

## INLEIDING

De IJssel Coatings B.V. is een Nederlandse fabrikant van coatings en aanverwante materialen en is met name gespecialiseerd in twee componenten materialen op basis van epoxy, polyurethaan en polyesterharsen. De onderneming vindt haar oorsprong in 1930 en vanaf 2009 worden de producten ontwikkeld, geproduceerd en gedistribueerd vanuit een moderne productie faciliteit te Moordrecht.

Producten van De IJssel Coatings bieden kleur en bescherming in een groot aantal toepassingen en markten. Het producten assortiment van De IJssel Coatings vindt een toepassing in onderstaande marktsegmenten:

- Watersport                      Producten voor nieuwbouw, reparatie en onderhoud van pleziervaartuigen.
- Composieten                    Producten voor de vezelversterkte kunststof industrie.
- Pigmentpasta                    Diverse soorten pigmentpasta's voor het kleuren van polymeren op basis van polyester, epoxy, polyurethaan of polyaspartics.
- Industrie                         Diverse producten en halffabrikaten voor de kunststof industrie.

Een laatste belangrijk segment is ons assortiment verfproducten en aanvullende materialen voor de bouw van mallen ten behoeve van de prefab betonindustrie. De producten in dit assortiment zijn zorgvuldig op elkaar afgestemd zodat elke combinatie van producten (het verfsysteem) een optimale bescherming biedt tegen de mechanische en chemische belasting die ontstaat tijdens het gebruik van deze mallen in het productieproces van prefab beton elementen.

Dit assortiment omvat materialen voor het construeren en beschermen van mallen geproduceerd uit hout, schuim, staal, aluminium, epoxy en polyester. Het assortiment kan als volgt worden ingedeeld:

- **POLTIX**  
Reparatie materialen en plamuren op basis van onverzadigde polyesterhars.
- **IJMODUR, TWEECOLUX, TWEECOSOLID**  
Eén of twee componenten lakken op basis van polyurethaan.
- **VARIOPOX**  
Epoxy constructie materialen, plamuren en coatings zonder oplosmiddelen.
- **VARIOBOND**  
Epoxy vul- en verlijmingspasta zonder oplosmiddelen.

## INHOUD

Deze uitgave geeft een overzicht van ons assortiment en verfsystemen voor de prefab betonindustrie:

- Coatings voor prefab beton mallen
- Aanvullende producten voor prefab beton mallen

Afzonderlijk is de volgende aanvullende informatie beschikbaar:

- Verfsysteem: Mallen voor prefab beton – Hout met epoxy
- Verfsysteem: Mallen voor prefab beton – Hout met polyurethaan
- Technische Product informatie bladen
- Veiligheidsinformatie bladen per product

datum: juli '16

**COATINGS VOOR PREFAB BETON MALLEN**

Al vele jaren heeft De IJssel Coatings een groot aantal klanten in de prefab beton industrie. De volgende materialen worden in deze industrie gebruikt:

- **DOUBLE COAT ONTVETTER**

Voor de hechting van een verfsysteem of een plamuur is een goede voorbehandeling van groot belang. Double Coat Ontvetter kenmerkt zich door een hoog oplossend vermogen en voorkomt oppervlakte defecten in het verfsysteem. Verontreinigingen zoals olie, teer, vet, bekistingolie en oude losmiddelen worden snel verwijderd. Dit is niet alleen belangrijk bij nieuwe ondergronden maar vooral bij malen die reeds in productie zijn geweest en met losmiddelen zijn behandeld.

- **TWEECOLUX**

Tweecolux is een hoogglanzende twee componenten lak op basis van verzadigde polyesterharsen en gemodificeerde isocyanaten. Het product heeft een uitstekende vloeï en is gemakkelijk te verwerken met kwast, roller of spuit. Door zijn krasvastheid en goede bestandheid tegen chemicaliën is het uitermate geschikt als beschermingslak voor betonmalen. Door de snelle droging zijn meerdere lagen per dag aan te brengen. De aanbevolen laagdikte per laag bedraagt circa 50 µm per laag. In vrijwel alle gevallen zijn drie lagen Tweecolux voldoende om een goede bescherming te krijgen.

De meeste malen worden gemaakt van okumé, berken of mahonie. Deze houtsoorten vormen een prima ondergrond voor Tweecolux.

Voor een optimaal resultaat dient nieuw hout na de eerste laag te worden geschuurd met korrel 120. Tussen de tweede en derde laag hoeft niet te worden geschuurd mits de derde laag binnen 24 uur wordt aangebracht.

