

HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN ÜBER DOUBLE COAT

<i>Hauptgruppe</i>	<i>Problem</i>	<i>Lösung</i>
<i>Anti-Rutsch</i>	Wie entferne ich auf einfache Art eine Einkomponenten (1K) Lackierung eines bestehenden Anti-Rutsch-Profiles eines Polyesterbootes?	Nehmen Sie ausreichend Tücher und tränken diese in Double Coat Verdüner oder Entfetter. Legen Sie die Tücher ca. 30 Minuten auf die Oberfläche. Danach ist die Farbe einfach abzubürsten. Benutzen Sie keine Abbeizmittel.
<i>Anti-Rutsch</i>	Kann ich Double Coat auf einem Anti-Rutsch Profil anbringen?	Ja, rauhen Sie das Anti-Rutsch-Profil z. B. mit einem Scotch Brite oder einem Topfschwamm auf. Danach die Oberfläche gründlich reinigen. Durch die Behandlung eines bestehenden Anti-Rutsch-Profiles mit Double Coat wird dieses etwas glatt. Der Anti-Rutsch Effekt kann wieder hergestellt werden, indem Sie der letzten Double Coat-Schicht Anti-Rutsch Puder zufügen.
<i>Applikation</i>	Wie viel Double Coat kann auf einmal hergestellt werden?	Stellen Sie nicht mehr her, als innerhalb von ein bis zwei Stunden verarbeitet werden kann. Je größer die Masse, desto mehr Reaktionswärme entwickelt sich und desto kürzer wird die Verarbeitungszeit. Je höher die Umgebungstemperatur ist, umso kürzer ist die Verarbeitungszeit.
<i>Applikation</i>	Kann ich Double Coat auf alten Lagen von 1K-Lackierungen anbringen?	Nein, entfernen Sie erst alle alten Lagen von 1K-Lackierungen, bevor Double Coat angebracht wird.
<i>Applikation</i>	Wie kann ich kontrollieren, ob die vorherigen Schichten auf meinem Boot 2K Produkte sind?	Tränken Sie ein Tuch in Double Coat Entfetter, Aceton oder Nagellackentferner. Lassen Sie dieses Tuch einige Minuten auf der Oberfläche liegen und entfernen Sie es danach. Hat sich die alte Schicht nicht aufgelöst, ist nicht angetastet oder eingeweicht, können Sie von 2 Schichten ausgehen.
<i>Applikation</i>	Muss ich Double Coat mit Klarlack versiegeln?	Nein, der Glanz von Double Coat ist überaus hoch und der Lack ist sehr stark. Ein Klarlack auf hellen Farben Double Coat kann zu Vergilbung führen.
<i>Applikation</i>	Womit kann ich Rollen, Pinsel und Spritzen reinigen?	Reinigen Sie das Werkzeug mit Double Coat Pinselverdünner, Entfetter oder Spritzverdünner.
<i>Applikation</i>	Wie ist das richtige Mischungsverhältnis von Double Coat?	Das Mischungsverhältnis von Double Coat gilt immer in Gewichtsanteilen. Mischen Sie 2 Gewichtsanteile Double Coat Basis mit 1 Gewichtsanteil Double Coat Härter.
<i>Applikation</i>	Wie ist das Verfahren für das Lackieren mit mehreren Farben?	Verwenden Sie gutes Abklebeband, zum Beispiel Scotch Fine Line Klebeband oder ein anderes Klebeband mit geringer Klebkraft (Low-Tack). Klebeband anbringen, lackieren und danach direkt entfernen. Auf frischem Lack bestimmt 24 bis 48 Stunden warten vor der Anbringung von Abklebeband. Die Verwendung von Krepp-Klebeband kann zu unregelmäßigen Kanten führen.
<i>Applikation</i>	Welchen Verdüner kann ich bei Double Coat verwenden?	Verwenden Sie ausschließlich Double Coat Pinselverdünner oder Spritzverdünner. Verwenden Sie auf keinen Fall Farbverdünner oder Verdünner anderer Anbieter.
<i>Applikation</i>	Muss ich den Double Coat erst mit dem Pinsel auftragen und dann	Double Coat kann mit einem Pinsel oder mit einer Rolle aufgetragen werden. Die Wahl hängt

