

### SYSTEMBESCHREIBUNG

Dieses System beschreibt, wie die Oberfläche eines Modells aus Holz für die Herstellung einer GFK Form mit einem Zweikomponenten Lacksystem (Polyester DD Lacke) behandelt werden kann.

### ANWENDUNG

Dieses System beschreibt ein Lacksystem, das geeignet ist für Holzmodelle. Es ist kratzfest, beständig gegen verschiedene Chemikalien, einschließlich Styrol. Das System zeichnet sich durch ausgezeichneten Glanz und Farbechtheit aus.

### UNTERGRUND ZUSTAND

Holz, trocken und in gutem Zustand.

### VORBEHANDLUNG

1. Die gesamte Oberfläche muss vollständig trocken sein (< 12 % Feuchtigkeit);
2. Schleifen Sie die Oberfläche nach Reparaturen sorgfältig mit Korngröße P120;
3. Machen Sie die gesamte Oberfläche trocken und staubfrei.

### MATERIAL UND VERBRAUCH

Die nachfolgenden Materialien werden in diesem System eingesetzt:

Tweecolux	Verbrauch ca. 0,10 l/m <sup>2</sup>
Poltix Spuitplamuur	Verbrauch ca. 0,50 l/m <sup>2</sup>
Double Coat	Verbrauch ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup> (siehe zusätzliche Informationen)
Double Coat spuitverdunner	Verbrauch abhängig von der Anwendung (siehe zusätzliche Informationen)
Double Coat Ethylacetaat	Verbrauch abhängig von der Anwendung

### VERARBEITUNG

1. Beschädigungen, Nähte, Schraub- und Nagellöcher mit einer geeigneten Spachtelmasse reparieren (siehe zusätzliche Informationen)
2. Ein oder zwei Schichten Tweecolux auftragen bis zu einer trockenen Schichtdicke von 50 µm (Minimum Verbrauch ca. 0,1 l/m<sup>2</sup>)
3. Eine Schicht Poltix Spuitplamuur bis zu einer trockenen Schichtdicke von 350 µm (Minimum Verbrauch ca. 0,5 l/m<sup>2</sup>)
4. Drei Schichten Double Coat auftragen bis zu einer trockenen Schichtdicke von 90 µm (Minimum Verbrauch ca. 0,2 kg/m<sup>2</sup>)

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Holz ist ein Naturprodukt, das von Schimmel befallen werden kann. Die Geschwindigkeit, mit der dieser Prozess abläuft, hängt von verschiedenen Faktoren ab, etwa von der Holzart, der Umgebungstemperatur, vom Feuchtigkeitsgrad des Holzes.

Die Eigenschaften des Holzes können Abzeichen im Modell zur Folge haben. Diese können in der Form und im Endprodukt sichtbar sein. Durch eine Beschichtung des Holzes mit einem Laminat kann dies verhindert werden:

- Wenn das Modell für den einmaligen Gebrauch hergestellt wird, kann z. B. ein Polyester-Laminat aufgebracht werden, eine Kombination aus Tweecolux, Poltix Laminierharz mit Poltix Glasmatte 225.
- Wenn das Modell für eine Mehrfachverwendung hergestellt worden ist oder wenn das Modell ein funktionierender Prototyp ist, dann ist ein Epoxy-Laminat empfehlenswert, z. B. eine Kombination aus Variopox Injektionsharz, Variopox Impregneerharz mit Variopox Glasfasergewebe 160.

In diesem Fall die Vorbehandlung und Grundierung immer wie vom Lieferanten empfohlen durchführen.

- Reparatur von Beschädigungen  
Beschädigungen können mit Variopox Spachtelkitt repariert werden. Repariert jedes noch so kleine Loch. Geeignete Spachtelmassen sind:

