

PRODUKT BESCHREIBUNG

Poltix Gelcoat Ortho ist ein Feinschicht auf der Basis eines vorbeschleunigten Orthophthalsäure Polyesterharzes und hochwertigen Pigmenten.

EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNGSZWECK

- Thixotrop, keine Tränen auf senkrechten Oberflächen;
- Vorbeschleunigt;
- Schnelle Durchhärtung;
- Hervorragend kratzfest, stoßfest und schlagfest und trotzdem halbelastisch, wodurch Rissbildung und Haarrisse vermieden werden;
- Schutzüberzug für Polyesterlamine wie z.B. Boote, Karosserieteile, Zierblenden, Behälter, Sanitärartikel usw.;
- Hervorragende Deckkraft;
- Unempfindlich gegen verschiedene Chemikalien, hoher Widerstand gegen Osmose;
- In zwei Versionen lieferbar: Für Pinselauftrag oder Airless-Verfahren.

FARBTÖNE

49 Standardfarben und Transparent, weitere Farbtöne auf Anfrage

BASISDATEN (BEI 20 °C UND 50% REL. L.F.)

Dichte	:	circa 1,1 bis 1,3 g/cm ³ , je nach Farbe
Festkörper	:	circa 100 % (Volumen)
Empfohlene Schichtdicke:		350 – 450 µm (trockene Schicht), je nach Anwendung
Vollständig ausgehärtet nach	:	2 Stunden
Überlackierbar mit zweite Schicht Gelcoat	:	min. 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. 24 Stunden, falls sauber und fettfrei
Laminat auftragen nach	:	min. 3 Stunden, siehe zusätzliche Informationen max. 24 Stunden, falls sauber und fettfrei
H.D.T. (DIN53458)	:	circa 65 °C
Lagerfähigkeit	:	nicht angemischt, in geschlossenen Originalgebinden bei kühler aber frostfreier, trockener Lagerung mindestens 3 Monate
Flammpunkt	:	Basis 34 °C (DIN53213) Härter 52 °C (MEK Peroxyd)

ERGIEBIGKEIT

Bei 350 µm (trockene Schicht)	:	circa 2,4 m ² /kg
Bei 400 µm (trockene Schicht)	:	circa 2,1 m ² /kg
Bei 450 µm (trockene Schicht)	:	circa 1,9 m ² /kg

Die praktische Ergiebigkeit hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie der Form des Objekts, dem Zustand und dem Profil der Oberfläche, der Anwendungsmethode, den Witterungsbedingungen und der sachkundigen Anwendung.

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE, VORBEHANDLUNG UND TEMPERATUR

Formen : Trocken und frei von Fett, Verschmutzungen, losen Teilchen und anderen Verunreinigungen; mit einem geeigneten Trennmittel behandelt.

Während der Anwendung und Aushärtung muss die Temperatur mindestens 15 °C betragen. Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vor der Verwendung die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren.

Mischungsverhältnis : 100,0 Basis : 2,0 Härter (Gewichtsteile)
Nicht mehr anmischen als innerhalb der Topfzeit aufgebracht werden kann.

Induktionszeit : n.a.
Topfzeit : Airless Version Streich Version
5 Minuten bei 25 °C 10 Minuten bei 25 °C
10 Minuten bei 20 °C 15 Minuten bei 20 °C
15 Minuten bei 15 °C 20 Minuten bei 15 °C

Anwendung mit:

		Nur Airless Version	
	Pinself	Airless, Innenmischung	Airless, Außenmischung
Verdünnungstyp	n.z.	n.z.	n.z.
% Verdünnung	n.z.	n.z.	n.z.
Spritzöffnung	n.z.	0,016 inch	0,023 inch
Spritzdruck	n.z.		
Reinigung	Double Coat Entfetter, Ethylacetat oder Aceton		

Airless-Anwendung ist nur möglich mit der speziellen Airless-Version von Poltix Gelcoat Ortho.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Überstreichen Poltix Gelcoat Ortho

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, mit Poltix Gelcoat Ortho	4 Stunden	3 Stunden	2 Stunden
Minimum, mit Laminat	4 Stunden	3 Stunden	2 Stunden
Maximum, mit Poltix Gelcoat Ortho	24 Stunden	24 Stunden	18 Stunden
Maximum, mit Laminat	24 Stunden	24 Stunden	18 Stunden

Die Mindest- und Höchstzeiten sind u.a. abhängig von der Farbe.

- Empfohlene Schichtstärke
Die empfohlenen Schichtstärken in diesem Technischen Datenblatt gelten pro Lackiergang und sind abhängig von der Art der Applikation. Wir empfehlen zwei Schichten auf zu tragen. Dadurch werden dünne Stellen im Gelcoat vermieden. Pinselstriche, Tränen und dünne Stellen bleiben oft im Endprodukt sichtbar.
- Anwendung Poltix Gelcoat Ortho
 - Verwenden Sie für Airless-Anwendung die spezielle Airless-Version von Poltix Gelcoat Ortho.
 - Verwenden Sie für Pinselanwendung Pinsel mit farblosem Stiel.
 - Poltix Gelcoat Ortho gleichmäßig auftragen, am besten in zwei Schichten.
 - Niedrige Temperaturen bewirken eine verlängerte Gelzeit, was zu einem unzureichenden Polymerisationsgrad führt. Zu hohe Temperaturen führen zu einer zu schnellen Durchhärtung, wodurch Luftpneinschlüsse entstehen können.
- Vorbeschleunigt
Poltix Gelcoat Ortho ist bereits vorbeschleunigt mit einer Kombination von speziellen Beschleunigern und Aktivatoren.
- Härter
Als Härter für Poltix Gelcoat Ortho empfehlen wir Butanox M50 (Akzo Nobel) oder Peroxan ME50L (Pergan).
Beim Mischen des Binders mit dem Härter kommt es durch eine exotherme Reaktion zu einer starken Erwärmung. Mischen Sie niemals mehr Poltix Gelcoat Ortho an als Sie innerhalb der Topfzeit auftragen kann.

SICHERHEITSINFORMATIONEN

Ausführlichere Informationen siehe im Produkt Sicherheitsinformationsblatt.

Datum: August 20
203-99999

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.