

OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe een polyester gevelobject behandeld kan worden met een hoogglanzend twee componenten polyester DD verfsysteem.

TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem beschrijft een coating systeem dat geschikt is voor polyester geveldelen die bloot staan aan atmosferische expositie zowel voor standaard als in een industriële omgeving of aan de kust. Het systeem is kravast, bestand tegen diverse chemicaliën en oplosmiddelen en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud.

ONDERGROND CONDITIE

Polyester laminaat of polyester gelcoat, droog en vrij van verontreinigingen en in goede conditie.

VOORBEHANDELING

1. Neem het oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur het oppervlak met korrel P180;
3. Neem het hele oppervlak nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter;
4. Laat het oppervlak ten minste 60 minuten drogen.

MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:	
IJmopox ZF primer	verbruik circa 0,1 l/m ²
Double Coat	verbruik circa 0,2 kg/m ² , zie aanvullende informatie
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode, zie aanvullende informatie
Double Coat Spuitverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode, zie aanvullende informatie

APPLICATIE

1. Beschadigingen repareren met een geschikte plamuur (zie aanvullende informatie);
2. Eén laag IJmopox ZF primer aanbrengen tot een totale laagdikte van circa 50 µm (minimaal verbruik circa 0,1 l/m²);
3. Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 90 µm (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²);

AANVULLENDE INFORMATIE

- Reparatie beschadigingen
Beschadigingen in het polyester kunnen worden gerepareerd met een plamuur. Zorg ervoor dat elk gaatje, hoe klein ook, wordt opgevuld. Krassen iets verder uitslijpen en plamuren. Scheuren en sterren uitschuren tot het laminaat glasvezel bloot ligt en vol plamuren met plamuur..
Geschikte plamuren zijn:
 - Poltix Super Plamuur (grijs, snel drogend, goed schuurbaar, maar enigszins krimp);
 - IJmofix (wit, snel drogend, fijne plamuur, goed schuurbaar, maar enigszins krimp).
 - Poltix Vezelplamuur (snel drogend, voor grote beschadigingen, af te werken met Poltix Superplamuur of IJmofix)
- Levensduur en voorbehandeling
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.

- Schuren
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.
Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes voor droog schuren:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het verwijderen van oude verflagen, • het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren, • het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • hout na de eerste laklaag, • epoxy plamuren, • polyester plamuren, • het schuren van IJmopox ZF primer en/of IJmopox HB coating tussen de lagen.
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het schuren van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars, • het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het schuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Applicatie van Double Coat
Voor spuitapplicatie kan Double Coat Spuitverdunner worden vervangen door Double Coat Spuitverdunner 60. Afhankelijk van het object ontstaat bij het gebruik van deze alternatieve verdunning minder overspray en bereikt men een betere vloei.
- Geforceerd drogen
Het geforceerd drogen van het verfsysteem dient zoveel mogelijk te worden vermeden. Geforceerd drogen bij hogere temperaturen kan leiden tot vervormingen. Dit beïnvloedt de kwaliteit van het oppervlak nadelig.

• Voorbeeld werkschema

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m ² /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen, ontvetten				Schuren met P180
2	Repareren met een geschikte plamuur	n.b.	n.b	8 uur	Schuren met P180.
3	Aanbrengen IJmopox ZF primer	50	11,0	16 uur	Schuren P240.
4	Aanbrengen eerste laag Double Coat	30	14,3	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P320 – P400. Gebruik tussen de tweede en eventuele derde laag een kleinere korrel om schuurkrassen te voorkomen
5	Aanbrengen tweede laag Double Coat	30	14,3	24 uur	
6	Aanbrengen derde laag Double Coat	30	14,3	24 uur	

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: maart '16

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.