  - Variopox Finishing Spachtel (crème, keine Schrumpfung);
  - Poltix Super Plamuur (grau, leichte Schrumpfung, schnell, gut schleifbar);
  - IJmofix (grau, leichte Schrumpfung, schnell, gut schleifbar).
- Lebensdauer und Vorbehandlung  
Die Lebensdauer jedes Coatingsystems ist abhängig von verschiedenen Faktoren wie totale Schichtdicke, Anwendungsmethode, Fachwissen der Anwender, Bedingungen, denen das System ausgesetzt ist, Zustand und Vorbehandlung des Untergrundes. Unzureichende Vorbehandlung kann zu Blasen und schlechter Haftung führen.
- Schleifen  
Die beste Haftung bekommt man, indem man den Untergrund gut behandelt. Zum Beispiel durch sorgfältiges Schleifen. Es kann notwendig sein, zwischen den Schichten zu schleifen, besonders wenn die Zeit zwischen den aufeinanderfolgenden Schichten länger ist.
- Anwendung von Double Coat  
Double Coat kann, falls gewünscht, durch Double Coat Modelllak ersetzt werden. Double Coat Modelllak ist bereits nach 24 Stunden vollständig ausgehärtet und daher besonders geeignet, wenn ein Modell schnell mit einem Gelcoat belastet werden muss. Da Double Coat Modelllak schnell trocknet, ist er besonders geeignet für kleine Modelle.  
Für die Spritzapplikation kann Double Coat Sprayverdünner durch Double Coat Sprayverdünner 60 ersetzt werden. Je nach Modell fällt bei der Verwendung dieser alternativen Verdünnung weniger Übersprühen an und man erreicht einen besseren Fluss.
- Herstellung der Form  
Lassen Sie das Modell (Plug) nach Anbringung der letzten Schicht Double Coat mindestens 5 Tage ruhen. Tragen Sie mehrere Schichten des Trennmittels auf, ein geeignetes Trennmittel ist beispielsweise Mirroglaze TR88 oder gleichwertiges. Polieren Sie das Trennmittel sorgfältig.
- Forcierte Trocknung  
Die forcierte Trocknung des Lacksystems sollte so weit wie möglich vermieden werden. Forciertes Trocknen bei höheren Temperaturen kann zu Verformungen führen. Dies wirkt sich nachteilig auf die Qualität der Form aus.
- Arbeitsplan

Schritt		Trockene Schichtdicke(µm)	Verbrauch (m <sup>2</sup> /l)	Bei 20 °C überstreichen nach	Vorbehandlung vor dem nächsten Schritt
1	Vorbehandlung				
2	Reparieren mit geeignetem Spachtel			8-24 Stunden	Schleifen mit P180
3	Auftragen der ersten Schicht Tweecolux	25	18,0	2 Stunden	Schleifen mit P180
4	Auftragen der zweiten Schicht Tweecolux	25	18,0	2 Stunden	Schleifen mit P180
5	Auftragen von Poltix Sputplamuur	350	2,0	8 Stunden	Schleifen mit P180 – P240 – P320
6	Auftragen der ersten Schicht Double Coat	30	14,3	24 Stunden	Beim Überstreichen innerhalb von 48 Stunden ist keine .....

Schritt		Trockene Schicht- dicke(µm)	Verbrauch (m <sup>2</sup> /l)	Bei 20 °C über- streichen nach	Vorbehandlung vor dem nächsten Schritt
7	Auftragen der zweiten Schicht Double Coat	30	14,3	24 Stunden	Vorbehandlung erforderlich, sonst Schleifen mit P 240 – P320. Verwenden Sie zwischen den Schichten eine kleinere Korngröße, um Schleifkratzer zu vermeiden.
8	Auftragen der dritten Schicht Double Coat	30	14,3		Nach 5 Tagen kann mit der Herstellung der Form angefangen werden. Tragen Sie mehrere Schichten Wax auf.

Wenn das Modell erst mit einem Laminat (auf Epoxid- oder Polyesterbasis) beschichtet wird, können die Schritte 2, 3 und 4 des obigen Schemas übersprungen werden. Es ist daher nicht notwendig, Tweecolux aufzutragen. Tragen Sie die Grundierung immer so auf, wie vom Lieferanten des Laminats empfohlen. Bevor Poltix Spsitplamuur aufgetragen werden kann, sollte das Laminat mit Körnung P180 geschliffen werden.

Ausführliche technische Angaben der Produkte finden Sie in den technischen Datenblättern.

Datum: April '16

*Haftungsausschluss*

*Die Daten auf diesem Blatt beruhen auf einer jahrelangen Produktentwicklung und Praxiserfahrungen und sind am Tag der Herausgabe richtig. Dennoch kann De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für gemäß diesen Daten durchgeführte Arbeiten übernehmen, da das Endergebnis durch Faktoren mitbestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unseres Einflusses liegen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Produktblatt ersetzt alle bisherigen Ausgaben.*