Enkele belangrijke eigenschappen zijn:

Mengverhouding	50 delen basis met 50 delen verharder (gewichts of volume delen)
Aanbevolen laagdikte	50 µm (droog)
Vaste stof gehalte	Circa 45 % (volume)
Rendement	Circa 9,0 m <sup>2</sup> / l bij 50 µm droge laagdikte
Verwerkingstijd	3 uur bij 20 °C
Stofdroog na	20 minuten
Schuurbaar na	60 minuten
Over te schilderen na	Min. 2 uur
Minimum temperatuur	10 °C
	Zie ook het product informatieblad

- **IJMODUR BM**

IJmodur BM is een hoogglanzende lak op basis van aromatische prepolymeren. IJmodur BM heeft dezelfde eigenschappen als Tweecolux maar is een een componenten lak welke uithardt onder invloed van luchtvochtigheid. Door een zeer snelle droging (stofdroog na ongeveer 10 minuten) zijn meerdere lagen per dag aan te brengen. De aanbevolen laagdikte per laag bedraagt 40 µm per laag. In vrijwel alle gevallen zijn drie lagen IJmodur BM voldoende om een goede bescherming te krijgen.

Voor een optimaal resultaat dient nieuw hout na de eerste laag te worden geschuurd met korrel 120. Tussen de tweede en derde laag hoeft niet te worden geschuurd mits de derde laag binnen 24 uur wordt aangebracht.

Enkele belangrijke eigenschappen zijn:

Aanbevolen laagdikte	40 µm (droog)
Vaste stof gehalte	Circa 41 % (volume)
Rendement	Circa 10,2 m <sup>2</sup> /l bij 40 µm droge laagdikte
Verwerkingstijd	n.v.t.
Stofdroog na	10 minuten
Schuurbaar na	60 minuten
Over te schilderen na	Min. 2 uur
Minimum temperatuur	10 °C
	Zie ook het product informatieblad

• **TWEECOSOLID**

Ook De IJssel Coatings streeft naar producten die zo weinig mogelijk oplosmiddelen bevatten. Tweecosolid is het resultaat van langdurig onderzoek naar producten die voldoen aan de eisen gesteld aan lakken voor malen voor de prefab beton industrie en die tevens de blootstelling aan organische oplosmiddelen van medewerkers verlaagt. Omdat Tweecosolid geen vluchtige organische oplosmiddelen bevat voldoet het aan de strengste arbo eisen.

Tweecosolid heeft dusdanig goede mechanische en chemische eigenschappen dat reeds twee lagen volstaan, dit in tegenstelling tot Tweecolux en IJmodur BM waar drie lagen nodig zijn. Voor een optimaal resultaat is het noodzakelijk dat de eerste laag wordt geschuurd met korrel 120 voordat de tweede laag wordt aangebracht. Beide lagen kunnen in één dag aangebracht worden. De daaropvolgende dag kan de mal in gebruik genomen worden. Het resultaat is een mal die zal uitblinken in slijt- en krasvastheid.

Enkele belangrijke eigenschappen zijn:

Mengverhouding	50 delen basis met 50 delen verharder (volume delen)
Aanbevolen laagdikte	60 µm (droog)
Vaste stof gehalte	Circa 100 % (volume)
Rendement	Circa 16,6 m <sup>2</sup> /l bij 60 µm droge laagdikte
Verwerkingstijd	75 minuten bij 20 °C
Stofdroog na	75 minuten
Schuurbaar na	4 uur
Over te schilderen na	Min. 4 uur
Minimum temperatuur	15 °C
	Zie ook het product informatieblad

• **PRODUCTVERGELIJKING**

	IJmodur BM	Tweecolux	Tweecosolid
Aantal componenten	1	2	2
Mengverhouding componenten	n.v.t.	1:1	1:1
Zonder oplosmiddelen	Nee	Nee	Ja
Aantal aanbevolen lagen	3	3	2
Meerdere lagen per dag	Ja	Ja	Ja
Duurzaamheid	★★	★★★	★★★★

**AANVULLENDE PRODUCTEN VOOR PREFAB BETON MALLEN**

Het programma van De IJssel Coatings voor malLEN voor de prefab betonindustrie omvat de onderstaande constructiematerialen en aanvullende producten:

- **VARIOPOX INJECTIEHARS**

Variopox Injectiehars vindt een toepassing als eerste laag in slijtvaste epoxy systemen voor beton malLEN.

Variopox Injectiehars is een twee componenten epoxy primer zonder oplosmiddelen en kan gebruikt worden als eerste laag op nieuw, onbehandeld hout. Variopox Injectiehars vermindert de absorptie van de ondergrond en bevordert de hechting van volgende lagen. Variopox Injectiehars kenmerkt zich door een goede resistentie tegen diverse chemicaliën.