<i>Hauptgruppe</i>	<i>Problem</i>	<i>Lösung</i>
	nachrollen oder umgekehrt?	von persönlichen Vorlieben und der Größe und Form der Oberfläche ab. Pinseln und Nachrollen oder Rollen und Nachpinseln ist beides möglich. Das Nachrollen oder Nachpinseln sollte unmittelbar nach dem Auftragen von einer zweiten Person durchgeführt werden.
<i>Trocknung</i>	Kann ich Double Coat bei erhöhter Temperatur trocknen?	Ja, warten Sie mindestens 30 Minuten nach der Auftragung. Danach kann bei 40 bis 50°C forciert getrocknet werden. Bei der Anwendung auf Polyester können bei höheren Temperaturen Luftblasen im Polyester-Laminat zerplatzen.
<i>Haftfestigkeit</i>	Kann ich Double Coat auf alte 2K-Lackschichten auftragen?	Ja, Double Coat kann auf alte 2K-Lackierung aufgetragen werden, vorausgesetzt, dass der Untergrund trocken, sauber und fettfrei ist. Für eine optimale Haftfestigkeit empfehlen wir, trocken zu schleifen und mit Double Coat Entfetter zu entfetten.
<i>Haftfestigkeit</i>	Kann ich Double Coat direkt auf Polyester auftragen?	Ja, Double Coat haftet direkt auf Polyester, vorausgesetzt, dass der Untergrund trocken, sauber und fettfrei ist. Für eine optimale Haftfestigkeit empfehlen wir, trocken zu schleifen und mit Double Coat-Entfetter zu entfetten. Bei Polyester, das Mikro-Porosität aufweist, ist eine Grundierung wie IJmopox ZF Primer erforderlich.
<i>Haftfestigkeit</i>	Kann ich mehrere Schichten Double Coat auftragen, ohne zu schleifen?	Ja, vorausgesetzt, dass die folgende Schicht nach 24 Stunden, aber innerhalb von 48 Stunden aufgetragen wird. In allen anderen Fällen muss zwischen den Schichten geschliffen werden.
<i>Haftfestigkeit</i>	Warum haftet Double Coat schlecht rund um den Tankdeckel für Dieselöl?	Der Polyester ist wahrscheinlich mit Dieselöl gesättigt. Entfetten Sie den Polyester sorgfältig mit Double Coat Entfetter.
<i>Wartung</i>	Kann ich ein Wachs auf Double Coat auftragen?	Für die jährliche Wartung ist es nicht erforderlich, ein Wachs aufzutragen. Eine Wachsschicht kann die Lebensdauer des Double Coat verlängern. Achten Sie bitte darauf, dass der Wachs, den Sie verwenden, silikonfrei ist. Silikone können später bei Neulackierungen Probleme verursachen.
<i>Unterwasser-schiff</i>	Kann ich Double Coat auf dem Unterwasserschiff verwenden?	Nein, Double Coat wird für das Unterwasserschiff nicht empfohlen. Eine Ausnahme hiervon bilden Rennboote oder Schnellboote, die nur kurz im Wasser liegen und direkt nach dem Wettrennen aus dem Wasser geholt werden.
<i>Oberflächen-fehler</i>	Warum entstehen in der Double Coat-Schicht Bläschen?	Diese Bläschen können durch verschiedene Ursachen entstehen, z. B.: eine zu hohe Temperatur der Umgebung oder des Untergrundes, mikroporöser Polyester, eine hohe Feuchtigkeit, der Gebrauch eines falschen Rollers oder eine zu große Schichtdicke.
<i>Oberflächen-fehler</i>	Warum wird die Double Coat-Schicht matt?	Hierzu sind mehrere Ursachen anzugeben. Normalerweise wird dies verursacht durch die Einwirkung von Feuchtigkeit, bevor die Schicht ausreichend getrocknet ist. Dies kann z. B. auftreten, wenn am Ende des Tages zu dicht am Rand des Wassers gearbeitet wird. Ein zweiter

