

PRODUKT BESCHREIBUNG

Poly Lak Iso ist ein Deckanstrich auf der Basis eines vorbeschleunigten Isophthalsäure Polyesterharzes und hochwertigen Pigmenten.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Leicht thixotrop, keine Tränen auf senkrechten Oberflächen;
- Vorbeschleunigt;
- Schnelle Durchhärtung;
- Hervorragend Deckkraft und Füllkraft;
- Trocknet kleb frei auf;
- Geeignet als Schutzschicht für die raue Seite von faserverstärktem Polyester, wie z.B. an der Innen Seite von Booten, Tanks, Silos, Karosseriebauteilen, Fülltrichtern, Lkw-Böden, usw.;
- In zwei Versionen lieferbar: Für Pinselauftrag oder Airless-Verfahren.

FARBTÖNE UND GLANZGRAD

49 Standardfarben und Transparent, weitere Farbtöne auf Anfrage – Seidenmatt

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

| | |
|------------------------------|--|
| Dichte | : circa 1,1 bis 1,3 g/cm ³ , je nach Farbe |
| Festkörper | : circa 100 % (Volumen) |
| Empfohlene Schichtdicke: | 300 – 400 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung |
| Staubtrocken nach | : 15 Minuten |
| Vollständig ausgehärtet nach | : 2 Stunden |
| Überlackierbar nach | : min. 2 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei |
| H.D.T. (DIN53458) | : circa 75 °C |
| Lagerfähigkeit | : nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler, aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 3 Monate |
| Flammpunkt | : Basis 34 °C (DIN53213) Härter 52 °C (MEK Peroxyd) |

ERGIEBIGKEIT

| | |
|-------------------------------|--------------------------------|
| Bei 300 µm (trockene Schicht) | : circa 2,4 m ² /kg |
| Bei 350 µm (trockene Schicht) | : circa 2,1 m ² /kg |
| Bei 400 µm (trockene Schicht) | : circa 1,8 m ² /kg |

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Polyester Laminat : Trocken und frei von Fett, Verschmutzungen, alten (synthetischen) Lackschichten und anderen Verunreinigungen, geschliffen mit Schleifpapier P60-80 und behandelt mit Double Coat Entfetter.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 100,0 Basis : 2,0 Härter (Gewichtsteile)
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

| | | |
|----------------|----------------------|----------------------|
| Induktionszeit | : n.a. | |
| Topfzeit | : Airless Version | Streich Version |
| | 5 Minuten bei 25 °C | 10 Minuten bei 25 °C |
| | 10 Minuten bei 20 °C | 15 Minuten bei 20 °C |
| | 15 Minuten bei 15 °C | 20 Minuten bei 15 °C |

Anwendung mit:

| | Pinsel | Nur Airless Version | |
|----------------|--|---------------------------|---------------------------|
| | | Airless, Innenmischung | Airless, Außenmischung |
| Verdünnungstyp | n.z. | n.z. | n.z. |
| % Verdünnung | n.z. | n.z. | n.z. |
| Spritzöffnung | n.z. | 0,016 inch | 0,023 inch |
| Reinigung | Double Coat Entfetter, Ethylacetat oder Aceton | | |

Airless-Anwendung ist nur möglich mit der speziellen Airless-Version von Poly Lak Iso.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überstreichen Poly Lak Iso

| | 15 °C | 20 °C | 25 °C |
|---|------------|------------|------------|
| Minimum, mit Poly Lak Iso, nach entfetten und schleifen mit P60-80 | 2 Stunden | 2 Stunden | 2 Stunden |
| Minimum, mit Epoxid oder Double Coat, nach entfetten und schleifen mit P60-80 | 24 Stunden | 24 Stunden | 24 Stunden |
| Maximum, mit Poly Lak Iso, Epoxid oder Double Coat, nach entfetten und schleifen mit P60-80 | Unbegrenzt | Unbegrenzt | Unbegrenzt |

Die Mindest- und Höchstzeiten sind u.a. abhängig von der Farbe. Poly Lak Iso enthält Additive, weshalb die Schicht kleb frei ist. Diese Additive können die Haftung nachfolgender Schichten beeinträchtigen. Wenn mehrere Schichten Poly Lak Iso aufgetragen werden, empfehlen wir, die ersten Schichten durch ein Gelcoat zu ersetzen, z.B. Poltix Gelcoat Iso.

- Anwendung Poly Lak Iso
 - Verwenden Sie für Airless-Anwendung die spezielle Airless-Version von Poly Lak Iso.
 - Verwenden Sie für Pinselanwendung Pinsel mit farblosem Stiel.
 - Poly Lak Iso gleichmäßig auftragen, um dünne Stellen zu vermeiden. Streichen Sie bei Pinsel oder Rollenaufträge nicht länger als erforderlich in der nassen Schicht. Dies kann die Filmbildung stören, sodass Poly Lak Iso nicht vollständig kleb frei auf trocknet.
 - Wenden Sie Poly Lak Iso nicht über vorhandenen (synthetischen) Lackschichten an; dies kann die Reaktion zwischen Binder und Härter beeinträchtigen. Dadurch trocknet Poly Lak Iso nicht kleb frei auf.
- Vorbeschleunigt
Poly Lak Iso ist bereits vorbeschleunigt mit einer Kombination von speziellen Beschleunigern und Aktivatoren.
- Härter
Als Härter für Poly Lak Iso empfehlen wir Butanox M50 (Akzo Nobel) oder Peroxan ME50L (Pergan). Beim Mischen des Binders mit dem Härter kommt es durch eine exotherme Reaktion zu einer starken Erwärmung. Mischen Sie niemals mehr Poly Lak Iso an als Sie innerhalb der Topfzeit auftragen kann.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20
211-99999

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.