Enkele belangrijke eigenschappen zijn:

Mengverhouding	67 delen basis met 33 delen verharder (gewichtsdelen)
Vaste stof gehalte	Circa 100 % (volume)
Rendement	Circa 4,6 m <sup>2</sup> /l afhankelijk van toepassing
Verwerkingstijd	20 minuten bij 20 °C
Stofdroog na	6 uur
Schuurbaar na	16 uur
Over te schilderen na	Min. 24 uur
Minimum temperatuur	15 °C
	Zie ook het product informatieblad

- **VARIOPOX IMPREGNEERHARS**

Variopox Impregneerhars vindt een toepassing als tweede en/of derde laag in slijtvaste epoxy systemen voor betonmalLEN. Variopox Impregneerhars kan worden toegepast als een coating systeem (laagdikte circa 200 µm) of als een gietsysteem (laagdikte circa 2-4 mm). Hierbij is een gietsysteem vele malen duurzamer dan een coatingsysteem.

Variopox Impregneerhars is een is een twee componenten epoxy hars zonder oplosmiddelen. Combinaties met Variopox Glasweefsel, Keperweefsel of Weefselband en Variopox Impregneerhars zijn mogelijk zodat een extra sterke laag verkregen wordt. Variopox Impregneerhars geeft een hoogglanzende, slijtvaste en duurzame bescherming.

Enkele belangrijke eigenschappen zijn:

Mengverhouding	67 delen basis met 33 delen verharder (gewichtsdelen)
Vaste stof gehalte	Circa 100 % (volume)
Rendement	Circa 2,7 m <sup>2</sup> /l, afhankelijk van toepassing
Verwerkingstijd	20 minuten bij 20 °C
Stofdroog na	4 uur, afhankelijk van toepassing
Schuurbaar na	16 uur
Over te schilderen na	Min. 24 uur
Minimum temperatuur	15 °C
	Zie ook het product informatieblad

- POLTIX SUPERPLAMUUR**

Polyester plamuur wordt veelvuldig gebruikt bij de afwerking van beton malen. Voordelen van een polyester plamuur zijn een snelle uitharding en goede schuurbaarheid. Deze plamuur is daarom bij uitstek geschikt om kleine oneffenheden weg te werken, zonder dat de mal langdurig uit productie hoeft.

Poltix Superplamuur is in tegenstelling tot vele andere plamuren zeer glad en fijn af te werken. Door een grijze kleur blijven de plamuurplekken goed zichtbaar na het lakken.

- Enkele belangrijke eigenschappen zijn:

Mengverhouding	100 delen basis met 2 delen verharder (gewichtsdelen)
Vaste stof gehalte	Circa 100 % (volume)
Verwerkingstijd	6 minuten bij 20 °C
Stofdroog na	10 minuten
Schuurbaar na	30 minuten
Over te schilderen na	Min. 60 minuten
Minimum temperatuur	10 °C
	Zie ook het product informatieblad

- VARIOBOND**

Variobond is een twee componenten epoxy vul- en verlijmingspasta zonder oplosmiddelen en is geschikt voor diverse toepassingen voor beton malen. Het product is zeer geschikt voor het verlijmen van plaatmaterialen en voor het vullen van naden en kieren. Variobond heeft geen krimp tijdens uitharding, wat een groot voordeel is ten opzichte van een polyester plamuur. Naden gevuld met Variobond tekenen niet af in de mal in tegenstelling tot naden gevuld met een polyester plamuur.

Als verlijmingspasta bezit Variobond een enorme kleefkracht waardoor het zeer geschikt is voor het verlijmen van diverse plaatmaterialen.

Een speciaal ontwikkelde doseermachine is leverbaar voor Variobond om beide componenten snel en foutloos in de juiste mengverhouding te doseren. Hierdoor kan snel en economisch met Variobond worden gewerkt.

Enkele belangrijke eigenschappen zijn:

Mengverhouding	67 delen basis met 33 delen verharder (gewicht of volume delen)
Vaste stof gehalte	Circa 100 % (volume)
Verwerkingstijd	40 minuten bij 20 °C
Stofdroog na	6 uur
Schuurbaar na	16 uur
Over te schilderen na	Min. 24 uur
Minimum temperatuur	10 °C
	Zie ook het product informatieblad

- VARIOPOX GLASWEEFSEL, KEPERWEEFSEL, WEEFSELBAND**

Om een oppervlak of een verbinding extra sterkte te geven kan Variopox Impregneerhars gecombineerd worden met een weefsel. Wanneer het hele oppervlak verstevigd dient te worden, kan voor Variopox Glasweefsel of Variopox Keperweefsel worden gekozen. In het geval de mal geen rechte vorm heeft maar is gebogen, is Variopox Keperweefsel de beste keus, dit weefsel is goed in vorm te modelleren. Vlakke delen kunnen eenvoudig met Variopox Glasweefsel verstevigd worden.

Wanneer een specifieke verbinding versterkt moet worden kan voor Variopox Weefselband gekozen worden. Variopox Weefselband is leverbaar in verschillende breedtes.