<i>Hauptgruppe</i>	<i>Problem</i>	<i>Lösung</i>
		Grund kann die Oberfläche sein, z. B. eine poröse Schicht der Spachtelmasse.
<i>Oberflächenfehler</i>	Welche Ursachen können gelben Flecken haben?	Wenn nach kurzer Zeit gelbe Flecken in der Double Coat-Schicht erscheinen, kann dies durch vorhergehende Schichten Spachtelmasse verursacht worden sein. Wenn 2K-Polyester oder Epoxid Spachtelmassen zu schnell überlackiert werden, können Reste dieses Materials in die Double Coat-Schicht aufgenommen werden. Da diese Reste nicht UV-stabil sind, entstehen gelbe Flecken. Bringen Sie an diesen Stellen immer eine Zwischenschicht an (z.B. IJmopox HB coating), bevor der Double Coat aufgetragen wird.
<i>Oberflächenfehler</i>	Welche Ursachen können Krater haben und wie kann ich diese wiederherstellen?	Verschiedene Ursachen sind möglich, z.B.: der Untergrund enthält Silikonwachs oder Reste von Silikonspachtelmasse, der Untergrund ist fett oder mikroporös. Diese Wirkung kann durch das Auftragen von ein oder zwei Schichten IJmopox ZF Primer beseitigt werden. Anschließend mit Double Coat weiterarbeiten.
<i>Oberflächenfehler</i>	Was kann ich tun, wenn zu viel Staub in der trockenen Double Coat-Schicht ist?	Entweder die Oberfläche komplett schleifen und erneut lackieren oder mit sehr feinem Schleifpapier (Körnung 800–1000) schleifen und danach mit geeigneten Polituren auf Hochglanz polieren.
<i>Überlackieren</i>	Wie schnell kann ich Double Coat auf einen Epoxidlaminat-Untergrund auftragen?	Im Gegensatz zu Polyester muss Epoxidlaminat vollständig ausgehärtet sein, um eine gute Haftung zu erzielen. Bei Zimmertemperatur dauert dies 14 Tage. Schleifen Sie das Epoxidlaminat, bevor Double Coat aufgetragen wird.
<i>Überlackieren</i>	Wie schnell kann ich Double Coat auf einen frischen Polyester-Untergrund auftragen?	Wenn bei Zimmertemperatur gearbeitet wird, kann bereits nach 24 Stunden die erste Schicht Double Coat aufgetragen werden. Beachten Sie, dass ein Polyester Topcoat eine Paraffinbeschichtung enthalten kann und Gelcoat durch ein Lösungsmittel verunreinigt sein kann.
<i>Überlackieren</i>	Wie schnell kann ich Double Coat auf IJmopox ZF Primer oder IJmopox HB Coating auftragen?	IJmopox ZF Primer kann bei Zimmertemperatur nach 16 Stunden mit Double Coat überlackiert werden. IJmopox HB Coating kann nach 8 Stunden überlackiert werden.
<i>Schleifen</i>	Was wird bevorzugt: trocken oder nass schleifen?	Das Trockenschleifen ist zu bevorzugen. Insbesondere, wenn Grundiermasse geschliffen werden muss ist es besser, um trocken zu schleifen. Immerhin braucht es sehr lange, bis die Feuchtigkeit aus der Grundiermasse verschwunden ist.
<i>Schleifkratzer</i>	Wie kann ich Schleifkratzer im Double Coat vermeiden?	Schleifen Sie zwischen den Lackschichten immer mit einer Nummer feinerem Schleifpapier, z. B. 280-320-400. Verwenden Sie niemals zu grobes Schleifpapier.
<i>Temperatur</i>	Bei welcher Temperatur kann ich Double Coat verarbeiten?	Eine Temperatur zwischen 15 und 25° C ist wünschenswert, um einen guten Verlauf des Double Coat zu erhalten. Sowohl das Material, der Untergrund als auch die Umgebung sollten diese Temperatur haben. Temperaturen über

<i>Hauptgruppe</i>	<i>Problem</i>	<i>Lösung</i>
		25° C sorgen für eine schnelle Trocknung, so dass der Verlauf unzureichend sein kann.

HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN ÜBER VARIOPOX

<i>Hauptgruppe</i>	<i>Problem</i>	<i>Lösung</i>
<i>Applikation</i>	Muss ich zwischen den Schichten schleifen?	Bevor eine neue Schicht aufgetragen wird ist es empfehlenswert, Epoxidmaterialien nach dem Aushärten erst zu entfetten, danach mit einer groben Körnung zu schleifen und anschließend erneut zu entfetten.
<i>Applikation</i>	Womit kann ich das Werkzeug reinigen?	Reinigen Sie Werkzeug, das zur Verarbeitung von Epoxidmaterialien verwendet wurde, mit Double Coat Entfetter oder mit Aceton.
<i>Applikation</i>	Warum ist das Material so zähflüssig?	Bei niedrigen Temperaturen ist die Viskosität des Harzes höher. Hierdurch ist das Material schwierig zu verarbeiten. Sorgen Sie dafür, dass das Material, der Untergrund und die Umgebung eine Temperatur zwischen 15 und 25° C haben.
<i>Applikation</i>	Wie kann ich kontrollieren, ob die vorherige Schichten 2K Produkte sind?	Tränken Sie ein Tuch in Double Coat Entfetter, Aceton oder Nagellackentferner. Lassen Sie dieses Tuch einige Minuten auf der Oberfläche liegen und entfernen Sie es danach. Hat sich die alte Schicht nicht aufgelöst, ist nicht angetastet oder eingeweicht, können Sie von 2K Produkte ausgehen.
<i>Applikation</i>	Warum muss ich Epoxidmaterialien immer überlackieren?	Die Witterungsbeständigkeit von Epoxidmaterialien ist mäßig. Unter Einfluss von Sonnenlicht kommt es zu Vergilbung und Auskreidung.
<i>Applikation</i>	Wie ist das richtige Mischungsverhältnis von Epoxidmaterialien?	Das Mischungsverhältnis von Epoxidmaterialien gilt immer in Gewichtsanteilen. Das Mischungsverhältnis ist auf dem Etikett und im technischen Datenblatt angegeben.
<i>Applikation</i>	Was ist die Verarbeitungszeit von Epoxidmaterialien?	Verarbeiten Sie das Material direkt, nachdem die Basis und der Härter gemischt sind. Die Wärme, die in der Masse entsteht, beschleunigt die Aushärtung und verkürzt die Verarbeitungszeit. Gießen Sie deshalb die Mischung in eine Rollenmulde, dann kann wesentlich länger mit dem Material gearbeitet werden. Die Verarbeitungszeit ist auf dem Etikett und im technischen Datenblatt angegeben.
<i>Applikation</i>	Welche Arten von Verstärkungsmaterial kann ich verwenden?	Hier kommen verschiedene Materialien in Frage, Beispiele sind Glasfasergewebe, Glasroving, Köpergewebe, Kevlar und Carbon. Die Coating von Holz mit Köpergewebe ergibt ein Ergebnis, bei dem das Gewebe kaum sichtbar ist.
<i>Applikation</i>	Welchen Verdünner kann ich bei Epoxidmaterialien verwenden?	Verwenden Sie niemals ein Verdünnungsmittel bei der Verarbeitung von Epoxidmaterialien.
<i>Trocknung</i>	Kann ich Epoxidmaterialien bei erhöhter Temperatur aushärten?	Ja, aber warten Sie nach dem Auftragen der letzten Schicht mindestens 30 Minuten. Erhöhen Sie danach die Temperatur auf ca. 40 á 50°C.
<i>Haftfestigkeit</i>	Haftet Epoxidharz auf (erneut) Polyester?	Ja, aber ausschließlich, wenn der Polyesterharz genügend ausgehärtet ist. Das Polyesterlaminat muss deshalb mindestens zwei bis drei Wochen alt sein. Entfetten und schleifen Sie immer den Untergrund!
<i>Haftfestigkeit</i>	Kann Epoxidmaterial verwendet werden, um Polyester zu reparieren?	Ja, neuer Polyester muss mindestens zwei bis drei Wochen alt sein.

