

VEEL GESTELDE VRAGEN OVER DOUBLE COAT

<i>hoofdgroep</i>	<i>probleem</i>	<i>oplossing</i>
<i>antislip</i>	Hoe verwijder ik eenvoudig een één componenten verfsysteem van een bestaand antislip profiel van een polyester boot?	Neem voldoende doeken en drenk deze in Double Coat SPUITVERDUNNER of Double Coat ONTVETTER. Leg deze circa 30 minuten op het oppervlak. De verf is daarna eenvoudig weg te borstelen. Gebruik <u>geen</u> afbijtmiddelen.
<i>antislip</i>	Kan ik Double Coat over een antislip profiel aanbrengen?	Ja, ruw het antislip profiel op met bijvoorbeeld Scotch Brite of een pannenspons. Reinig het oppervlak daarna zorgvuldig. Door een bestaand antislip profiel te behandelen met Double Coat wordt dit enigszins glad. Het antislip effect kan worden teruggekregen door aan de laatste laag Double Coat Double Coat Antislip poeder toe te voegen.
<i>applicatie</i>	Hoeveel Double Coat kan in één keer worden klaargemaakt?	Maak niet meer aan als binnen één tot twee uur verwerkt kan worden. Hoe groter de massa, des te meer reactie warmte wordt ontwikkeld en des te korter de verwerkingstijd wordt. Hoe hoger de omgevingstemperatuur, des te korter de verwerkingstijd zal zijn.
<i>applicatie</i>	Kan ik Double Coat over oude lagen eencomponentenverf aanbrengen?	Nee, verwijder eerst alle oude lagen eencomponentenverf voordat Double Coat aangebracht wordt.
<i>applicatie</i>	Hoe controleer ik of de voorgaande lagen op mijn boot twee zijn?	Drenk een doekje in Double Coat ONTVETTER, aceton of nagellak remover. Laat dit doekje enkele minuten op het oppervlak liggen. Verwijder daarna het doekje. Is de oude laag niet opgelost, aangetast of opgeweekt, dan is sprake van twee.
<i>applicatie</i>	Moet ik Double Coat aflakken met een blanke lak?	Nee, de glans van Double Coat is zeer hoog en de lak is erg sterk. Een blanke lak over lichte kleuren Double Coat kan vergeling geven.
<i>applicatie</i>	Waarmee kan ik het gereedschap schoonmaken?	Maak het gereedschap schoon met Double Coat KWASTVERDUNNER, Double Coat ONTVETTER of Double Coat SPUITVERDUNNER.
<i>applicatie</i>	Wat is de juiste mengverhouding van Double Coat?	De mengverhouding van Double Coat is altijd in gewichtsdelen. Meng 2 gewichtsdelen Double Coat basis met 1 gewichtsdeel Double Coat verharder.
<i>applicatie</i>	Wat is de werkwijze voor het schilderen met meerdere kleuren?	Gebruik goed afplaktape, bijvoorbeeld Scotch Fine Line tape of een ander tape met lage kleefkracht (low-tack). Afplakband aanbrengen, lakken en daarna direct verwijderen. Op verse lak zeker 24 tot 48 uur wachten met het aanbrengen van afplakband. Het gebruik van "crêpe" afplakband kan leiden tot rafelige randen.
<i>applicatie</i>	Welke verdunning kan ik bij Double Coat gebruiken?	Gebruik uitsluitend Double Coat KWASTVERDUNNER of Double Coat SPUITVERDUNNER. Gebruik beslist geen thinner of verdunners van andere leveranciers.
<i>applicatie</i>	Moet ik eerst Double Coat met de kwast aanbrengen en daarna narollen of andersom?	Double Coat kan met een kwast of met een roller worden aangebracht. De keuze is afhankelijk van de persoonlijke voorkeur en de grootte en vorm van het oppervlak. Kwasten en narollen of rollen en na kwasten is ook mogelijk. Dit narollen of na kwasten dient direct na

