

PRODUKT BESCHREIBUNG

Poltix Gelcoat Ortho ist ein Feinschicht auf der Basis eines vorbeschleunigten Orthophthalsäure Polyesterharzes und hochwertigen Pigmenten.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Thixotrop, keine Tränen auf senkrechten Oberflächen;
- Vorbeschleunigt;
- Schnelle Durchhärtung;
- Hervorragend kratzfest, stoßfest und schlagfest und trotzdem halbelastisch, wodurch Rissbildung und Haarrisse vermieden werden;
- Schutzüberzug für Polyesterlamine wie z.B. Boote, Karosserieteile, Zierblenden, Behälter, Sanitärartikel usw.;
- Hervorragende Deckkraft;
- Unempfindlich gegen verschiedene Chemikalien, hoher Widerstand gegen Osmose;
- In zwei Versionen lieferbar: Für Pinselauftrag oder Airless-Verfahren.

FARBTÖNE

49 Standardfarben und Transparent, weitere Farbtöne auf Anfrage

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	circa 1,1 bis 1,3 g/cm ³ , je nach Farbe
Festkörper	:	circa 100 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:		350 – 450 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Vollständig ausgehärtet nach	:	2 Stunden
Überlackierbar mit zweite Schicht Gelcoat	:	min. 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. 24 Stunden, falls sauber und fettfrei
Laminat auftragen nach	:	min. 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. 24 Stunden, falls sauber und fettfrei
H.D.T. (DIN53458)	:	circa 65 °C
Lagerfähigkeit	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 3 Monate
Flammpunkt	:	Basis 34 °C (DIN53213) Härter 52 °C (MEK Peroxyd)

ERGIEBIGKEIT

Bei 350 µm (trockene Schicht)	:	circa 2,4 m ² /kg
Bei 400 µm (trockene Schicht)	:	circa 2,1 m ² /kg
Bei 450 µm (trockene Schicht)	:	circa 1,9 m ² /kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Formen : Trocken und frei von Fett, Verschmutzungen, losen Teilchen und anderen Verunreinigungen; mit einem geeigneten Trennmittel behandelt.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: Mai 17
203-99999

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.