<i>Hauptgruppe</i>	<i>Problem</i>	<i>Lösung</i>
<i>Haftfestigkeit</i>	Kann Sperrholz direkt mit Variopox Thix/Flex 75 oder Variobond verklebt werden?	Nein, es ist besser, um Sperrholz mit Variopox Injektionsharz vorzubehandeln, grob zu schleifen und erst danach zu verkleben.
<i>Haftfestigkeit</i>	Kann ich Polyester verwenden, um Epoxidmaterial zu reparieren?	Nein, Polyester haftet schlecht auf einem Untergrund aus Epoxidlaminat. Dies gilt ebenfalls für Polyesterfüllungen.
<i>Haftfestigkeit</i>	Warum haften die Variopox Imprägnierharz Schichten nicht aufeinander?	Nach 24 Stunden ist ein Epoxidharz bei Zimmertemperatur bereits ziemlich ausgehärtet. Hierdurch haftet die folgende Schicht unzureichend auf diesem Untergrund. Schleifen Sie die vorherige Schicht, bevor Sie eine neue Schicht auftragen, um eine gute Haftung zu erzielen.
<i>Oberflächenfehler</i>	Warum entsteht auf der Schicht Variopox Injektionsharz, Variopox Imprägnierharz oder Variopox eine klebrige, fettige Oberfläche?	Hierzu sind mehrere Ursachen anzugeben, z. B.: ein falsches Verhältnis zwischen der Basis und dem Härter oder eine niedrige Temperatur während des Auftragens und Aushärtens.
<i>Oberflächenfehler</i>	Warum breitet sich die Schicht Variopox Injektionsharz, Variopox Imprägnierharz oder Variopox auf Holz trübe aus?	Wenn die erste Schicht Epoxid auf Holz trübe wird, weist dies auf einen feuchten Untergrund hin. Hierdurch haftet die Schicht auch sehr schlecht. Die Regel lautet, dass die Feuchtigkeit des Holzes maximal 12 % betragen darf.
<i>Oberflächenfehler</i>	Warum wird die Schicht Variopox Imprägnierharz matt?	Die Haltbarkeit von Epoxidmaterialien im Außenbereich ist mäßig. Unter dem Einfluss von UV-Strahlen findet Vergilbung und Auskreidung statt, so dass die Schicht matt wird.
<i>Überlackieren</i>	Wie schnell kann ich Variopox Imprägnierharz oder Variopox mit Double Coat überlackieren?	Variopox Imprägnierharz oder Variopox muss vollständig ausgehärtet sein, um eine gute Haftung zu erlangen. Bei Zimmertemperatur dauert dies 14 Tage. Entfetten und schleifen Sie Variopox Imprägnierharz oder Variopox, bevor der Double Coat aufgetragen wird.
<i>Überlackieren</i>	Wie schnell kann ich Variopox Imprägnierharz oder Variopox mit IJmopox HB Coating überlackieren?	Variopox Imprägnierharz oder Variopox kann nach 24 Stunden mit IJmopox HB Coating überlackiert werden. Entfetten und schleifen Sie Variopox Imprägnierharz oder Variopox, bevor die IJmopox HB Coating aufgetragen wird.
<i>Schleifen</i>	Was wird bevorzugt: trocken oder nass schleifen?	Das Trockenschleifen ist zu bevorzugen. Insbesondere, wenn Grundiermasse geschliffen werden muss ist es besser, um trocken zu schleifen. Immerhin braucht es sehr lange, bis die Feuchtigkeit aus der Grundiermasse verschwunden ist.
<i>Temperatur</i>	Bei welcher Temperatur kann ich Epoxidmaterialien verarbeiten?	Eine Temperatur zwischen 15 und 25°C ist erforderlich, es sei denn, dass auf dem Etikett oder im technischen Datenblatt ausdrücklich eine andere Temperatur angegeben ist.

HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN IJMOPOX

<i>Hauptgruppe</i>	<i>Problem</i>	<i>Lösung</i>
<i>Applikation</i>	Wie viel IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating kann auf einmal hergestellt werden?	Stellen Sie nicht mehr her, als innerhalb von ein bis zwei Stunden verarbeitet werden kann. Je größer die Masse, desto mehr Reaktionswärme entwickelt sich und desto kürzer wird die Verarbeitungszeit. Je höher die Umgebungstemperatur ist, umso kürzer ist die Verarbeitungszeit.
<i>Applikation</i>	Kann ich IJmopox HB coating auf alten Lagen von Teer-Epoxid anbringen?	Dies ist möglich, aber kann in Blutungen von Teer in der neuen Schicht IJmopox HB Coating führen. Dies hat keinen Einfluss auf die schützenden Eigenschaften. Es wird empfohlen, einen Test an zu wenden und die Haftfestigkeit nach zwei Tagen zu überprüfen.
<i>Applikation</i>	Kann ich IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating auf alten Lagen von 1K-Lackierungen anbringen?	Nein, entfernen Sie erst alle alten Lagen von 1K-Lackierungen, bevor IJmopox angebracht wird.
<i>Applikation</i>	Warum muss ich IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating immer überlackieren?	Die Witterungsbeständigkeit von Epoxidmaterialien ist mäßig. Unter Einfluss von Sonnenlicht kommt es zu Vergilbung und Auskreidung.
<i>Applikation</i>	Womit kann ich das Werkzeug reinigen?	Reinigen Sie Werkzeug, das zur Verarbeitung von IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating verwendet wurde, mit IJmopox Verdünner.
<i>Applikation</i>	Wie ist das richtige Mischungsverhältnis von IJmopox ZF primer und IJmopox HB coating?	Das Mischungsverhältnis von IJmopox ZF primer und IJmopox HB coating ist auf dem Etikett und im technischen Datenblatt angegeben. Mischen Sie 80 Volume Teilen IJmopox ZF primer Basis mit 20 Volume Teilen IJmopox ZF primer Härter. Mischen Sie 75 Volume Teilen IJmopox HB coating Basis mit 25 Volume Teilen IJmopox HB coating Härter.
<i>Applikation</i>	Welchen Verdünner kann ich bei IJmopox verwenden?	Verwenden Sie ausschließlich IJmopox Verdünner. Verwenden Sie auf keinen Fall Farbverdünner oder Verdünner anderer Anbieter.
<i>Applikation</i>	Wie kann ich kontrollieren, ob die vorherige Schichten 2K Produkte sind?	Tränken Sie ein Tuch in Double Coat Entfetter, Aceton oder Nagellackentferner. Lassen Sie dieses Tuch einige Minuten auf der Oberfläche liegen und entfernen Sie es danach. Hat sich die alte Schicht nicht aufgelöst, ist nicht angetastet oder eingeweicht, können Sie von 2K Produkte ausgehen.
<i>Trocknung</i>	Kann ich IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating bei erhöhter Temperatur trocknen?	Ja, warten Sie mindestens 30 Minuten nach der Auftragung. Danach kann bei 40 bis 50°C forciert getrocknet werden. Bei der Anwendung auf Polyester können bei höheren Temperaturen Luftblasen im Polyester-Laminat zerplatzen.
<i>Haftfestigkeit</i>	Kann ich IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating auf alte lagen von 2K-Lackierungen auftragen?	Ja, IJmopox kann auf alte 2K-Lackierung aufgetragen werden, vorausgesetzt, dass der Untergrund trocken, sauber und fettfrei ist. Für eine optimale Haftfestigkeit empfehlen wir, trocken zu schleifen und mit Double Coat Entfetter zu entfetten.

