

PRODUKT BESCHREIBUNG

Poly Lak ED Ortho ist ein Deckanstrich auf der Basis eines vorbeschleunigten Orthophthalsäure Polyesterharzes und hochwertigen Pigmenten.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Leicht thixotrop, keine Tränen auf senkrechten Oberflächen;
- Vorbeschleunigt;
- Schnelle Durchhärtung;
- Hervorragend Deckkraft und Füllkraft;
- Trocknet kleb frei auf;
- Geeignet als Schutzschicht für die raue Seite von faserverstärktem Polyester, wie z.B. an der Innen Seite von Booten, Tanks, Silos, Karosseriebauteilen, Fülltrichtern, Lkw-Böden, usw.;
- In zwei Versionen lieferbar: Für Pinselauftrag oder Airless-Verfahren.

FARBTÖNE UND GLANZGRAD

YT 100 Weiß, YT 431 Staubgrau, RAL 7035, RAL 9001, RAL 9003, RAL 9010 – Seidenmatt

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	: circa 1,4 g/cm ³ , je nach Farbe
Festkörper	: circa 100 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:	300 – 400 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Staubtrocken nach	: 15 Minuten
Vollständig ausgehärtet nach	: 2 Stunden
Überlackierbar nach	: min. 2 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
H.D.T. (DIN53458)	: circa 65 °C
Lagerfähigkeit	: nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 3 Monate
Flammpunkt	: Basis 34 °C (DIN53213) Härter 52 °C (MEK Peroxyd)

ERGIEBIGKEIT

Bei 300 µm (trockene Schicht) : circa 2,4 m²/kg

Bei 350 µm (trockene Schicht) : circa 2,1 m²/kg

Bei 400 µm (trockene Schicht) : circa 1,8 m²/kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Polyester Laminat : Trocken und frei von Fett, Verschmutzungen, alten (synthetischen) Lackschichten und anderen Verunreinigungen, geschliffen mit Schleifpapier P60-80 und behandelt mit Double Coat Entfetter.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 100,0 Basis : 2,0 Härter (Gewichtsteile)
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit	: n.a.	
Topfzeit	: Airless Version	Streich Version
	5 Minuten bei 25 °C	10 Minuten bei 25 °C
	10 Minuten bei 20 °C	15 Minuten bei 20 °C
	15 Minuten bei 15 °C	20 Minuten bei 15 °C

Anwendung mit:

	Pinsel	Nur Airless Version	
		Airless, Innenmischung	Airless, Außenmischung
Verdünnungstyp	n.z.	n.z.	n.z.
% Verdünnung	n.z.	n.z.	n.z.
Spritzöffnung	n.z.	0,016 inch	0,023 inch
Reinigung	Double Coat Entfetter, Ethylacetat oder Aceton		

Airless-Anwendung ist nur möglich mit der speziellen Airless-Version von Poly Lak ED Ortho.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überstreichen Poly Lak ED Ortho

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, mit Poly Lak ED Ortho, nach entfetten und schleifen mit P60-80	2 Stunden	2 Stunden	2 Stunden
Minimum, mit Epoxid oder Double Coat, nach entfetten und schleifen mit P60-80	24 Stunden	24 Stunden	24 Stunden
Maximum, mit Poly Lak ED Ortho, Epoxid oder Double Coat, nach entfetten und schleifen mit P60-80	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt

Die Mindest- und Höchstzeiten sind u.a. abhängig von der Farbe. Poly Lak ED Ortho enthält Additive, weshalb die Schicht kleb frei ist. Diese Additive können die Haftung nachfolgender Schichten beeinträchtigen. Wenn mehrere Schichten Poly Lak ED Ortho aufgetragen werden, empfehlen wir, die ersten Schichten durch ein Gelcoat zu ersetzen, z.B. Poltix Gelcoat Ortho.

- Anwendung Poly Lak Ortho
 - Verwenden Sie für Airless-Anwendung die spezielle Airless-Version von Poly Lak ED Ortho.
 - Verwenden Sie für Pinselanwendung Pinsel mit farblosem Stiel.
 - Poly Lak ED Ortho gleichmäßig auftragen, um dünne Stellen zu vermeiden. Streichen Sie bei Pinsel oder Rollenaufträge nicht länger als erforderlich in der nassen Schicht. Dies kann die Filmbildung stören, sodass Poly Lak ED Ortho nicht vollständig kleb frei auf trocknet.
 - Wenden Sie Poly Lak ED Ortho nicht über vorhandenen (synthetischen) Lackschichten an; dies kann die Reaktion zwischen Binder und Härter beeinträchtigen. Dadurch trocknet Poly Lak ED Ortho nicht kleb frei auf.
- Vorbeschleunigt
Poly Lak ED Ortho ist bereits vorbeschleunigt mit einer Kombination von speziellen Beschleunigern und Aktivatoren.
- Härter
Als Härter für Poly Lak ED Ortho empfehlen wir Butanox M50 (Akzo Nobel) oder Peroxan ME50L (Pergan).
Beim Mischen des Binders mit dem Härter kommt es durch eine exotherme Reaktion zu einer starken Erwärmung. Mischen Sie niemals mehr Poly Lak ED Ortho an als Sie innerhalb der Topfzeit auftragen kann.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20
229-99999

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.