

OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe het oppervlak van een polyester profiel boven het water oppervlak behandeld kan worden met een twee componenten polyester dd verfsysteem.

TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem kan direct op het polyester profiel worden aangebracht en is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en bezit een uitstekend glans en kleurbehoud.

ONDERGROND CONDITIE

Polyester profiel, in goede conditie.

VOORBEHANDELING

Onbehandeld polyester

1. Neem het hele oppervlak boven de waterlijn royaal af met Double Coat Ontvetter;
2. Schuur het hele oppervlak boven de waterlijn ruw;
3. Maak het hele oppervlak boven de waterlijn stof vrij;
4. Neem het hele oppervlak boven de waterlijn nogmaals royaal af met Double Coat Ontvetter.

Reeds behandeld polyester

1. Reinig het hele oppervlak boven de waterlijn met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigungsapparatuur;
2. Verwijder oude lagen één componenten verf volledig indien aanwezig;
3. Verwijderen oude lagen twee componenten verf met onvoldoende hechting. Oude lagen twee componenten verf met voldoende hechting kunnen na schuren worden overgeschilderd;
4. Laat het oppervlak boven de waterlijn drogen;
5. Schuur het hele oppervlak boven de waterlijn ruw;
6. Maak het hele oppervlak boven de waterlijn stof vrij;
7. Ruw oude, twee componenten verflagen welke in goede staat zijn en een goede hechting hebben, op; bij voorkeur door licht aanstralen of door opschuren;
8. Maak de opbouw droog en stof vrij;
9. Neem het hele oppervlak boven de waterlijn royaal af met Double Coat Ontvetter.

MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

IJmopox ZF primer	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat	verbruik circa 0,30 kg/m ²
Double Coat Kwastverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

APPLICATIE

Nieuwe polyester profielen

1. Ontvet het oppervlak met Double Coat ontvetter. Schuur vervolgens het oppervlak met P180 of P240.;
2. Breng drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 120 µm (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m²). Eventueel tussen de lagen schuren.

Reeds behandelde polyester profielen

1. Ontvet het oppervlak met Double Coat ontvetter. Schuur vervolgens het oppervlak met P120;
2. Eventueel krassen, sterren, pinholes en andere beschadigingen in de polyester gelcoat laag repareren met plamuur. Na uitharding schuren;
3. Eventueel bij micro porositeit een tot twee lagen IJmopox ZF primer aanbrengen. Eventueel tussen de lagen schuren;

4. Drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 120 µm (minimaal verbruik circa 0,3 kg/m²). Eventueel tussen de lagen schuren.