<i>hoofdgroep</i>	<i>probleem</i>	<i>oplossing</i>
		applicatie te gebeuren door een tweede persoon.
<i>droging</i>	Kan ik Double Coat drogen bij verhoogde temperatuur?	Ja, wacht na het aanbrengen minimaal 30 minuten. Daarna kan bij 40 tot 50°C geforceerd worden gedroogd. Bij toepassing op polyester kunnen bij hogere temperaturen luchtblaasjes in het polyester laminaat kapot springen.
<i>hechting</i>	Kan ik Double Coat op oude verflagen aanbrengen?	Ja, Double Coat kan op oude twee componenten verf worden aangebracht mits de ondergrond droog, schoon en vetvrij is. Voor een optimale hechting wordt geadviseerd droog te schuren en te ontvetten met Double Coat Ontvetter.
<i>hechting</i>	Kan ik Double Coat direct op polyester aanbrengen?	Ja, Double Coat hecht direct op polyester, mits de ondergrond droog, schoon en vetvrij is. Voor een optimale hechting wordt geadviseerd droog te schuren en te ontvetten met Double Coat Ontvetter. Bij polyester dat microporositeit vertoont, is een grondlaag zoals IJmopox ZF primer noodzakelijk.
<i>hechting</i>	Kan ik meerdere lagen Double Coat zonder schuren aanbrengen?	Ja, mits de volgende laag na 24 uur maar binnen 48 uur wordt aangebracht. In alle andere gevallen moet geschuurd worden tussen de lagen.
<i>hechting</i>	Waarom hecht Double Coat slecht op polyester rond de vuldop voor dieselolie?	Het polyester is waarschijnlijk verzadigd met dieselolie. Ontvet het polyester zorgvuldig met Double Coat Ontvetter.
<i>onderhoud</i>	Kan ik een was aanbrengen op Double Coat?	Voor jaarlijks onderhoud is het niet noodzakelijk om een was aan te brengen. Een waslaag kan de levensduur van de lak verlengen. Let wel op dat de was die u toepast vrij is van siliconen. Siliconen kunnen later bij overschilderen een probleem geven.
<i>onderwaterschip</i>	Kan ik Double Coat op het onderwater schip gebruiken?	Nee, Double Coat wordt niet geadviseerd voor het onderwater schip. Een uitzondering hierop zijn wedstrijdschepen of speedboten die slechts kortdurend in het water liggen oen direct na een wedstrijd weer uit het water worden gehaald.
<i>oppervlak defect</i>	Waarom ontstaan in de laag Double Coat blaasjes?	Deze blaasjes kunnen door verschillende oorzaken ontstaan, bijvoorbeeld: een te hoge temperatuur van de omgeving of ondergrond, microporeus polyester, een hoge vochtigheid, gebruik van een verkeerde roller of een te hoge laagdikte.
<i>oppervlak defect</i>	Waarom wordt de laag Double Coat dof?	Er is een aantal oorzaken aan te geven. Meestal wordt het veroorzaakt door het inwerken van vocht voordat de laag voldoende is doorgedroogd. Dit kan bijvoorbeeld voorkomen als aan het einde van de dag dicht bij de waterkant wordt gewerkt. Een tweede oorzaak kan de ondergrond zijn, bijvoorbeeld een poreuze laag plamuur.
<i>oppervlak defect</i>	Wat kan de oorzaak van gele vlekken zijn?	Als na korte tijd gele vlekken verschijnen in de laag Double Coat, dan kan dit veroorzaakt zijn door voorgaande lagen plamuur. Als 2polyester- of epoxy plamuren te snel worden overgeschilderd, kunnen restanten van dit materiaal opgenomen worden in de laag Double Coat. Omdat deze restanten niet UV stabiel zijn geeft dit gele vlekken. Breng op deze plaatsen

