

### PRODUKT BESCHREIBUNG

Balsaplast ist eine Kleberpaste auf der Grundlage eines vorbeschleunigten ungesättigten Isophtalsäure-Polyesterharzes.

### EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Hoch thixotrop;
- Schnelle Durchhärtung;
- Hervorragende Füllkraft;
- Hervorragende Elastizität;
- Geeignet zum Verkleben z.B. von Balsaholz, PU-Schaum oder PVC-Schaum an der Glasfaserseite von Polyesterlaminaten;
- Geeignet zum Verkleben von Polyesterlaminaten: sowohl Glasfaserseite auf Glasfaserseite als auch Gelcoatseite auf Gelcoatseite.

### FARBTON

Farblos

### BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	circa 1,3 g/cm <sup>3</sup> , je nach Farbe
Festkörper	:	circa 100 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:		je nach Anwendung
Vollständig ausgehärtet nach	:	3 Stunden
Überlackierbar nach	:	min. 24 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
H.D.T. (DIN 53458)	:	70 °C
Lagerfähigkeit	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 6 Monate
Flammpunkt	:	Basis 31 °C (DIN53213) Härter 52 °C (MEK Peroxyd)

### ERGIEBIGKEIT

Je nach Anwendung : circa 0,8 – 3,3 m<sup>2</sup>/kg  
Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

### GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Zu verklebende Oberflächen : Trocken und frei von Fett, Verunreinigungen, Verschmutzungen und losen Teilchen, frei vor paraffinhaltigen Harzen oder Beschichtungen, geschliffen mit Schleifpapier P120, siehe zusätzliche Informationen.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 100,0 Basis : 2,0 bis 3,0 Härter (Gewichtsteile)  
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : nichtzutreffend  
 Topfzeit : 30 Minuten bei 25 °C  
 45 Minuten bei 20 °C  
 60 Minuten bei 15 °C

Anwendung mit:

	Spachtel
Verdünnungstyp	nichtzutreffend
% Verdünnung	nichtzutreffend
Spritzöffnung	nichtzutreffend
Reinigung	Double Coat Entfetter, Ethylacetat oder Aceton

#### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Anwendung von Balsaplast
  - De Klebeflächen müssen staubfrei sein und dürfen nicht mit einem paraffinhaltigen Harz oder einer (synthetischen) Beschichtung behandelt sein.
  - Alte Lamine mit Aceton oder Double Coat Entfetter reinigen und danach mit Schleifpapier P120 schleifen. Paraffinhaltige Oberflächen mit Aceton oder Double Coat Entfetter reinigen und mit Schleifpapier P60 – P80 schleifen.
  - Eine Vorbehandlung mittels Schleifen erhöht die Haftfestigkeit.
- Aushärtung beschleunigen
  - Wenn eine schnellere Aushärtung gewünscht wird, kann Balsaplast 0,5 bis 1,0 Gew.% Poltix Beschleuniger hinzugefügt werden, anschließend das Peroxid. Rühren Sie den Beschleuniger sorgfältig unter das Material, bevor Sie das Peroxid hinzufügen. NIEMALS Beschleuniger mit Peroxid mischen!
  - Hinzufügen von zusätzlichem Beschleuniger verkürzt die Verarbeitungszeit.
  - Wenn Sie andere Härter verwenden möchten, erkundigen Sie sich bitte zuerst.
- Härter  
 Als Härter für Balsaplast empfehlen wir Butanox M50 (Akzo Nobel) oder Peroxan ME50L (Pergan). Beim Mischen des Binders mit dem Härter kommt es durch eine exotherme Reaktion zu einer starken Erwärmung. Mischen Sie niemals mehr Balsaplast an als Sie innerhalb der Topfzeit auftragen kann.

### **SICHERHEITSINFORMATIONEN**

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20  
271-99999

#### *Haftungsausschluss*

*Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.*