

OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe het dek van een polyester jacht behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem.

TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op de polyester gelcoat laag worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud. Bij een gladde ondergrond (i.e. zonder ingewerkt anti-slip profiel) kan door toevoegen van Double Coat Anti-slip poeder een anti-slip profiel worden verkregen.

ONDERGROND CONDITIE

Polyester gelcoat laag, in goede conditie.

VOORBEHANDELING

Onbehandeld polyester

1. Neem het dek royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur de gladde gelcoat gedeeltes van het dek ruw;
3. Maak het gehele dek stof vrij;
4. Neem het dek nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter. Neem ingewerkte anti-slip profielen in diverse richtingen af met Double Coat Ontvetter;
5. Plak het gedeelte dat als anti-slip uitgevoerd moet worden af.

Reeds behandeld polyester

1. Reinig het hele dek met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk spuit apparatuur;
2. Reinig een ingewerkt anti-slip profiel met behulp van een Scotch Brite schuurpad;
3. Verwijder oude lagen één componenten verf en oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting. Oude lagen twee componenten verf met goede hechting kunnen na schuren worden overgeschilderd. Schuur de gladde gelcoat gedeeltes van het dek ruw;
4. Maak het gehele dek stof vrij;
5. Neem het dek royaal af met Double Coat Ontvetter. Neem ingewerkte anti-slip profielen in diverse richtingen af met Double Coat Ontvetter;
6. Plak het gedeelte dat in een anti-slip uitgevoerd moet worden af.

MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

IJmopox ZF primer	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat	verbruik circa 0,30 kg/m ²
Double Coat Anti-slip poeder	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

APPLICATIE

Onbehandeld polyester

1. Eventueel bij micro porositeit een tot twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;
2. Twee lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 80 µm (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²). Eventueel tussen de lagen schuren;
3. Een derde laag Double Coat aanbrengen;
4. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 25 tot 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf met een roller gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m²)

Reeds behandeld polyester

1. Eventueel krassen, sterren, pinholes en andere beschadigingen in de polyester gelcoat laag repareren met plamuur. Na uitharding schuren;
2. Eventueel bij micro porositeit een tot twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;
3. Twee lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 80 µm (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²). Eventueel tussen de lagen schuren;
4. Een derde laag Double Coat aanbrengen;
5. Voeg direct voor de verwerking van de derde laag 25 tot 50 gram Double Coat Anti-slip poeder toe aan 500 gram Double Coat (basis component met verharder) als een anti-slip afwerking wordt gevraagd. Meng de verf zorgvuldig. Breng de verf met een roller gelijkmatig aan (minimaal verbruik circa 0,1 kg/m²).

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens het systeem voor reeds behandeld polyester.

AANVULLENDE INFORMATIE

- Reparatie van polyester
Beschadigingen in het polyester kunnen worden gerepareerd met een plamuur. Zorg ervoor dat elk gaatje, hoe klein ook, wordt opgevuld. Krassen iets verder uitslijpen en plamuren. Scheuren en sterren uitschuren tot het laminaat glasvezel bloot ligt en vol plamuren met plamuur. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter. De gerepareerde plaatsen twee maal voorlakken met Double Coat om de zuiging van de plamuur op te heffen en doffe plekken te voorkomen.
Geschikte plamuren zijn:
 - Variopox Plamuur (lichtgroen, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
 - Variopox LG plamuur (grijs, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
 - Variopox Finishing plamuur (crème, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
 - Poltix Super Plamuur (grijs, snel drogend, goed schuurbaar, maar minder watervast);
 - IJmofix (wit, snel drogend, fijne plamuur, goed schuurbaar, maar minder watervast);
 - Poltix Vezelplamuur (snel drogend, voor grote beschadigingen, af te werken met Poltix Superplamuur of IJmofix, minder watervast).
- Oude verflaag: een of twee componenten?
Wanneer niet bekend is of in het voorgaande verfsysteem een- of twee componenten producten zijn gebruikt, kan dit met een eenvoudige test worden vastgesteld. Drenk een doekje in Double Coat Ontvetter en laat dit doekje een kwartier op het oppervlak liggen. Verwijder daarna het doekje. Is de oude laag niet opgelost, aangetast, opgeweekt en niet eenvoudig weg te krabben, dan is de onderlaag vermoedelijk een twee componenten product. Alleen in dat geval kunt u een nieuw twee componenten product aanbrengen.
- Micro porositeit
Microporositeit is een verschijnsel dat zowel bij nieuwe als bij oude, verweerde polyester gelcoat kan optreden. Dit verschijnsel is zichtbaar als kleine speldenprikjes in de gelcoat en in de aangebrachte verf. Micro porositeit kan men constateren door op het geschuurde oppervlak met een viltstift een aantal strepen aan te brengen. Vervolgens worden deze strepen met een doekje met Double Coat Ontvetter weer verwijderd. Blijven de strepen zichtbaar als speldenprikjes, dan spreekt met van micro porositeit.
- Haarscheuren en craquelé
Kleine haarscheurtjes en craquelé in de polyester ondergrond zijn in het algemeen lastig te repareren. Een plamuur is in deze gevallen moeilijk aan te brengen omdat de beschadigingen te gering in diepte zijn en veel schuur- of slijpwerk vragen. Een blijvende reparatie kan echter

uitgevoerd worden door een royale laag IJmopox ZF primer (of eventueel IJmopox HB coating) aan te brengen. Wrijf vervolgens deze laag met behulp van een plamuurrubber in de scheurtjes of craquelé. Herhaal eventueel deze behandeling. Schuur vervolgens het oppervlak en breng de volgende lagen van het verfsysteem aan.

- **Levensduur en voorbehandeling**
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- **Schuren**
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is. Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes voor droog schuren:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het verwijderen van oude verflagen, • het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren, • het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • hout na de eerste laklaag, • epoxy plamuren, • polyester plamuren, • het schuren van IJmopox ZF primer en/of IJmopox HB coating tussen de lagen.
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars, • het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- **Voorbeeld werkschema**

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m ² /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Repareren met Variopox Plamuur, Poltix Superplamuur of IJmofix	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180. Voorlakken plamuur plekken met één laag Double Coat indien geen sprake is van microporositeit.

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m ² /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
3	Eventueel opheffen van microporositeit door aanbrengen van IJmopox ZF primer (of eventueel opheffen van craquelé)	50	11,0	16 uur	Schuren met P180.
4	Aanbrengen eerste laag Double Coat	40	10,8	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240 – P320. Gebruik tussen de tweede en derde laag een fijnere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
5	Aanbrengen tweede laag Double Coat	40	10,8	24 uur	
6	Aanbrengen derde laag Double Coat	40	10,8	24 uur	Voeg Double Coat Anti-slip poeder toe aan Double COat indien een anti-slip profiel gewenst is.

- Relatie droge/natte laagdikte

Volume % Double Coat Kwastverdunner	0	2	4	6	8
Natte laagdikte Double Coat bij 40 µm droge laagdikte	77	78	80	82	84

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: januari '15

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.