

### PRODUKT BESCHREIBUNG

Poly Lak Ortho ist ein Deckanstrich auf der Basis eines vorbeschleunigten Orthophthalsäure Polyesterharzes und hochwertigen Pigmenten.

### EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Leicht thixotrop, keine Tränen auf senkrechten Oberflächen;
- Vorbeschleunigt;
- Schnelle Durchhärtung;
- Hervorragend Deckkraft und Füllkraft;
- Trocknet kleb frei auf;
- Geeignet als Schutzschicht für die raue Seite von faserverstärktem Polyester, wie z.B. an der Innen Seite von Booten, Tanks, Silos, Karosseriebauteilen, Fülltrichtern, Lkw-Böden, usw.;
- In zwei Versionen lieferbar: Für Pinselauftrag oder Airless-Verfahren.

### FARBTÖNE UND GLANZGRAD

49 Standardfarben und Transparent, weitere Farbtöne auf Anfrage – Seidenmatt

### BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	: circa 1,1 bis 1,3 g/cm <sup>3</sup> , je nach Farbe
Festkörper	: circa 100 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:	300 – 400 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Staubtrocken nach	: 15 Minuten
Vollständig ausgehärtet nach	: 2 Stunden
Überlackierbar nach	: min. 2 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. Unbegrenzt, falls geschliffen, sauber und fettfrei
H.D.T. (DIN53458)	: circa 65 °C
Lagerfähigkeit	: nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 3 Monate
Flammpunkt	: Basis 34 °C (DIN53213) Härter 52 °C (MEK Peroxyd)

### ERGIEBIGKEIT

Bei 300 µm (trockene Schicht)	: circa 2,4 m <sup>2</sup> /kg
Bei 350 µm (trockene Schicht)	: circa 2,1 m <sup>2</sup> /kg
Bei 400 µm (trockene Schicht)	: circa 1,8 m <sup>2</sup> /kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

### GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Polyester Laminat : Trocken und frei von Fett, Verschmutzungen, alten (synthetischen) Lackschichten und anderen Verunreinigungen, geschliffen mit Schleifpapier P60-80 und behandelt mit Double Coat Entfetter.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 100,0 Basis : 2,0 Härter (Gewichtsteile)  
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit	: n.a.	
Topfzeit	: Airless Version	Streich Version
	5 Minuten bei 25 °C	10 Minuten bei 25 °C
	10 Minuten bei 20 °C	15 Minuten bei 20 °C
	15 Minuten bei 15 °C	20 Minuten bei 15 °C

Anwendung mit:

	Pinsel	Nur Airless Version	
		Airless, Innenmischung	Airless, Außenmischung
Verdünnungstyp	n.z.	n.z.	n.z.
% Verdünnung	n.z.	n.z.	n.z.
Spritzöffnung	n.z.	0,016 inch	0,023 inch
Reinigung	Double Coat Entfetter, Ethylacetat oder Aceton		

Airless-Anwendung ist nur möglich mit der speziellen Airless-Version von Poly Lak Ortho.

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überstreichen Poly Lak Ortho

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, mit Poly Lak Ortho, nach entfetten und schleifen mit P60-80	2 Stunden	2 Stunden	2 Stunden
Minimum, mit Epoxid oder Double Coat, nach entfetten und schleifen mit P60-80	24 Stunden	24 Stunden	24 Stunden
Maximum, mit Poly Lak Ortho, Epoxid oder Double Coat, nach entfetten und schleifen mit P60-80	Unbegrenzt	Unbegrenzt	Unbegrenzt

Die Mindest- und Höchstzeiten sind u.a. abhängig von der Farbe. Poly Lak Ortho enthält Additive, weshalb die Schicht kleb frei ist. Diese Additive können die Haftung nachfolgender Schichten beeinträchtigen. Wenn mehrere Schichten Poly Lak Ortho aufgetragen werden, empfehlen wir, die ersten Schichten durch ein Gelcoat zu ersetzen, z.B. Poltix Gelcoat Ortho.

- Anwendung Poly Lak Ortho
  - Verwenden Sie für Airless-Anwendung die spezielle Airless-Version von Poly Lak Ortho.
  - Verwenden Sie für Pinselanwendung Pinsel mit farblosem Stiel.
  - Poly Lak Ortho gleichmäßig auftragen, um dünne Stellen zu vermeiden. Streichen Sie bei Pinsel oder Rollenaufträge nicht länger als erforderlich in der nassen Schicht. Dies kann die Filmbildung stören, sodass Poly Lak Ortho nicht vollständig kleb frei auf trocknet.
  - Wenden Sie Poly Lak Ortho nicht über vorhandenen (synthetischen) Lackschichten an; dies kann die Reaktion zwischen Binder und Härter beeinträchtigen. Dadurch trocknet Poly Lak Ortho nicht kleb frei auf.
- Vorbeschleunigt  
Poly Lak Ortho ist bereits vorbeschleunigt mit einer Kombination von speziellen Beschleunigern und Aktivatoren.
- Härter  
Als Härter für Poly Lak Ortho empfehlen wir Butanox M50 (Akzo Nobel) oder Peroxan ME50L (Pergan).  
Beim Mischen des Binders mit dem Härter kommt es durch eine exotherme Reaktion zu einer starken Erwärmung. Mischen Sie niemals mehr Poly Lak Ortho an als Sie innerhalb der Topfzeit auftragen kann.

#### **SICHERHEITSINFORMATIONEN**

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20  
209-99999

#### *Haftungsausschluss*

*Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.*