

OMSCHRIJVING

Dit systeem beschrijft hoe een model (of plug) bedoelt voor het fabriceren van een polyester mal en geproduceerd uit hout behandeld kan worden met een hoogglanzend twee componenten polyester DD verfsysteem.

TOEPASSING EN GEBRUIKSDOEL

Dit systeem beschrijft een coating systeem dat geschikt is voor modellen (pluggen) van hout. Het systeem is krasvast, bestand tegen diverse chemicaliën en oplosmiddelen, waaronder monostyreen. Het systeem bezit een uitstekend glans en kleurbehoud.

ONDERGROND CONDITIE

Hout, droog en vrij van verontreinigingen en in goede conditie.

VOORBEHANDELING

1. Het oppervlak moet volledig droog en vetvrij zijn (vochtgehalte maximaal 12%);
2. Schuur het oppervlak na eventuele reparaties zorgvuldig met korrel P120;
3. Maak de ondergrond droog en stof vrij.

MATERIALEN EN VERBRUIK

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:	
Tweecolux	verbruik circa 0,1 l/m ²
Poltix Spuitplamuur	verbruik circa 0,5 l/m ²
Double Coat	verbruik circa 0,2 kg/m ² , zie aanvullende informatie
Double Coat Spuitverdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode, zie aanvullende informatie
Poltix Ethylacetaat	verbruik afhankelijk van applicatie methode

APPLICATIE

1. Beschadigingen, naden, schroef en spijkergaten repareren met een geschikte plamuur (zie aanvullende informatie);
2. Eén tot twee lagen Tweecolux aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 50 µm (minimaal verbruik circa 0,1 l/m²);
3. Eén laag Poltix Spuitplamuur aanbrengen tot een totale laagdikte van circa 350 µm (minimaal verbruik circa 0,5 l/m²);
4. Drie lagen Double Coat aanbrengen tot een totale droge laagdikte van 90 µm (minimaal verbruik circa 0,2 kg/m²);

AANVULLENDE INFORMATIE

- Hout
Hout is een natuurproduct. De werking van het hout kan aftekening in het model tot gevolg hebben. Dit kan zichtbaar zijn in de mal en in het eindproduct. Dit is te voorkomen door het hout te bekleden met een laminaat:
 - Wanneer het model voor eenmalig gebruik is geproduceerd, dan kan een polyester laminaat aangebracht worden, bijvoorbeeld een combinatie van Tweecolux, Poltix Lamineerhars met Poltix Glasmat 225.
 - Wanneer het model voor meermalig gebruik is geproduceerd of als het model een werkend prototype is, dan is een epoxy laminaat aan te bevelen, bijvoorbeeld een combinatie van Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars met Variopox Glasweefsel 160.Gebruik in dit geval altijd de voorbehandeling en grondlagen zoals aanbevolen zijn door de leverancier.
- Reparatie van hout of MDF
Beschadigingen in het hout of MDF kunnen worden gerepareerd met een plamuur. Zorg ervoor dat

elk gaatje, hoe klein ook, wordt opgevuld.

Geschikte plamuren zijn:

- Variopox Finishing plamuur (crème, geen krimp, maar minder schuurbaar);
- Poltix Super Plamuur (grijs, snel drogend, goed schuurbaar, maar enigszins krimp);
- IJmofix (wit, snel drogend, fijne plamuur, goed schuurbaar, maar enigszins krimp).

- **Levensduur en voorbehandeling**

De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.

- **Schuren**

Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.

Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken.

- **Applicatie van Double Coat**

Double Coat kan indien gewenst worden vervangen door Double Coat Modellak. Double Coat Modellak is reeds na 24 uur volledig doorgehard en is daarom met name geschikt wanneer het model snel belast moet worden met een gelcoat. Doordat Double Coat Modellak snel droogt is het voornamelijk geschikt voor kleine modellen.

Voor spuitapplicatie kan Double Coat Spuitverdunner worden vervangen door Double Coat Spuitverdunner 60. Afhankelijk van het model ontstaat bij het gebruik van deze alternatieve verdunning minder overspray en bereikt men een betere vloei.

- **Productie van de mal**

Laat het model (plug) ten minste 5 dagen rusten na aanbrengen van de laatste laag Double Coat. Breng meerdere lagen losmiddel aan, een geschikt losmiddel is bijvoorbeeld Mirroglaze TR88 of gelijkwaardig. Poets het losmiddel zorgvuldig uit.

- **Geforceerd drogen**

Het geforceerd drogen van het verfsysteem dient zoveel mogelijk te worden vermeden. Geforceerd drogen bij hogere temperaturen kan leiden tot vervormingen. Dit beïnvloedt de kwaliteit van de mal nadelig.

- **Voorbeeld werkschema**

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m ² /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Repareren met een geschikte plamuur	n.b.	n.b.	8 uur	Schuren met P180.
3	Aanbrengen eerste laag Tweecolux	25	18,0	2 uur	Schuren met P180
4	Aanbrengen tweede laag Tweecolux	25	18,0	2 uur	Schuren met P180
5	Aanbrengen Poltix Spuitplamuur	350	2,0	8 uur	Schuren met P180-P240-P320.
6	Aanbrengen eerste laag Double Coat	30	14,3	24 uur	Bij overschilderen binnen 48 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P320 – P400. Gebruik
7	Aanbrengen tweede laag	30	14,3	24 uur	

Stap		Droge laagdikte (µm)	Verbruik (m ² /l)	Bij 20 °C over te schilderen na	Behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
	Double Coat				tussen de tweede en eventuele derde laag een kleinere korrel om schuurkrassen te voorkomen
8	Aanbrengen derde laag Double Coat	30	14,3	24 uur	Na 5 dagen kan gestart worden met de productie van de mal. Breng meerdere lagen loswas aan.

Wanneer eerst het model wordt voorzien van een laminaat (zowel op basis van epoxy of op basis van polyester) kan stap 2, 3 en 4 van bovenstaand schema worden overgeslagen. Het is dus niet nodig Tweecolux aan te brengen. Breng altijd de grondlaag aan aanbevolen door de leverancier van het laminaat. Voordat Poltix Spuitplamuur kan worden aangebracht dient het laminaat geschuurd te zijn met korrel P180.

Voor uitgebreide technische gegevens over de producten wordt verwezen naar de technische informatie bladen.

datum: december '14

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgave. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.