<i>hoofdgroep</i>	<i>probleem</i>	<i>oplossing</i>
		altijd een tussenlaag aan vóórdat Double Coat wordt aangebracht.
<i>oppervlak defect</i>	Wat kan de oorzaak van kraters zijn en hoe herstel ik dit?	Er zijn verschillende oorzaken mogelijk, bijvoorbeeld: de ondergrond bevat siliconenwas of resten siliconen kit, de ondergrond is vet, de ondergrond is microporeus. Dit effect is op te heffen door een of twee lagen IJmopox ZF primer aan te brengen en vervolgens verder te werken met Double Coat.
<i>oppervlak defect</i>	Wat kan ik doen als er teveel stof in de droge laag Double Coat zit?	Of het oppervlak geheel schuren en opnieuw lakken, of met erg fijn schuurpapier (korrel 800-1000) schuren en daarna met geschikte polijstmiddelen tot hoogglanzend polijsten.
<i>overschilderen</i>	Hoe snel kan ik Double Coat over een epoxy laminaat ondergrond aanbrengen?	In tegenstelling tot polyester moet epoxy laminaat volledig zijn uitgehard om een goede hechting te verkrijgen. Bij kamertemperatuur duurt dit 14 dagen. Schuur het epoxy laminaat vóórdat Double Coat wordt aangebracht.
<i>overschilderen</i>	Hoe snel kan ik Double Coat over een verse polyester ondergrond aanbrengen?	Wanneer bij kamertemperatuur wordt gewerkt kan al na 24 uur de eerste laag Double Coat worden aangebracht. Let erop dat een polyester topcoat een paraffine toplaag kan bevatten en gelcoat besmet kan zijn met een losmiddel.
<i>overschilderen</i>	Hoe snel kan ik Double Coat over IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating aanbrengen?	IJmopox ZF primer kan bij kamertemperatuur na 16 uur worden overgeschilderd met Double Coat. IJmopox HB coating kan na 8 uur worden overgeschilderd.
<i>schuren</i>	Wat heeft de voorkeur: droog of nat schuren?	De voorkeur gaat uit naar droog schuren. Vooral als plamuur geschuurd moet worden is het beter om droog te schuren. Het duurt immers erg lang voordat vocht uit de plamuur is verdwenen.
<i>schuurkrassen</i>	Hoe kan ik schuurkrassen voorkomen in Double Coat?	Schuur tussen de laklagen steeds met één nummer fijner schuurpapier, bijvoorbeeld 280-320-400. Gebruik nooit te grof schuurpapier.
<i>temperatuur</i>	Bij welke temperatuur kan ik Double Coat verwerken?	Een temperatuur van tussen 15 en 25 °C is gewenst om een goede vloeï van Double Coat te krijgen. Zowel materiaal, ondergrond als omgeving moet deze temperatuur hebben. Temperaturen boven 25 °C geven een te snelle droging waardoor de vloeï onvoldoende kan zijn.

