

POLYESTER – RENOVATIE POLYESTER BERGING

pagina 1 van 4

OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe een polyester constructie behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem.

TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem is geschikt voor de renovatie van polyester constructies, zoals bijvoorbeeld dakkapellen, of bergingen welke bloot staan aan een "industriële" omgeving. Redenen tot renovatie kunnen zijn: beschadigingen, veranderingen of wijzigingen aan het product, wijziging kleur, etc. Dit systeem is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud.

ONDERGROND CONDITIE

Polyester gelcoat laag, vrij van losse delen en andere ongerechtigheden, niet behandeld met een verfsysteem.

VOORBEHANDELING

Verouderd, onbehandeld polyester

1. Neem het hele oppervlak royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur het hele oppervlak ruw met korrel P180;
3. Maak het hele oppervlak stof vrij;
4. Neem het hele oppervlak nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter;
5. Laat het oppervlak 2 uur drogen.

MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Poltix Vezelplamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
Poltix Superplamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmofix	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox ZF primer	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat	verbruik circa 0,30 kg/m ²
Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

APPLICATIE

1. Indien gewenst, vlak de deelnaden uit met Poltix Superplamuur of IJmofix (zie aanvullende informatie);
2. Indien noodzakelijk, repareer beschadigingen (zie aanvullende informatie);
3. Is er sprake van een beschadigde gelcoat of van microporositeit (zie aanvullende informatie), breng dan een tot twee lagen IJmopox ZF primer of IJmopox HB (direct op project kleur) aan tot een totale droge laagdikte van minimaal 100 µm (minimaal verbruik circa 0,2 l/m²). Hierna schuren met P240;
4. Drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 120 µm (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m²). Tussen de lagen schuren (zie aanvullende informatie).

AANVULLENDE INFORMATIE

- Voorbehandeling
Vertoont het oppervlak van de gelcoat ernstige blaasvorming, craquelé of sterren, verwijder dan de gelcoat door middel van schuren, schillen of stralen. Spoel het oppervlak met water schoon en laat het oppervlak voldoende drogen.
- Reparatie deelnaden
 1. Schuur de deelnaden met korrel P120 en maak het oppervlak stof vrij;

POLYESTER – RENOVATIE POLYESTER BERGING

pagina 2 van 4

2. Vlak de deelnaden uit met Poltix Superplamuur. Gebruik IJmofix in plaats van Poltix Superplamuur bij een afwerking in lichte kleuren;
 3. Schuur de deelnaden met korrel P180, maak het oppervlak stof vrij en neem het af met Double Coat Ontvetter;
 4. Lak de deelnaden eenmaal voor met Double Coat.
- **Reparatie beschadigingen**
 1. Repareer beschadigingen met Poltix Superplamuur. Gebruik IJmofix in plaats van Poltix Superplamuur bij een afwerking in lichte kleuren. Gebruik voor diepe beschadigingen eerst Poltix Vezelplamuur.
 2. Zorg ervoor dat elk gaatje, hoe klein ook, wordt opgevuld;
 3. Slijp krassen iets verder uit en breng plamuur aan;
 4. Schuur scheuren en sterren uit tot het laminaat glasvezel bloot ligt en vol plamuren met plamuur.
 5. Schuur na droging het oppervlak met korrel P180, maak het oppervlak stof vrij en neem het af met Double Coat Ontvetter.
 6. Lak de gerepareerde plaatsen voor met Double Coat om de zuiging van de plamuur op te heffen en daarmee doffe plekken te voorkomen.
 - **Micro porositeit**

Microporositeit is een verschijnsel dat zowel bij nieuwe als bij oude, verweerde polyester gelcoat kan optreden. Dit verschijnsel is zichtbaar als kleine speldenprikjes in de gelcoat en in de aangebrachte verf. Micro porositeit kan men constateren door op het geschuurde oppervlak met een viltstift een aantal strepen aan te brengen. Vervolgens worden deze strepen met een doekje met Double Coat Ontvetter weer verwijderd. Blijven de strepen zichtbaar als speldenprikjes, dan spreekt met van micro porositeit.
 - **Beschadiging, (haar)scheuren en craquelé**

Bij een veelvuldig gerepareerd oppervlak dient de ondergrond gestabiliseerd te worden middels 2 lagen IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating. De IJmopox HB coating is verkrijgbaar in iedere kleur wat het overschilderen met de aflak vereenvoudigd.

Kleine (haar)scheurtjes en craquelé in de polyester ondergrond zijn in het algemeen lastig te repareren. Een plamuur is in deze gevallen moeilijk aan te brengen omdat de beschadigingen te gering in diepte zijn en veel schuur- of slijpwerk vragen. Een blijvende reparatie kan echter uitgevoerd worden door een royale laag IJmopox ZF primer (of eventueel IJmopox HB coating) aan te brengen. Wrijf vervolgens deze laag met behulp van een plamuurrubber in de scheurtjes of craquelé. Herhaal eventueel deze behandeling. Schuur vervolgens het oppervlak en breng de volgende lagen van het verfsysteem aan.
 - **Levensduur en voorbehandeling**

De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond.
 - **Zijdeglans afwerking**

Wanneer een zijdeglans afwerking is gewenst kan men de laatste laag Double Coat vervangen door Double Coat Zijdeglans. Double Coat Zijdeglans heeft andere applicatie eigenschappen dan Double Coat Hoogglans, daarom wordt het fraaiste resultaat met Double Coat Zijdeglans bereikt door spuit applicatie. Voor kwast en rol applicatie raden wij het gebruik van Double Coat Zijdeglans af.
 - **Laagdikte en aantal lagen**

Voor het beste resultaat adviseren wij drie lagen aan te brengen. Afhankelijk van toepassing, kleur

POLYESTER – RENOVATIE POLYESTER BERGING

pagina 3 van 4

en conditie van de ondergrond en gewenste kleur van de eindlaag, kan worden volstaan met twee lagen.

- Schuren

Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.

Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes voor droog schuren:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden zoals Variobond, • het voorschuren van epoxy plamuren zoals Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur en Variopox LG Plamuur.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het verwijderen van oude verflagen, • het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren, • het schuren van de eerste laag Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • hout na de eerste laklaag, • het naschuren van epoxy plamuren zoals Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur en Variopox LG Plamuur voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht, • polyester plamuren zoals Poltix Superplamuur en IJmofix, • het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.
P150	Geschikt voor het schuren van tweede en volgende lagen Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> • het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen, • het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het naschuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

- Voorbeeld werkschema

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m ² /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Repareren met Poltix Superplamuur, Poltix Vezelplamuur of IJmofix	n.b.	n.b.	6 uur	Schuren P180. Voorlakken plamuur plekken met één laag Double Coat indien geen sprake is van beschadigingen of microporositeit.
3	Stabilisatie gerepareerde ondergrond met IJmopox ZF	50	11,0	16 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders

POLYESTER – RENOVATIE POLYESTER BERGING

pagina 4 van 4

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m ² /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
	primer of IJmopox HB coating				schuren met P180
4	Stabilisatie gerepareerde ondergrond met IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating	50	11,0	16 uur	
5	Aanbrengen eerste laag Double Coat	40	10,8	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240 – P320. Gebruik tussen de tweede en derde laag een fijnere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
6	Aanbrengen tweede laag Double Coat	40	10,8	24 uur	
7	Aanbrengen derde laag Double Coat	40	10,8	24 uur	

- **Relatie droge/natte laagdikte**

Volume % Double Coat Kwastverdunner	0	2	4	6	8
Natte laagdikte Double Coat bij 40 µm droge laagdikte	77	78	80	82	84

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: maart '16

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.