

### PRODUKT BESCHREIBUNG

Poltix Sputplamuur ist ein hochfüllender Spachtel auf der Grundlage von ungesättigtem semiflexiblem Polyesterharz mit speziellen Füllstoffen.

### EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Geeignet als Deckschicht für vorgespachtelte Polyesteruntergründe, Modelle und Formteilen;
- Geeignet für die Beschichtung von Polyester-, Holz- und Stahlmodellen und Formteilen;
- Sofort überstreichbar mit Double Coat;
- Hervorragende Füllkraft;
- Hervorragende Haftung auf Holz, Stahl und faserverstärktem Polyester;
- Sehr gut schleifbar, sowohl trocken als auch nass;
- Tiefere Unebenheiten zuerst mit Poltix Vezelplamuur und/oder Poltix Superplamuur füllen.

### FARBTON UND GLANZGRAD

Grau – Matt

### BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	circa 1,5 g/cm <sup>3</sup> (gemischt)
Festkörper	:	circa 70 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:	:	350 – 450 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Staubtrocken nach	:	circa 40 Minuten
Schleifbar nach	:	circa 3 Stunden
Vollständig ausgehärtet nach	:	90 Minuten
Überlackierbar nach	:	min. 8 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
H.D.T. (DIN 53458)	:	70 °C
Lagerfähigkeit	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 6 Monate
Flammpunkt	:	Basis 14 °C (DIN53213) Härter 65 °C (Cyclohexanon peroxid)

### ERGIEBIGKEIT

Bei 350 µm (trockene Schicht)	:	circa 2,0 m <sup>2</sup> /l
Bei 350 µm (trockene Schicht)	:	circa 1,6 m <sup>2</sup> /l

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

### GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Stahl	:	Trocken und frei von Rost, Fett, Verunreinigungen, alten Lackschichten und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P80 und behandelt mit Double Coat Entfetter, siehe zusätzliche Informationen.
Polyester	:	Trocken und frei von Fett, Verunreinigungen, alten Lackschichten und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120 und behandelt mit Double Coat Entfetter, siehe zusätzliche Informationen.
Holz	:	Trocken und frei von Fett, Verunreinigungen, alten Lackschichten und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120 und behandelt mit Double Coat Entfetter, siehe zusätzliche Informationen Verschmutzungen.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

**VERARBEITUNGSHINWEISE**

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 100,0 Basis : 2,0 Härter (Gewichtsteile)  
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : nichtzutreffend  
Topfzeit : 15 Minuten bei 25 °C  
30 Minuten bei 20 °C  
40 Minuten bei 15 °C

Anwendung mit:

	Luftspritze mit Fließbecher
Verdünnungstyp	Ethylacetat
% Verdünnung	0-5 %
Spritzöffnung	2-3 mm
Spritzdruck	2-3 Bar
Reinigung	Double Coat Spritzverdünnung oder Ethylacetat

**ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**

- Empfohlene Schichtstärke  
Die empfohlenen Schichtstärken in diesem Technischen Datenblatt gelten pro Lackiergang und sind abhängig von der Art der Applikation. Wie viele Lackiergänge notwendig sind hängt von der Art der Applikation, den äußeren Bedingungen und der Art des zu beschichtenden Substrates. Die notwendige Anzahl der Lackiergänge finden Sie in der „Lack-System-Empfehlung“.

- Schnelltrocknung von Poltix Sputplamuur  
Poltix Sputplamuur ist für eine Schnelltrocknung geeignet. Die Trockenzeiten betragen:

Temperatur	Trockenzeit
60 °C	Circa 30 Minuten
80 °C	Circa 15 Minuten

Lassen Sie das Objekt einige Minuten ausdampfen, bevor es schnellgetrocknet wird. Schnelltrocknung kann zum Schwund des Objekts führen. Schwund kann bei der Herstellung von Modellen und Formen unerwünscht sein.

- Schleifen von Poltix Sputplamuur  
Poltix Sputplamuur kann sowohl trocken als auch nass geschliffen werden:
  - Trocken: Schleifen mit Schleifpapier 100 bis 120, nachschleifen mit Schleifpapier 220 bis 240.
  - Nass: Schleifen mit Schleifpapier 220 bis 240, nachschleifen mit Schleifpapier 320 bis 360. Beim Nass schleifen Oberfläche sorgfältig nachspülen und gut trocknen lassen.
- Einkomponenten Anstrichsysteme  
Poltix Sputplamuur nicht auf Oberflächen auftragen die mit Einkomponenten Anstrichsystemen vorbehandelt wurden.
- Härter  
Verwenden Sie als Härter ausschließlich den mitgelieferten Härter. Der Härter enthält Peroxide. Beim Mischen des Binders mit dem Härter kommt es durch eine exotherme Reaktion zu einer starken Erwärmung. Mischen Sie niemals mehr Poltix Sputplamuur an als Sie innerhalb der Topfzeit auftragen kann.

**SICHERHEITSINFORMATIONEN**

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20  
280-99999

*Haftungsausschluss*

*Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.*