

PRODUKT BESCHREIBUNG

IJmofix ist ein weißer Spachtel auf der Grundlage von ungesättigtem semiflexiblem Polyesterharz.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Geeignet für Reparaturen an Polyesteruntergründen, Formstücken und Formteilen;
- Speziell für Reparaturen an weißen (oder hellfarbigen) Polyesteruntergründen entwickelt;
- Sofort überstreichbar mit Double Coat;
- Schnelle Durchhärtung;
- Geringer Schwund;
- Hervorragende Füllkraft, sehr glattes Oberflächenbild;
- Sehr gute Haftung auf Polyesterlaminaten;
- Nach 30 Minuten sehr gut schleifbar.

FARBTON UND GLANSGRAD

Basis: Weiß, Härter: Weiß – Matt

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	circa 2,0 g/cm ³ , je nach Farbe
Festkörper	:	circa 100 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:		je nach Anwendung
Staubtrocken nach	:	circa 10 Minuten
Schleifbar nach	:	circa 30 Minuten
Vollständig ausgehärtet nach	:	60 Minuten
Überlackierbar nach	:	min. 60 Minuten, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
Lagerfähigkeit	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 6 Monate
Flammpunkt	:	Basis 31 °C (DIN53213) Härter 195 °C

ERGIEBIGKEIT

Bei 500 µm (trockene Schicht) : circa 1,0 m²/kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Stahl	:	Trocken und frei von Rost, Fett, Verunreinigungen, alten Lackschichten und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P80 und behandelt mit Double Coat Entfetter;
Polyester	:	Trocken und frei von Fett, Verschmutzungen, Verunreinigungen und losen Teilchen, geschliffen mit Schleifpapier P120 und behandelt mit Double Coat Entfetter.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 10 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 100,0 Basis : 1,0 bis 2,0 Härter (Gewichtsteilen)
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : nicht zutreffend
 Topfzeit : 4 Minuten bei 25 °C
 6 Minuten bei 20 °C
 9 Minuten bei 10 °C

Anwendung mit:

	Spachtel oder Spachtelgummi
Verdünnungstyp	nicht zutreffend
% Verdünnung	nicht zutreffend.
Spritzöffnung	nicht zutreffend
Spritzdruck	nicht zutreffend
Reinigung	Double Coat Entfetter, Ethylacetat oder Aceton

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überlackieren IJmofix

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, mit IJmofix, nach entfetten und schleifen mit P80-120	90 Minuten	60 Minuten	45 Minuten
Minimum, mit Epoxid oder Double Coat, nach entfetten und schleifen mit P120-180	90 Minuten	60 Minuten	45 Minuten
Maximum, mit Epoxid oder Double Coat, nach entfetten und schleifen mit P120-180	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt

- Härter
Verwenden Sie als Härter ausschließlich den mitgelieferten Härter. Der Härter enthält Peroxide. Beim Mischen des Binders mit dem Härter kommt es durch eine exotherme Reaktion zu einer starken Erwärmung. Mischen Sie niemals mehr IJmofix an als Sie innerhalb der Topfzeit auftragen kann.

SICHERHEITSI NFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: Oktober 16
264-99999

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.