Produkt Beschreibung

Poly Lak SF ist Styrol Freies Deckanstrich auf der Basis eines vorbeschleunigten Ungesättigten Polyesterharzes und hochwertigen Pigmenten.

Eigenschaften und verwendungszweck

* Leicht thixotrop, keine Tränen auf senkrechten Oberflächen;
* Vorbeschleunigt;
* Hervorragend Deckkraft und Füllkraft;
* Trocknet kleb frei auf;
* Geeignet als Schutzschicht für die raue Seite von faserverstärktem Polyester, wie z.B. an der Innen Seite von Booten, Tanks, Silos, Karosseriebauteilen, Fülltrichtern, Lkw-Böden, usw.;
* In zwei Versionen lieferbar: Für Pinselauftrag oder Airless-Verfahren.

FarbtÖnE und glanZgrad

Jede (Uni-)Farbe nach RAL- oder NCS-Farbfächer, weitere Farbtöne auf Anfrage

Basisdaten (bei 20 oC und 50% rel. L.F.)

Dichte : circa 1,4 g/cm3, je nach Farbe

Festkörper : circa 100 % (Volumen)

Empfohlene Schichtdicke : 300 – 400 μm (trockene Schicht), je nach Anwendung

Staubtrocken nach : 4 Stunden

Vollständig ausgehärtet

nach : 6 Stunden

Überlackierbar nach : min. 2 Stunden, siehe zusätzliche Informationen

 max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei

H.D.T. (DIN53458) : circa 65 oC

Lagerfähigkeit : nicht angemischt, in geschlossenen Orginalgebinden bei kühler aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 3 Monate

Flammpunkt : Basis 34 oC (DIN53213)

 Härter 52 oC (MEK Peroxyd)

ERGIEBIGKEIT

Bei 300 μm (trockene Schicht) : circa 2,4 m2/kg

Bei 350 μm (trockene Schicht) : circa 2,1 m2/kg

Bei 400 μm (trockene Schicht) : circa 1,8 m2/kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

Geeignete Untergründe, vorbehandlung und temperatur

Polyester Laminat : Trocken und frei von Fett, Verschmutzungen, alten (synthetischen) Lackschichten und anderen Verunreinigungen, geschliffen mit Schleifpapier P60-80 und behandelt mit Double Coat Entfetter.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 oC betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 oC über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitungshinweise

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 100,0 Basis : 2,0 Härter (Gewichtsteile)
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : n.a.

Topfzeit : Streich Version

 10 Minuten bei 25 oC

 15 Minuten bei 20 oC

 20 Minuten bei 15 oC

Anwendung mit:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Nur Airless Version |
|  | Pinsel | Airless, Innenmischung | Airless, Außenmischung |
| Verdünnungstyp | n.z. | n.z. | n.z. |
| % Verdünnung | n.z. | n.z. | n.z. |
| Spritzöffnung | n.z. | 0,016 inch | 0,023 inch |
| Reinigung | Double Coat Entfetter, Ethylacetat oder Aceton |

Airless-Anwendung ist nur möglich mit der speziellen Airless-Version von Poly Lak SF-S.

Zusätzliche informationen

* Überstreichen Poly Lak SF

Die Mindestzeit bis zur Neubeschichtung wird stark von der Temperatur, der Schichtdicke und der Zeit beeinflusst. Poly Lak SF enthält Additive, durch die die Schicht nach vollständiger Aushärtung klebfrei trocknet. Dieser Vorgang dauert länger als ein herkömmlicher Polyester Topcoat. Die Zugabe von zusätzlichem Peroxid verkürzt die Topfzeit erheblich, hat aber kaum Einfluss auf die Endtrocknung. Wenn mehrere Schichten Poly Lak SF aufgetragen werden, empfehlen wir, die erste(n) Schicht(en) durch Poltix Gelcoat SF zu ersetzen

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 15 ºC  | 20 ºC  | 25 ºC  |
| Minimum, mit Poly Lak SF, nach entfetten und schleifen mit P60-80 | 4 Stunden | 2 Stunden | 1.5 Stunden |
| Minimum, mit Epoxid oder Double Coat, nach entfetten und schleifen mit P60-80 | 24 Stunden | 24 Stunden | 24 Stunden |
| Maximum, mit Poly Lak SF, Epoxid oder Double Coat, nach entfetten und schleifen mit P60-80 | Unbegrenzt | Unbegrenzt | Unbegrenzt |

* Anwendung Poly Lak SF
* Verwenden Sie für Airless-Anwendung die spezielle Airless-Version von Poly Lak SF-S.
* Verwenden Sie für Pinselanwendung Pinsel mit nicht Lackierten Stiel.
* Poly Lak SF gleichmäßig auftragen, um dünne Stellen zu vermeiden. Streichen Sie bei Pinsel oder Rollenauftrage nicht länger als erforderlich in der nassen Schicht. Dies kann die Filmbildung stören, sodass Poly Lak SF nicht vollständig kleb frei auftrocknet.
* Tragen Sie Poly Lak SF nicht auf eine kalte Oberfläche auf. Eine zu niedrige Temperatur führt zu einer längeren Aushärtung.
* Vorbeschleunigt
Poly Lak SF ist bereits vorbeschleunigt mit einer Kombination von speziellen Beschleunigern und Aktivatoren.
* Härter
Als Härter für Poly Lak SF empfehlen wir Butanox M50 (Akzo Nobel) oder Peroxan ME50L (Pergan).
Beim Mischen des Binders mit dem Härter kommt es durch eine exotherme Reaktion zu einer starken Erwärmung. Mischen Sie niemals mehr Poly Lak SF an als Sie innerhalb der Topfzeit auftragen kann.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: Oktober 23

258-99999

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.