

### PRODUKT BESCHREIBUNG

Poltix Vezelplamuur ist ein Spachtel auf der Grundlage von ungesättigtem semiflexiblem Polyesterharz mit Glasfasern.

### EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Geeignet für Reparaturen an Polyesteruntergründen, Formstücken und Formteilen;
- Geeignet für Füllen von Unebenheiten, Rissen und Löchern in Stahl;
- Schnelle Durchhärtung;
- Geringer Schwund;
- Hervorragende Füllkraft;
- Hervorragende Haftung auf Stahl und faserverstärktem Polyester;
- Nach 60 Minuten sehr gut schleifbar;
- Mit Poltix Superplamuur oder IJmofix weiter zu verarbeiten.

### FARBTON UND GLANSGRAD

Basis: Transparent, Härter: Rot – Matt

### BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	circa 1,3 g/cm <sup>3</sup> , je nach Farbe
Festkörper	:	circa 100 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke	:	je nach Anwendung
Staubtrocken nach	:	circa 10 Minuten
Schleifbar nach	:	circa 60 Minuten
Vollständig ausgehärtet nach	:	2 Stunden
Überlackierbar nach	:	min. 2 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
Lagerfähigkeit	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 6 Monate
Flammpunkt	:	Basis 31 °C (DIN53213) Härter 195 °C

### ERGIEBIGKEIT

Bei 500 µm (trockene Schicht) : circa 1,5 m<sup>2</sup>/kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

### GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

- |           |   |   |
|-----------|---|---|
| Stahl     | : | Trocken und frei von Rost, Fett, Verunreinigungen, alten Lackschichten und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P80 und behandelt mit Double Coat Entfetter; |
| Polyester | : | Trocken und frei von Fett, Verschmutzungen, Verunreinigungen und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120 und behandelt mit Double Coat Entfetter.          |

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 10 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

- |                     |   |   |
|---------------------|---|---|
| Mischungsverhältnis | : | 100,0 Basis : 2,0 bis 4,0 Härter (Gewichtsteilen)<br>Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann. |
|---------------------|---|---|

Induktionszeit : nicht zutreffend  
 Topfzeit : 4 Minuten bei 25 °C  
                   6 Minuten bei 20 °C  
                   9 Minuten bei 10 °C

Anwendung mit:

	Spachtel oder Spachtelgummi
Verdünnungstyp	nicht zutreffend
% Verdünnung	nicht zutreffend
Spritzöffnung	nicht zutreffend
Reinigung	Double Coat Entfetter, Ethylacetat oder Aceton

**ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**

- Überlackieren Poltix Vezelplamuur

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, mit Poltix Superplamuur oder IJmofix, nach entfetten und schleifen mit P80-120	150 Minuten	120 Minuten	90 Minuten
Minimum, mit Epoxid oder Double Coat, nach entfetten und schleifen mit P120-180	150 Minuten	120 Minuten	90 Minuten
Maximum, mit Epoxid oder Double Coat, nach entfetten und schleifen mit P120-180	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt

- Härter  
 Verwenden Sie als Härter ausschließlich den mitgelieferten Härter. Der Härter enthält Peroxide. Beim Mischen des Binders mit dem Härter kommt es durch eine exotherme Reaktion zu einer starken Erwärmung. Mischen Sie niemals mehr Poltix Vezelplamuur an als Sie innerhalb der Topfzeit auftragen kann.

**SICHERHEITSINFORMATIONEN**

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: Mai 17  
 266-99999

**Haftungsausschluss**

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.