VEEL GESTELDE VRAGEN OVER VARIOPOX

<i>hoofdgroep</i>	<i>probleem</i>	<i>oplossing</i>
<i>applicatie</i>	Moet ik tussen de lagen schuren?	Voordat een nieuwe laag wordt aangebracht is het aan te raden om epoxy materialen na uitharden eerste te ontvetten, daarna te schuren met een grove korrel en vervolgens nogmaals te ontvetten.
<i>applicatie</i>	Waarmee kan ik het gereedschap schoonmaken?	Maak het gereedschap dat is gebruikt voor de verwerking van epoxy materialen schoon met Double Coat Ontvetter of aceton.
<i>applicatie</i>	Waarom is het materiaal zo dik?	Bij een lage temperatuur is de viscositeit van de hars hoger. Hierdoor is het materiaal moeilijk te verwerken. Zorg daarom dat materiaal, ondergrond en omgeving een temperatuur hebben tussen de 15 en 25°C.
<i>applicatie</i>	Hoe controleer ik of de voorgaande lagen twee zijn?	Drenk een doekje in Double Coat Ontvetter, aceton of nagellak remover. Laat dit doekje enkele minuten op het oppervlak liggen. Verwijder daarna het doekje. Is de oude laag niet opgelost, aangetast of opgeweekt, dan is sprake van twee.
<i>applicatie</i>	Waarom moet ik epoxy materialen altijd overschilderen?	De weerbestendigheid van epoxy materialen is matig. Onder invloed van zonlicht zal vergeling en verkrijten plaats vinden.
<i>applicatie</i>	Wat is de juiste mengverhouding van epoxy materialen?	De mengverhouding van epoxy materialen is altijd in gewichtsdelen. De mengverhouding is op het etiket en in het technische informatieblad vermeld.
<i>applicatie</i>	Wat is de verwerkingstijd van epoxy materialen?	Verwerk het materiaal direct nadat de basis en de harder zijn gemengd. De warmte die in de massa ontstaat, versnelt de uitharding en verkort de verwerkingstijd. Giet daarom het mengsel uit in een rollerbak, dan kan aanzienlijk langer met het materiaal worden gewerkt. De verwerkingstijd is op het etiket en in het technische informatie blad vermeld.
<i>applicatie</i>	Welk type versterkingsmateriaal kan ik gebruiken?	Diverse materialen komen in aanmerking, voorbeelden zijn glasweefsels, glasroving, keperweefsel, kevlar en koolstof. Het bekleden van hout met keperweefsel geeft een resultaat waarbij het weefsel nauwelijks zichtbaar is.
<i>applicatie</i>	Welke verdunning kan ik bij epoxy materialen gebruiken?	Gebruik nooit een verdunningsmiddel bij het verwerken van epoxy materialen.
<i>droging</i>	Kan ik epoxy materialen uitharden bij verhoogde temperatuur?	Ja, maar wacht na het aanbrengen van de laatste laag ten minste 30 minuten. Verhoog daarna de temperatuur tot circa 40 á 50°C.
<i>hechting</i>	Hecht epoxy hars op (nieuw) polyester?	Ja, maar uitsluitend wanneer de polyesterhars voldoende is uitgehard. Het polyester laminaat moet daarom minstens twee tot drie weken oud zijn. Ontvet en schuur de ondergrond altijd!
<i>hechting</i>	Kan epoxy materiaal worden gebruikt om polyester te repareren?	Ja, nieuw polyester moet minstens twee tot drie weken oud zijn.
<i>hechting</i>	Kan hechthout direct met Variopox Thix/Flex 75 of Variobond worden verlijmd?	Nee, beter is om hechthout met Variopox Injectiehars voor te behandelen, grof te schuren en pas daarna te verlijmen.
<i>hechting</i>	Kan ik polyester gebruiken om epoxy materiaal te repareren?	Nee, polyester hecht slecht op een ondergrond van epoxy laminaat. Dit geldt tevens voor

<i>hoofdgroep</i>	<i>probleem</i>	<i>oplossing</i>
		polyester plamuren.
<i>hechting</i>	Waarom hechten de lagen Variopox Impregneerhars niet op elkaar?	Na 24 uur is een epoxy hars bij kamertemperatuur al behoorlijk uitgehard. Hierdoor hecht de volgende laag onvoldoende op deze ondergrond. Schuur de voorgaande laag alvorens een nieuwe laag aan te brengen om een goede hechting te bereiken.
<i>oppervlak defect</i>	Waarom ontstaat een kleverig vetachtig oppervlak op de laag Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars of Variopox?	Er zijn verschillende oorzaken aan te wijzen, bijvoorbeeld: een verkeerde verhouding tussen de basis en harder of een lage temperatuur tijdens het aanbrengen en uitharden.
<i>oppervlak defect</i>	Waarom slaat op hout de laag Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars of Variopox troebel uit?	Wanneer de eerste laag epoxy op hout troebel wordt, wijst dit op een vochtige ondergrond. Hierdoor zal de laag ook slecht hechten. Als norm geldt dat de vochtigheid van het hout maximaal 12% mag zijn.
<i>oppervlak defect</i>	Waarom wordt de laag Variopox Impregneerhars dof?	De buitenduurzaamheid van epoxy materialen is matig. Onder invloed van UV stralen zal vergeling en verkrijten plaats vinden waardoor de laag dof wordt.
<i>overschilderen</i>	Hoe snel kan ik Variopox Impregneerhars of Variopox met Double Coat overschilderen?	Variopox Impregneerhars of Variopox moet volledig zijn uitgehard om een goede hechting te verkrijgen. Bij kamertemperatuur duurt dit 14 dagen. Ontvet en schuur Variopox Impregneerhars of Variopox vóórdat Double Coat wordt aangebracht.
<i>overschilderen</i>	Hoe snel kan ik Variopox Impregneerhars of Variopox met IJmopox HB coating overschilderen?	Variopox Impregneerhars of Variopox kan na 24 uur met IJmopox HB coating worden overschilderd. Ontvet en schuur Variopox Impregneerhars of Variopox vóórdat IJmopox HB coating wordt aangebracht.
<i>schuren</i>	Wat heeft de voorkeur: droog of nat schuren?	De voorkeur gaat uit naar droog schuren. Vooral als plamuur geschuurd moet worden is het beter om droog te schuren. Het duurt immers erg lang voordat vocht uit de plamuur is verdwenen.
<i>temperatuur</i>	Bij welke temperatuur kan ik epoxy materialen verwerken?	Een temperatuur van tussen 15 en 25°C is vereist, tenzij uitdrukkelijk op het etiket of in het technisch informatieblad een andere temperatuur is aangegeven.

