

OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft een stappenplan voor het tot hoogglans polijsten en poetsen van een oppervlak voorzien van een gelcoat of een polyurethaanlak.

TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL



Voor dit stappenplan adviseren wij producten van Riwx. Dit stappenplan beschrijft hoe de glans hersteld kan worden van bijvoorbeeld een verweerde of doffe gelcoat of polyurethaanlak. Het stappenplan is ook geschikt voor het verwijderen van krassen, sinaasappel effect, stofjes, kleine oppervlakte defecten of bruine aanslag.

ONDERGROND CONDITIE

Oppervlak behandeld met Poltix Gelcoat of Double Coat, verweerd, dof of met lichte oppervlakte beschadigingen of andere kleine defecten.

STAPPENPLAN

Stappenplan voor het polijsten en poetsen:

Staat van de boot	Extreem verweerd, bekrast, of mat en/of behandeld met PTFE		Licht verweerd (zonder glansdiepte)		Nieuwstaat (zeer goed onderhouden)	
	Licht	Donker	Licht	Donker	Licht	Donker
<i>Stap 1</i> Wassen/Reinigen	Wassen/reinigen met een verdunde oplossing van Riwx RS Boot Clean. Werk van onder naar boven om lekstrepen te voorkomen. Gebruik daarna eventueel Riwx RS Surface om kalkaanslag te verwijderen.					
<i>Stap 2</i> Schuren	Matteren met excentrische machine en matteer schijven met korrel 1,000, 2,000 of 4,000.					
<i>Stap 3</i> Polijsten	Polijsten met Riwx RS02 Compound Medium met een roterende machine bij 800 tot 1400 rpm. Gebruik een schapenvacht of blauwe pad.					
<i>Stap 4</i> Polijsten	Polijsten met Riwx RS04 Compound Fine met een roterende machine bij 800 tot 1400 rpm. Gebruik een schapenvacht of een blauwe pad					
<i>Stap 5</i> Polijsten	Polishen met Riwx RS06 Polish voor een perfecte hoogglans met een roterende machine bij 800 tot 1400 rpm. Gebruik een witte of zwarte pad.					
<i>Stap 6</i> Beschermen	In de was zetten met RS08 Star Finish of RS10 Hard Wax met een excentrische machine. Gebruik een zwarte pad					

Opmerkingen:

1. Wanneer stofjes, sinaasappel huid, krassen of andere lichte oppervlakte defecten verwijderd moeten worden, is het aan te raden eerst te schuren met korrel 240 – 320 – 400 - 600. Hiermee worden de grootste oneffenheden verwijderd en dit voorkomt langdurig polijsten om de deeltjes te verwijderen van het oppervlak.
2. Wanneer de boot voorheen behandeld is met materialen die PTFE (Teflon) bevatten, kies dan altijd voor het stappenplan onder "Extreem verweerd".
3. Vervang regelmatig de schuurschijven om beschadigingen in het oppervlak door harde deeltjes te voorkomen. Deze beschadigingen worden ook varkensstaartjes genoemd.
4. Beweeg de polijst- of poetsmachine steeds over het oppervlak tijdens de werkzaamheden om warmteopbouw te voorkomen. Gebruik een kleine hoeveelheid water, spuit dit bijvoorbeeld met een plantenspuit op het oppervlak.
5. In bovengenoemd schema worden producten genoemd van Riwx. Raadpleeg voor meer informatie en instructies de website van Riwx, zie hiervoor www.riwax.nl

MATERIALEN

De volgende materialen worden gebruikt in dit stappenplan:

Riwax RS Boat Clean
Riwax RS Surface

Riwax RS02 Compound medium
Riwax RS04 Compound fine
Riwax RS06 Polish
Riwax RS08 Star Finish
Riwax RS10 Hard Wax

datum: december '19

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.