<i>Hauptgruppe</i>	<i>Problem</i>	<i>Lösung</i>
<i>Haftfestigkeit</i>	Haftet IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating auf Polyester?	Ja, aber ausschließlich, wenn der Polyesterharz genügend ausgehärtet ist. Das Polyesterlaminat muss deshalb mindestens zwei bis drei Wochen alt sein. Entfetten und schleifen Sie immer den Untergrund!
<i>Haftfestigkeit</i>	Kann ich mehrere Schichten IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating auftragen, ohne zu schleifen?	Ja, vorausgesetzt, dass die folgende Schicht nach 24 Stunden, aber innerhalb von 48 Stunden aufgetragen wird. In allen anderen Fällen muss zwischen den Schichten geschliffen werden.
<i>Haftfestigkeit</i>	Warum haftet IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating schlecht rund um den Tankdeckel für Dieselöl?	Der Polyester ist wahrscheinlich mit Dieselöl gesättigt. Entfetten Sie den Polyester sorgfältig mit Double Coat Entfetter.
<i>Unterwasser-schiff</i>	Kann ich IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating auf dem Unterwasserschiff verwenden?	Ja.
<i>Oberflächen-fehler</i>	Warum wird die Schicht IJmopox matt?	Die Haltbarkeit von Epoxidmaterialien im Außenbereich ist mäßig. Unter dem Einfluss von UV-Strahlen findet Vergilbung und Auskreidung statt, so dass die Schicht matt wird.
<i>Überlackieren</i>	Wie schnell kann ich IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating mit Double Coat überlackieren?	IJmopox ZF Primer kann bei Zimmertemperatur nach 16 Stunden mit Double Coat überlackiert werden. IJmopox HB Coating kann nach 8 Stunden überlackiert werden.
<i>Überlackieren</i>	Wie schnell kann ich IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating auf einen Epoxidlaminat-Untergrund auftragen?	Das Epoxidlaminat muss vollständig ausgehärtet sein, um eine gute Haftung zu erzielen. Bei Zimmertemperatur dauert dies 14 Tage. Schleifen Sie das Epoxidlaminat, bevor IJmopox aufgetragen wird.
<i>Überlackieren</i>	Wie schnell kann ich IJmopox ZF primer oder IJmopox HB coating auf einen frischen Polyester-Untergrund auftragen?	Polyester muss vollständig ausgehärtet sein, um eine gute Haftung zu erzielen. Bei Zimmertemperatur dauert dies 14 Tage. Beachten Sie, dass ein Polyester Topcoat eine Paraffinbeschichtung enthalten kann und Gelcoat durch ein Lösungsmittel verunreinigt sein kann.
<i>Schleifen</i>	Was wird bevorzugt: trocken oder nass schleifen?	Das Trockenschleifen ist zu bevorzugen. Insbesondere, wenn Grundiermasse geschliffen werden muss ist es besser, um trocken zu schleifen. Immerhin braucht es sehr lange, bis die Feuchtigkeit aus der Grundiermasse verschwunden ist.
<i>Temperatur</i>	Bei welcher Temperatur kann ich IJmopox verarbeiten?	Eine Temperatur zwischen 5 und 25°C ist erforderlich, es sei denn, dass auf dem Etikett oder im technischen Datenblatt ausdrücklich eine andere Temperatur angegeben ist.

Ausführliche technische Informationen zu den Produkten entnehmen Sie bitte den technischen Datenblättern.

Datum: Oktober 16

Haftungsausschluss

Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessenungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Ausgaben.