

### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe de renovatie van een polyester glijbaan kan worden uitgevoerd met behulp van Double Coat.

### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem beschermt polyester constructies die bloot staan aan atmosferische condities en mechanische belasting. Redenen tot renovatie kunnen zijn: beschadigingen, veranderingen of wijzigingen aan het product, wijziging kleur, etc. Dit systeem is bestand tegen mechanische belasting, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een goed kleurbehoud. Dit systeem is geschikt voor zowel natte als droge glijbanen.

### ONDERGROND CONDITIE

Polyester, vrij van delen met onvoldoende hechting, vrij van verontreinigingen en vrij van andere ongerechtigden. Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15°C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt zijn.

### VOORBEHANDELING

Zie ook aanvullende informatie.

1. Ruw het oppervlak op door middel van stralen met een daartoe geschikt straalmiddel of door middel van grof schuren. Verwijder oude lagen van voorgaande coatings volledig;
2. Maak het hele oppervlak stofvrij;
3. Neem het hele oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter.
4. Laat het oppervlak drogen.

### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Variopox Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Variopox LG Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmofix	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox HB coating	verbruik circa 0,15 l/m <sup>2</sup>
IJmopox ZF primer	verbruik circa 0,10 l/m <sup>2</sup>
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat	verbruik circa 0,3 kg/m <sup>2</sup>
Double Coat Spuitverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
PoltixGelcoat ortho	verbruik circa 0,6 kg/m <sup>2</sup>
Poly Lak ortho	verbruik circa 0,3 kg/m <sup>2</sup>
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

### APPLICATIE

Glijbaan, binnenzijde en buitenzijde glijgoot

1. Indien noodzakelijk, repareer beschadigingen met behulp van Variopox Plamuur of Variopox LG plamuur (zie aanvullende informatie);
2. Breng een laag IJmopox HB coating aan tot een totale droge laagdikte van 100 micrometer (minimaal verbruik circa 0,15 l/m<sup>2</sup>). Eventueel hierna schuren;
3. Breng drie lagen Double Coat aan tot een totale droge laagdikte van 120 micrometer (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m<sup>2</sup>). Eventueel tussen de lagen schuren;
4. Indien gewenst kan men Double Coat bij een temperatuur van circa 30 tot 40 °C geforceerd drogen.

### AANVULLENDE INFORMATIE

- Ondergrond conditie  
Voor een succesvolle en duurzame reparatie is de conditie van de polyester ondergrond een

kritische factor. De belasting door het dagelijks gebruik bepaalt de duurzaamheid van het systeem. Door deze belasting zal de topcoat langzaam afslijten, dit heeft ook bij het huidige systeem plaats gevonden. Het is daarom van belang voldoende laagdikte aan te brengen.

- **Omgevingscondities**  
De minimum temperatuur waarbij Double Coat kan worden aangebracht is 15°C. Bij een reparatie of renovatie op locatie, kan het noodzakelijk zijn tevens een overkapping te construeren om zeker te stellen dat stof, zand en andere verontreinigingen niet aan het reeds behandelde oppervlak kan kleven.
- **Voorbehandeling binnenzijde glijgoten**  
De voorbehandeling van de binnenzijde van de glijgoten dient bij voorkeur te geschieden door aanstralen met een daartoe geschikt straalmiddel. De oude lagen gelcoat dienen zo goed mogelijk verwijderd te worden. Stralen van polyesterlaminaten dient zorgvuldig te gebeuren om beschadigingen in het laminaat te voorkomen. Gezien het totaal aantal vierkante meters is stralen vergeleken met schuren de meest efficiënte methode om snel en zorgvuldig oude lagen te verwijderen.
- **Voorbehandeling buitenzijde glijgoten**  
De voorbehandeling van de buitenzijde van de glijgoten kan geschieden door aanstralen met een daartoe geschikt straalmiddel. Als alternatief is schuren met P120 geschikt.
- **Voorbehandeling kitnaden**  
Variopox materialen en polyurethanen hebben een andere flexibiliteit dan afdichtingkiten. Extra aandacht moet daarom geschonken worden aan de naden tussen de elementen waaruit de glijbaan bestaat. Deze kit dient verwijderd te zijn voordat men het nieuwe coatingsysteem aanbrengt. Na aanbrengen van het totale verfsysteem kan een nieuwe kitvoeg aangebracht worden.
- **Reparatie beschadigingen, glijbaan**  
Beschadigingen in het polyester laminaat kunnen gerepareerd worden met bijvoorbeeld Variopox Plamuur of Variopox LG plamuur.
  1. Schuur met korrel P120 en maak het oppervlak stof vrij;
  2. Vlak uit met Variopox Plamuur of Variopox LG plamuur;
  3. Slijp krassen iets verder uit en breng plamuur aan;
  4. Schuur scheuren en sterren uit tot het laminaat glasvezel bloot ligt en vol plamuren met Variopox Plamuur of Variopox LG plamuur.
  5. Schuur na droging het oppervlak met korrel P120, maak het oppervlak stof vrij en neem het af met Double Coat Ontvetter.Daar waar nodig kan het polyester eventueel met een laminaat gerepareerd worden.
- **Levensduur en voorbehandeling**  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- **Schuren**  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is. Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.</li> </ul>
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• epoxy plamuren,</li> <li>• polyester plamuren,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer en/of IJmopox HB coating tussen de lagen.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: maart '15

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*