VEEL GESTELDE VRAGEN IJMPOX

<i>hoofdgroep</i>	<i>probleem</i>	<i>oplossing</i>
<i>anti-fouling</i>	Kan ik op IJmopox HB coating een antifouling aanbrengen?	De meeste typen antifouling kunnen zonder problemen worden aangebracht over verse lagen IJmopox HB coating. Wanneer een antifouling over een oude laag IJmopox HB coating moet worden aangebracht, dient deze eerst geschuurd te worden.
<i>anti-fouling</i>	Is een antifouling noodzakelijk?	Wanneer u IJmopox HB coating niet behandelt met een antifouling dient u regelmatig de romp te borstelen om aangroei te voorkomen.
<i>applicatie</i>	Hoeveel IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating kan in één keer worden klaargemaakt?	Zoveel als binnen één á twee uur verwerkt kan worden. Hoe groter de massa, des te meer reactie warmte wordt ontwikkeld en des te korter de verwerkingstijd wordt. Hoe hoger de omgevingstemperatuur, hoe korter de verwerkingstijd is.
<i>applicatie</i>	Kan ik IJmopox HB coating over oude lagen teer epoxy aanbrengen?	Dit kan wel maar zal resulteren in doorbloeden van teer in de nieuwe laag IJmopox HB coating. Dit heeft geen invloed op de beschermende werking. Het wordt geadviseerd om altijd eerst een proefvlak te zetten en na twee dagen de hechting te controleren.
<i>applicatie</i>	Moet ik IJmopox HB coating aflakken?	Zoals alle epoxy verven zal IJmopox HB coating bij atmosferische toepassingen verkrijten. Daarom kan IJmopox HB coating worden afgelakt met Double Coat.
<i>applicatie</i>	Waarmee kan ik het gereedschap schoonmaken?	Het gereedschap dat is gebruikt voor de verwerking van IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating kan worden schoongemaakt met IJmopox Verdunner.
<i>applicatie</i>	Wat is de juiste mengverhouding van IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating?	De mengverhouding van IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating staan op de etiketten en in de technische informatiebladen vermeld. De mengverhouding van IJmopox ZF primer is 80 volumedelen basis met 20 volumedelen verharder. De mengverhouding van IJmopox HB coating is 75 volume delen basis met 25 volumedelen verharder.
<i>applicatie</i>	Welke verdunning kan ik bij IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating gebruiken?	De mengverhouding van IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating staan op de etiketten en in de technische informatiebladen vermeld. De mengverhouding van IJmopox ZF primer is 80 volumedelen basis met 20 volumedelen verharder. De mengverhouding van IJmopox HB coating is 75 volume delen basis met 25 volumedelen verharder.
<i>droging</i>	Kan ik IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating drogen bij verhoogde temperatuur?	Dit is mogelijk als na het aanbrengen minimaal 30 minuten wordt gewacht. Daarna kan bij 40 tot 50 °C geforceerd worden gedroogd. Wanneer de ondergrond polyester is kan bij hogere temperaturen luchtblaasjes in het polyester kapot springen en tot schade leiden.
<i>hechting</i>	Kan ik IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating op oude verflagen aanbrengen?	IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating kunnen op oude twee componenten verf worden aangebracht. Dit is te controleren door een doekje gedrenkt in Double Coat Ontvetter op het oppervlak te leggen. Wordt de oude laag niet

