftung deutlich.
- Verarbeitung von Variopox Rolcoating bei tiefen Temperaturen
 Bei Temperaturen unter 15°C bildet sich eine klebrige Schicht auf dem gehärteten Harz. Dies beeinträchtigt die Haftung von nachfolgenden Schichten.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen zu Sicherheit, Gesundheit und Entsorgung finden Sie im Sicherheitsdatenblatt des Produktes.

Datum: Mai 21
 328-99999

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.