

### OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe de renovatie van een polyester glijbaan kan worden uitgevoerd met behulp van polyester materialen.

### TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem beschermt polyester constructies die bloot staan aan atmosferische condities en mechanische belasting. Redenen tot renovatie kunnen zijn: beschadigingen, veranderingen of wijzigingen aan het product, wijziging kleur, etc. Dit systeem is bestand tegen mechanische belasting, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een goed kleurbehoud. Dit systeem is geschikt voor zowel natte als droge glijbanen.

### ONDERGROND CONDITIE

Polyester, vrij van delen met onvoldoende hechting, vrij van verontreinigingen en vrij van andere ongerechtigden. Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15°C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt zijn.

### VOORBEHANDELING

Zie ook aanvullende informatie.

1. Ruw het oppervlak op door middel van stralen met een daartoe geschikt straalmiddel of door middel van grof schuren. Verwijder oude lagen van voorgaande coatings volledig;
2. Maak het hele oppervlak stofvrij;
3. Neem het hele oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter.
4. Laat het oppervlak drogen.

### MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Voor de glijbaan (inclusief verticale delen glijgoten)

Poltix Vezelplamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Variopox Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
PoltixGelcoat ortho	verbruik circa 0,6 kg/m <sup>2</sup>
Poly Lak ortho	verbruik circa 0,3 kg/m <sup>2</sup>
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

### APPLICATIE

Glijbaan (inclusief verticale delen glijgoten)

1. Indien noodzakelijk, repareer beschadigingen met behulp van Poltix Vezelplamuur (zie aanvullende informatie);
2. Breng twee lagen Poltix Gelcoat ortho aan tot een totale droge laagdikte van 600 µm (minimaal verbruik circa 0,6 kg/m<sup>2</sup>);
3. Breng een laag Poly Lak ortho tot een totale droge laagdikte van 300 µm (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m<sup>2</sup>)

### AANVULLENDE INFORMATIE

- **Ondergrond conditie**  
Voor een succesvolle en duurzame reparatie is de conditie van de polyester ondergrond een kritische factor. De belasting door het dagelijks gebruik bepaalt de duurzaamheid van het systeem. Door deze belasting zal de topcoat langzaam afslijten, dit heeft ook bij het huidige systeem plaats gevonden. Het is daarom van belang voldoende laagdikte aan te brengen.
- **Omgevingscondities**  
De minimum temperatuur waarbij Poltix Gelcoat ortho, Poly Lak ortho en Double Coat kunnen worden aangebracht is 15°C. Bij een reparatie of renovatie op locatie, kan het noodzakelijk zijn tevens een overkapping te construeren om zeker te stellen dat stof, zand en andere verontreinigingen niet aan het reeds behandelde polyester kan kleven.

- **Voorbehandeling**  
De voorbehandeling dient bij voorkeur te geschieden door aanstralen met een daartoe geschikt straalmiddel. De oude verflagen dienen volledig verwijderd te worden. Stralen van polyester laminaten dient zorgvuldig te gebeuren om beschadigingen in het laminaat te voorkomen. Gezien het totaal aantal vierkante meters is stralen ten opzichte van schuren daarbij de meest efficiënte methode om snel en zorgvuldig oude lagen te verwijderen.
- **Reparatie beschadigingen, glijbaan**  
Beschadigingen in het polyester laminaat kunnen gerepareerd worden met bijvoorbeeld Poltix Vezelplamuur.
  1. Schuur met korrel P120 en maak het oppervlak stof vrij;
  2. Vlak uit met Poltix Vezelplamuur;
  3. Slijp krassen iets verder uit en breng plamuur aan;
  4. Schuur scheuren en sterren uit tot het laminaat glasvezel bloot ligt en vul plamuren met Poltix Vezelplamuur.
  5. Schuur na droging het oppervlak met korrel P120, maak het oppervlak stof vrij en neem het af met Double Coat Ontvetter.
 Daar waar nodig kan het polyester eventueel met een laminaat gerepareerd worden.
- **Applicatie polyester materialen**  
Polyester materialen zijn twee componenten materialen. Vlak voor gebruik dient de verharder te worden toegevoegd. Dit is een peroxide. Bij het mengen van de basis met de verharder zal door een exotherme reactie de temperatuur sterk stijgen. Maak nooit een grotere hoeveelheid materiaal aan dan binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht.
  - Poltix Gelcoat ortho en Poly Lak ortho zijn thixotrope materialen. Wanneer deze materialen met kwast of roller worden aangebracht, kunnen kwaststrepen en/of rolaanzetten zichtbaar blijven.
  - Gezien de aard van het materiaal, zal Poly Lak ortho altijd doorharden tot een harde laag met een zijdeglans uiterlijk.
  - Breng Poly Lak ortho niet over bestaande (synthetische) verflagen aan. Dit beïnvloedt de reactie tussen basis en verharder, waardoor Poly Lak ortho niet kleefvrij droogt.
- **Levensduur en voorbehandeling**  
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- **Schuren**  
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is. Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het verwijderen van oude verflagen,</li> <li>• het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.</li> </ul>
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren,</li> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox</li> </ul>

Korrelgrootte	Geschikt voor
	Universele hars.
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• hout na de eerste laklaag,</li> <li>• epoxy plamuren,</li> <li>• polyester plamuren,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer en/of IJmopox HB coating tussen de lagen.</li> </ul>
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> <li>• het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars,</li> <li>• het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.</li> </ul>
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: maart '15

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoordelijkheid en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*