

OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe een houten mal voor de productie van prefab beton elementen behandeld kan worden met een hoogglanzend epoxy systeem.

TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Het epoxy materiaal kan direct op een houten mal worden aangebracht. Dit systeem geeft een duurzame bescherming tegen water, olie, vet en diverse chemicaliën. Door de hoogwaardige mechanische eigenschappen is het systeem uitermate geschikt voor toepassing voor malen van massief hout of plaatmateriaal waarin prefab beton elementen worden geproduceerd.

ONDERGROND CONDITIE

Hout, geschuurd, in goede conditie, droog en vrij van vet, verontreinigingen, cement huid en andere ongerechtigheden. Vochtgehalte maximaal 12%. Zie aanvullende informatie.

VOORBEHANDELING

1. Verwerk epoxy materialen bij een temperatuur tussen 18 en 22 °C. De hars, verharder, de mal en de werkruimte dienen gedurende de gehele uithardingstijd deze temperatuur te behouden;
2. Het vochtgehalte van het hout dient maximaal 12% te bedragen;
3. Ruw de ondergrond op door middel van schuren met korrel P120;
4. Verwijder alle ongerechtigheden;
5. Voer eventueel reparaties uit met een geschikt reparatiemiddel, bijvoorbeeld Variobond.
6. Plaats de mal met behulp van een waterpas volledig horizontaal.

MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Systeem 1: Verfsysteem

Variopox Injectiehars	verbruik circa 0,2 l/m ² , afhankelijk van conditie ondergrond
Variopox Impregneerhars	verbruik circa 0,2 l/m ² , afhankelijk van laagdikte
Variobond	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Systeem 2: Gietsysteem

Variopox Injectiehars	verbruik circa 0,2 l/m ² , afhankelijk van conditie ondergrond
Variopox Impregneerhars	verbruik circa 4,0 l/m ² , afhankelijk van laagdikte
Variobond	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

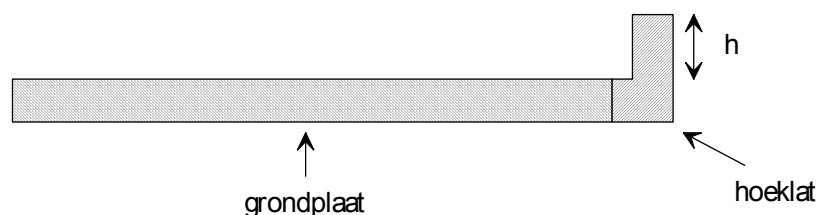
APPLICATIE

Systeem 1: Verfsysteem

1. Breng een laag Variopox Injectiehars aan met behulp van een mohair of nylon roller. Het verbruik is circa 0,2 l/m².
2. Schuur deze laag na 24 uur met schuurpapier met korrel P60.
3. Verwijder het schuurstof zorgvuldig.
4. Breng een laag Variopox Impregneerhars aan met behulp van een mohair of nylon roller tot een laagdikte van circa 100 µm (minimaal verbruik circa 0,1 l/m²).
5. Breng een tweede laag Variopox Impregneerhars aan met behulp van een mohair of nylon roller tot een laagdikte van circa 100 µm (minimaal verbruik circa 0,1 l/m²). Breng deze tweede laag aan op het moment dat de voorgaande laag nog enigszins pikt. Als een duimdruk nog goed zichtbaar is maar het oppervlak niet echt nat aanvoelt, dan heeft men het juiste moment om de volgende laag aan te brengen. Zie aanvullende informatie.

Systeem 2: Gietsysteem

1. Tijdens het uitharden van de epoxyhars zal de hars aan de zijkant van de mal enigszins omhoog kunnen gaan staan. Bevestig aan de rand van de grondplaat een hoeklat om zeker te stellen dat toch een vlakke mal verkregen wordt. Deze lat kan tevens de dikte aangeven van de epoxy gietlaag.
2. De hoeklat maakt het totale oppervlak 4 tot 5 mm groter. Behandel de lat met een losmiddel. Deze hoeklat kan dan na het gieten en uitharden van de epoxy hars verwijderd worden. De laag epoxy hars steekt dan 4 tot 5 mm over de rand en kan door middel van schuren en schaven eenvoudig verwijderd worden.



3. Breng een laag Variopox Injectiehars aan met behulp van een mohair of nylon roller. Het verbruik is circa 0,2 l/m².
4. Schuur deze laag na 24 uur met schuurpapier met korrel P60.
5. Verwijder het schuurstof zorgvuldig.
6. Breng een laag Variopox Impregneerhars aan tot een maximale laagdikte van 4 tot 5 mm. Meng beide componenten zorgvuldig en giet het mengsel uit op de grondplaat.
7. Breng de hars daarna door middel van een rij gelijkmatig aan op het oppervlak. Zorg ervoor dat steeds voldoende materiaal "vóór de rij uitloopt".
8. Na enkele dagen uitharden bereikt de laag zijn uiteindelijke hardheid en heeft men een hoogglanzende mal. Deze geven glanzende eindproducten. Wenst men een half glanzend of een mat eindproduct, schuur dan de mal dof, zie aanvullende informatie.

Onderhoud

Repareer beschadigingen en kale plekken volgens bovenstaand systeem.

AANVULLENDE INFORMATIE

- Levensduur en voorbehandeling
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- Conditie ondergrond, vochtgehalte
Het vochtgehalte kan met speciale vochtmeters worden bepaald zoals bijvoorbeeld een Skipper Plus. Het vochtgehalte mag in alle gevallen niet meer dan 12% bedragen.
- Systeem 1: schuren
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.
Wordt gewacht met het aanbrengen van de tweede laag Variopox Impregneerhars totdat de voorgaande laag is doorgehard, dan moet de voorgaande laag worden geschuurd om een goed hechting tussen beide lagen te bereiken.

- **Systeem 1: versterken**
Het is mogelijk de eerste laag Variopox Impregneerhars te versterken met bijvoorbeeld Variopox Glasweefsel, Variopox Weefselband of Variopox Keperweefsel. Hiermee kan met scheuren ter plaatse van naden voorkomen.
- **Glans**
Wanneer een hoogglanzende mal niet is gewenst, bijvoorbeeld voor het uiterlijk van het product, is het mogelijk door middel van schuren de glans te verlagen. Let er op dat hierbij niet de laagdikte van het verfsysteem niet te weinig wordt. Dit zal de levensduur van het verfsysteem verminderen. Gebruik bij voorkeur Scotch Brite pads om de glans te verlagen, dit vermindert het risico van "doorschuren".
- **Reparatie beschadigingen**
Beschadigingen kunnen worden gerepareerd met Variopox Plamuur, Variopox Finishing plamuur of Variobond. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter. De gerepareerde plaatsen behandelen met Variopox Impregneerhars om de zuiging van de plamuur op te heffen.

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: december '14

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.