<i>hoofdgroep</i>	<i>probleem</i>	<i>oplossing</i>
		aangetast, dan kan na schuren IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating worden aangebracht. Wordt de oude laag aangetast, dan is deze niet geschikt voor twee componenten verf.
<i>hechting</i>	Kan ik IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating direct op polyester aanbrengen?	IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating hechten direct op polyester, mits de ondergrond volledig is uitgehard, droog, schoon, vetvrij en geschuurd is. Het wordt geadviseerd droog te schuren en te ontvetten met Double Coat Ontvetter. Nieuw polyester moet minstens twee tot drie weken oud zijn.
<i>hechting</i>	Kan ik meerdere lagen IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating zonder schuren aanbrengen?	Dit is mogelijk als de volgende laag na 24 uur maar binnen 48 uur wordt aangebracht. In alle andere gevallen moet geschuurd worden tussen de lagen.
<i>hechting</i>	Kan ik meerdere lagen IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating nat-in-nat aanbrengen?	Wanneer u de volgende laag aanbrengt wanneer de voorgaande laag nog niet gedroogd is, loopt u kans dat oplosmiddelretentie optreedt. Het oplosmiddel wordt opgesloten in de laag, dit kan later leiden tot blaasjes in de eindlaag.
<i>hechting</i>	Waarom hechten IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating slecht op polyester rond de vuldop voor dieselolie?	Het polyester is waarschijnlijk verzadigd met dieselolie. Ontvet het polyester meerdere malen met Double Coat Ontvetter.
<i>onder de waterlijn</i>	Zijn IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating geschikt voor onder de waterlijn?	Ja.
<i>oppervlak defect</i>	Waarom wordt de laag IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating dof?	Zoals alle epoxy verven zullen IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating bij atmosferische toepassingen en blootstelling aan direct zonlicht verkrijgen.
<i>overschilderen</i>	Hoe snel kan ik Double Coat over IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating aanbrengen?	IJmopox ZF primer kan bij kamertemperatuur na 16 uur worden overgeschilderd met Double Coat. IJmopox HB coating kan na 8 uur worden overgeschilderd.
<i>overschilderen</i>	Hoe snel kan ik IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating over een epoxy laminaat ondergrond aanbrengen?	Na 24 uur kunnen IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating over epoxy laminaat worden aangebracht. Schuur het epoxy laminaat vóórdat IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating wordt aangebracht.
<i>overschilderen</i>	Hoe snel kan ik IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating over een verse polyester ondergrond aanbrengen?	De polyester ondergrond moet volledig zijn uitgehard. Wanneer bij kamertemperatuur wordt gewerkt kan na twee tot drie weken de eerste laag worden aangebracht. Let erop dat polyester vaak een paraffine toplaag bevat of besmet kan zijn met lossingsmiddelen.
<i>schuren</i>	Wat heeft de voorkeur: droog of nat schuren?	De voorkeur gaat uit naar droog schuren. Vooral als plamuur geschuurd moet worden is het beter om droog te schuren. Het duurt immers erg lang voordat vocht uit de plamuur is verdwenen.
<i>temperatuur</i>	Bij welke temperatuur kan ik IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating verwerken?	IJmopox ZF primer en IJmopox HB coating kunnen bij een temperatuur van 5 tot 30 °C verwerkt worden.

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: september '13

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.