AANVULLENDE INFORMATIE

- **Reparatie van polyester**
Beschadigingen in het polyester kunnen worden gerepareerd met een plamuur. Zorg ervoor dat elk gaatje, hoe klein ook, wordt opgevuld. Krassen iets verder uitslijpen en plamuren. Scheuren en sterren uitschuren tot het laminaat glasvezel bloot ligt en vol plamuren met plamuur. Na droging het oppervlak schuren en afnemen met Double Coat Ontvetter. De gerepareerde plaatsen twee maal voorlakken met Double Coat om de zuiging van de plamuur op te heffen en doffe plekken te voorkomen.
Geschikte plamuren zijn:
 - Variopox Plamuur (lichtgroen, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
 - Variopox LG plamuur (grijs, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
 - Variopox Finishing plamuur (crème, zeer goed watervast, maar minder schuurbaar);
 - Poltix Super Plamuur (grijs, snel drogend, goed schuurbaar, maar minder watervast);
 - IJmofix (wit, snel drogend, fijne plamuur, goed schuurbaar, maar minder watervast);
 - Poltix Vezelplamuur (snel drogend, voor grote beschadigingen, af te werken met Poltix Superplamuur of IJmofix, minder watervast).
- **Micro porositeit**
Microporositeit is een verschijnsel dat zowel bij nieuwe als bij oude, verweerde polyester gelcoat kan optreden. Dit verschijnsel is zichtbaar als kleine speldenprikjes in de gelcoat en in de aangebrachte verf. Micro porositeit kan men constateren door op het geschuurde oppervlak met een viltstift een aantal strepen aan te brengen. Vervolgens worden deze strepen met een doekje met Double Coat Ontvetter weer verwijderd. Blijven de strepen zichtbaar als speldenprikjes, dan spreekt men van micro porositeit.
- **Haarscheuren en craquelé**
Kleine haarscheurtjes en craquelé in de polyester ondergrond zijn in het algemeen lastig te repareren. Een plamuur is in deze gevallen moeilijk aan te brengen omdat de beschadigingen te gering in diepte zijn en veel schuur- of slijpwerk vragen. Een blijvende reparatie kan echter uitgevoerd worden door een royale laag IJmopox ZF primer (of eventueel IJmopox HB coating) aan te brengen. Wrijf vervolgens deze laag met behulp van een plamuurrubber in de scheurtjes of craquelé. Herhaal eventueel deze behandeling. Schuur vervolgens het oppervlak en breng de volgende lagen van het verfsysteem aan.
- **Overgang naar verfsysteem onder de waterlijn**
Bij het maken van een overgang met het verfsysteem onder de waterlijn dient met er rekening mee te houden dat anti-fouling niet overschilderbaar zijn met twee componenten producten zoals Double Coat of IJmopox ZF primer.
- **Levensduur en voorbehandeling**
De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.
- **Schuren**
Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.
Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te

gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes voor droog schuren:

Korrelgrootte	Geschikt voor
P24 – P36	Geschikt voor het schuren van staal voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P60	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> het schuren van polyester gelcoat wanneer met epoxy materialen verlijmd gaat worden zoals Variobond, het voorschuren van epoxy plamuren zoals Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur en Variopox LG Plamuur.
P60 – P80	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> het verwijderen van oude verflagen, het schuren van aluminium voordat IJmopox ZF primer wordt aangebracht.
P120	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> het schuren van polyester gelcoat bij reparatie met plamuren, het schuren van de eerste laag Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.
P120 – P180	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> hout na de eerste laklaag, het naschuren van epoxy plamuren zoals Variopox Plamuur, Variopox Finishing Plamuur en Variopox LG Plamuur voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht, polyester plamuren zoals Poltix Superplamuur en IJmofix, het schuren van IJmopox ZF primer voordat IJmopox HB coating wordt aangebracht.
P150	Geschikt voor het schuren van tweede en volgende lagen Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars en Variopox Universele hars.
P180 – P220	Geschikt voor: <ul style="list-style-type: none"> het schuren van IJmopox HB coating tussen de lagen, het schuren van IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat Double Coat wordt aangebracht.
P220 – P280	Geschikt voor het schuren van gelcoat voordat Double Coat wordt aangebracht.
P320 – P400	Geschikt voor het schuren van Double Coat tussen de lagen.
P600	Geschikt voor het naschuren van de voorlaatste laag Double Coat wanneer met donkere kleuren wordt gewerkt zoals DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Fijner dan P600	Geschikt voor het verwijderen van doffe plekken voordat gepolijst wordt.

• Voorbeeld werkschema

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m ² /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
4	Aanbrengen eerste laag Double Coat	40	10,8	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P240 – P320. Gebruik tussen de tweede en derde laag een fijnere korrel om schuurkrassen te voorkomen.
5	Aanbrengen tweede laag Double Coat	40	10,8	24 uur	
6	Aanbrengen derde laag Double Coat	40	10,8	24 uur	

• Relatie droge/natte laagdikte

Volume % Double Coat Kwastverdunner	0	2	4	6	8
Natte laagdikte Double Coat bij 40 µm droge laagdikte	77	78	80	82	84

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: maart '16

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.