

### PRODUKT BESCHREIBUNG

Poltix Gelcoat Metallic ist ein Feinschicht auf der Basis eines vorbeschleunigten Isophtalsäure Polyesterharzes und hochwertigen Pigmenten mit Metallic-Effekt und UV-Filter.

### EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Thixotrop, keine Tränen auf senkrechten Oberflächen;
- Vorbeschleunigt;
- Schnelle Durchhärtung;
- Hervorragend kratzfest, stoßfest und schlagfest und trotzdem halbelastisch, wodurch Rissbildung und Haarrisse vermieden werden;
- Schutzüberzug für Polyesterlamine, wie z.B. Boote, Karosserieteile, Zierblenden, Behälter, Sanitärartikel usw.;
- Hervorragende Deckkraft;
- Enthält speziell ausgewählte UV-Filter;
- Unempfindlich gegen verschiedene Chemikalien, hoher Widerstand gegen Osmose;
- Nur für Airless-Verfahren geeignet.

### FARBTÖNE

16 Standardfarben, siehe zusätzliche Informationen

### BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	circa 1,1 bis 1,3 g/cm <sup>3</sup> , je nach Farbe
Festkörper	:	circa 100 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:	:	350 – 450 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Vollständig ausgehärtet nach	:	2 Stunden
Überlackierbar mit zweite Schicht Gelcoat	:	min. 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. 24 Stunden, falls sauber und fettfrei
Laminat auftragen nach	:	min. 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. 24 Stunden, falls sauber und fettfrei
H.D.T. (DIN53458)	:	circa 75 °C
Lagerfähigkeit	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 3 Monate
Flammpunkt	:	Basis 34 °C (DIN53213) Härter 52 °C (MEK Peroxyd)

### ERGIEBIGKEIT

Bei 350 µm (trockene Schicht) : circa 2,4 m<sup>2</sup>/kg  
Bei 400 µm (trockene Schicht) : circa 2,1 m<sup>2</sup>/kg  
Bei 450 µm (trockene Schicht) : circa 1,9 m<sup>2</sup>/kg  
Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

### GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Formen : Trocken und frei von Fett, Verschmutzungen, losen Teilchen und anderen Verunreinigungen; mit einem geeigneten Trennmittel behandelt.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 100,0 Basis : 2,0 Härter (Gewichtsteilen)  
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : n.a.  
Topfzeit : Airless Version  
5 Minuten bei 25 °C  
10 Minuten bei 20 °C  
15 Minuten bei 15 °C

Anwendung mit:

	Nur Airless Version	
	Airless, Innenmischung	Airless, Außenmischung
Verdünnungstyp	n.z.	n.z.
% Verdünnung	n.z.	n.z.
Spritzöffnung	0,016 inch	0,023 inch
Reinigung	Double Coat Entfetter, Ethylacetat oder Aceton	

Eine Auftragung mit Pinsel oder Rolle ist aufgrund der Metalleffektpigmente nicht möglich.

#### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Verfügbare Farben

Folgende Farben sind verfügbar:

Code	Omschrijving	Code	Omschrijving
±RAL 3001	Feuerrot	±RAL 7038	Achatgrau
±RAL 5004	Schwarzblau	±RAL 8019	Graubraun
±RAL 5011	Stahlbalu	±RAL 8023	Orangebraun
±RAL 6001	Smaragdgrün	±RAL 8025	Blassbraun
±RAL 6009	Tannengrün	±RAL 9005	Tiefschwarz
±RAL 7012	Basaltgrau	±RAL 9006	Weißaluminium
±RAL 7016	Anthrazitgrau	±RAL 9011	Graphitschwarz
±RAL 7026	Granitgrau	YT 8869	Gold Metallic

- Überstreichen Poltix Gelcoat Metallic

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, mit Poltix Gelcoat Iso	4 Stunden	3 Stunden	2 Stunden
Minimum, mit Laminat	4 Stunden	3 Stunden	2 Stunden
Maximum, mit Poltix Gelcoat Iso	24 Stunden	24 Stunden	18 Stunden
Maximum, mit Laminat	24 Stunden	24 Stunden	18 Stunden

Die Mindest- und Höchstzeiten sind u.a. abhängig von der Farbe.

- Empfohlene Schichtstärke

Die empfohlenen Schichtstärken in diesem Technischen Datenblatt gelten pro Lackgang und sind abhängig von der Art der Applikation. Wir empfehlen zwei Schichten aufzutragen. Dadurch werden dünne Stellen im Gelcoat vermieden. Pinselstriche, Tränen und dünne Stellen bleiben oft im Endprodukt sichtbar.

- Anwendung Poltix Gelcoat Metallic

- Poltix Gelcoat Iso gleichmäßig auftragen, am besten in zwei Schichten.
- Niedrige Temperaturen bewirken eine verlängerte Gel Zeit, was zu einem unzureichenden Polymerisationsgrad führt. Zu hohe Temperaturen führen zu einer zu schnellen Durchhärtung, wodurch Luftschlüsse entstehen können.

- Folgende Systeme werden empfohlen:
  1. Standardsystem:  
Eine Schicht Poltix Gelcoat Metallic von 450 - 550 Gramm/m<sup>2</sup>, gefolgt von dem Laminat;
  2. Premium-System:  
Eine Schicht Poltix Gelcoat Metallic von 450 - 550 Gramm/m<sup>2</sup>, gefolgt von einer Schicht Poltix Gelcoat Iso in einer ähnlichen Volltonfarbe und dann das Laminat;
  3. Überlegenes System:  
Eine Schicht Poltix Gelcoat Iso UV transparent von 450 - 550 Gramm/m<sup>2</sup>, gefolgt von einer Schicht Poltix Gelcoat Metallic von 450 - 550 Gramm/m<sup>2</sup> und einer weiteren Schicht Poltix Gelcoat Iso in einer ähnlichen Volltonfarbe und dann das Laminat;Kombinationen der obigen Systeme sind möglich. Auch das Laminat kann mit einer geeigneten Volltonfarbe pigmentiert sein.
- Niedrige Temperaturen bewirken eine verlängerte Gel Zeit, was zu einem unzureichenden Polymerisationsgrad führt. Zu hohe Temperaturen führen zu einer zu schnellen Durchhärtung, wodurch Lufteinschlüsse entstehen können.
- Vorbeschleunigt  
Poltix Gelcoat Metallic ist bereits vorbeschleunigt mit einer Kombination von speziellen Beschleunigern und Aktivatoren.
- Härter  
Als Härter für Poltix Gelcoat Metallic empfehlen wir Butanox M50 (Akzo Nobel) oder Peroxan ME50L (Pergan).  
Beim Mischen des Binders mit dem Härter kommt es durch eine exotherme Reaktion zu einer starken Erwärmung. Mischen Sie niemals mehr Poltix Gelcoat Iso an als Sie innerhalb der Topfzeit auftragen kann.

#### SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20  
205-99999

#### Haftungsausschluss

*Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.*